

常州盛研电子科技有限公司

①1000 千米/年射频同轴电缆项目（整体验收）、 ②1500 千米/年射频同轴电缆技术改造项目（部分验收） 竣工环境保护验收意见

2021 年 3 月 29 日，常州盛研电子科技有限公司组织召开“①1000 千米/年射频同轴电缆项目（整体验收）、②1500 千米/年射频同轴电缆技术改造项目（部分验收）”竣工环境保护验收会议。根据《建设项目环境保护管理条例》、《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》等有关法律法规，以及项目环境影响报告表和审批部门审批决定等要求组织本次竣工验收。验收工作组由建设单位（常州盛研电子科技有限公司）、废气治理设施设计单位（常州苏文环保工程有限公司）、验收监测报告编制单位（江苏蓝智生态环保科技有限公司）、验收监测单位（江苏秋泓环境检测有限公司）以及 3 名专家组成（名单附后）。

验收工作组听取了建设单位关于项目建设和环保管理制度落实情况的介绍，验收监测报告编制单位对环保验收监测情况的汇报，现场踏勘了本项目建设情况，一致确认本次验收项目不存在验收暂行办法中规定的 9 种不予验收的情景。

验收工作组经审核有关资料，确认验收监测报告资料翔实、内容完整、编制规范、结论合理。经认真研究讨论形成验收意见如下：

一、工程建设基本概况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

- （1）项目名称：①1000 千米/年射频同轴电缆项目（整体验收）、
②1500 千米/年射频同轴电缆技术改造项目（部分验收）
- （2）建设地点：常州市武进高新区龙帆路 5 号
- （3）项目性质：①新建；②扩建、技改
- （4）车间一占地面积：10258m²
- （5）投资总额：11100 万元
- （6）工作时数：三班制生产，每班 8 小时，年工作 300 天
- （7）产品方案：详见表 1。

表 1 本项目产品方案表

序号	项目名称	产品名称	环评设计能力	实际生产情况	运行时数
1	①1000 万米/年 射频同轴电缆 项目	1/2 超柔阻燃同轴电缆	75 万米/年	75 万米/年	7200 小时
2		1/2 超柔同轴电缆	500 万米/年	500 万米/年	
3		1/2 普通同轴电缆	200 万米/年	200 万米/年	
4		3/8 超柔阻燃同轴电缆	75 万米/年	75 万米/年	
5		3/8 超柔同轴电缆	75 万米/年	75 万米/年	
6		1/4 超柔同轴电缆	75 万米/年	75 万米/年	
7	②1500 万米/年 射频同轴电缆 技术改造项目	Air plenum cable	500 万米/年	0 万米/年	
8		耐高温小同轴电缆	700 万米/年	500 万米/年	
9		集束跳线酮同轴电缆	300 万米/年	0 万米/年	

注：本次为项目①的整体验收，项目②的部分验收。

（二）建设过程及环保审批情况

2012 年 7 月常州盛研电子科技有限公司委托南京工业大学环境工程研究所编制了《1000 万米/年射频同轴电缆项目环境影响报告表》，于 2012 年 8 月 15 日取得了常州市武进区环境保护局的批复（武环表复〔2012〕391 号）。

为提升生产规模，提高市场竞争力，2012 年 12 月企业委托南京工业大学环境工程研究所编制了《1500 万米/年射频同轴电缆技术改造项目环境影响报告表》，于 2013 年 2 月 18 日取得了常州市武进区环境保护局的批复（武环表复〔2013〕55 号）。

为减少大气污染物排放，满足现行环保要求，对原环评中无组织排放的挤出废气进行整治提升，提升为通过集气罩收集经二级活性炭处理后通过 23m 高的排气筒有组织排放并新增 1 个 5.5m²的危废仓库，2021 年 3 月 26 日填报了《常州盛研电子科技有限公司废气治理工程环境影响登记表》（备案号：202132041200000521）。

目前，该项目已建部分主体工程及配套的环保设施运行稳定，状态良好，该项目无环境投诉、违法或处罚情况。

（三）投资情况

本项目已建部分总投资 11100 万元，其中环保投资 40 万元，占总投资额的

0.36%。

（四）验收范围

①1000 万米/年射频同轴电缆项目与②1500 万米/年射频同轴电缆技术改造项目均在车间一内共用生产线进行生产，本次验收为项目①整体验收（即年产 1000 万米射频同轴电缆的生产能力），项目②部分验收（即年产 500 万米耐高温小同轴电缆的生产能力）。

二、工程变动情况

经核查，对比原环评及其批复，项目实际建成后发生以下变动：

（1）生产设备数量调整

1、项目①所用设备功能与项目②一致，项目②引进的为更加先进、更加高效的生​​产线，可用于项目①中产品生产，并提高工作效率。项目①依托项目②的设备进行生产，原项目①环评中的设备不再建设，现有生产线能够满足 1000 万米/年射频同轴电缆及 500 万米/年耐高温小同轴电缆的生产能力；

2、较原环评增加 1 条复绕线，产品检验时若发现问题，将其放置于复绕线中展开，裁去不合格线缆，保证了产品合格率，未导致新增污染因子或污染物排放量增加。

（2）生产工艺调整

实际生产工艺流程与原环评基本一致，仅耐高温小同轴电缆生产工艺中的交联工序调整为委外进行，其护套工序由原环评中的采用高温护套生产线，调整为与项目①产品共用原环评中 Air plenum cable 产品采用的进口抽真空护套生产线，其设备功能能够满足产品需求，未新增污染因子，未导致污染物排放量增加。

（3）厂区平面布置调整

原环评中项目①在车间一内进行生产，项目②在车间二内进行生产，现由于项目①和项目②共用生产线，故调整为均在车间一内进行，卫生防护距离为以车间一外扩 50 米形成的包络范围，经核查，该范围内无环境敏感保护目标，未导致不利环境影响增加。

（4）原辅材料调整

1、项目②原环评中护套工序中涉及喷码印字工段，但原辅料中未识别油墨

及稀释剂用量，实际油墨使用量为2瓶/年（1000mL/瓶），稀释剂使用量为1瓶/年（1000mL/瓶），用量极少，废气忽略不计，相应产生的包装瓶由供应商回收；

2、本项目发泡工艺采用氮气物理发泡，原环评中未识别氮气用量，本次验收予以明确；

3、本项目轧纹工序采用氩弧焊工艺，原环评中未识别氩气用量，本次验收予以明确；以上原辅材料调整均未导致新增污染因子或污染物排放量增加。

经与苏环办〔2015〕256号文及环办环评函〔2020〕688号文对照，本项目发生的上述变动均不属于重大变动，以上变动均已纳入《变动环境影响分析》管理。

三、环境保护设施建设情况

（一）废水

本次验收项目员工产生的生活污水经厂内化粪池预处理后接管至武南污水处理厂处理。生产中冷却水及清洗水循环使用，定期添加，不外排。

（二）废气

（1）有组织废气

发泡绝缘工序及护套工序产生的挤出废气经管道收集后通过二级活性炭吸附装置处理，尾气通过23m高的FQ-01排气筒排放。

（2）无组织废气

未捕集到的发泡绝缘、护套挤出废气在车间内无组织排放。

（三）噪声

本项目的生产设备均设置在生产车间内，主要噪声源为氩弧焊机、废气治理设施风机等设备产生的噪声，企业通过选用低噪声设备，合理布局，车间隔声等降噪措施，使厂界噪声达标。

（四）固体废物

①固废产生种类及处置去向

本项目产生的危废种类及处置去向：废活性炭委托常州鑫邦再生资源利用有限公司处置；

本项目产生的一般工业固废种类及处置去向：塑料边角料、金属边角料外售

综合利用；员工产生的生活垃圾由环卫部门清运。

所有固废均合理处置，零排放。

②固废仓库设置

厂区内已建设危废仓库 1 座，占地面积 5.5m²，满足本项目危废暂存需要。危险废物堆场门口已张贴危废仓库警示标识牌，场地设置导流沟渠及收集沟，地面、裙角进行防腐、防渗处理，满足《危险废物贮存污染控制标准》(GB 18597-2001) 及修改单相关要求。

厂区内已建设一般工业固废堆场 1 座，占地面积 30m²，满足本项目一般工业固废暂存需要，其建设满足《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB18599-2020) 要求。

(五) 其他环境防范设施

1、在线监测装置

环评中未作相关要求。

2、污染物排放口规范化工程

本项目所在厂区设置 1 个污水接管口、1 个雨水排放口、1 个废气排气筒，均已按规范化的要求设置环保标志牌。

3、风险防范措施

已建立环境风险防控和应急措施制度，并明确了环境风险防控重点岗位的责任人和责任部门，车间及厂区已设置灭火器等消防器材。已委托第三方编制突发环境事件应急预案及环境风险评估报告，于 2021 年 3 月 17 日取得备案表，备案号：320412-2021-GXQ010-L。

4、排污许可证

常州盛研电子科技有限公司已于 2020 年 4 月 21 日完成排污许可登记管理，登记编号：913204125899741305001Z。

5、卫生防护距离核查

本项目卫生防护距离为车间一外扩 50m 形成的包络范围；经现场勘查，卫生防护距离内无环境敏感保护目标。

(六) 环境管理制度

企业环境管理制度完善，设置相应的环境管理人员，执行国家、地方环境保

护法律、法规，落实环境保护行政主管部门管理要求并完成相关报表，实施环境保护方案的规划和管理，从而确保环境保护治理设施运行、维护及更新，确保各项污染物达标排放和对环境影响最小。

四、环境保护设施调试效果

（一）污染物达标排放情况

江苏秋泓环境检测有限公司于 2021 年 3 月 4 日、5 日对本次验收项目进行了现场验收监测，验收监测结果表明：

1、废水

验收监测期间，污水接管口所排水中 pH 值、化学需氧量、悬浮物、氨氮、总磷、动植物油类的排放浓度均符合《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）表 1 中 B 级标准要求。

2、废气

验收监测期间，FQ-01 排气筒出口中的非甲烷总烃的排放浓度及排放速率均符合《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表 2 二级标准要求。

无组织排放的非甲烷总烃周界外浓度最高值均符合《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表 2 标准要求。车间外 1m，距离地面 1.5m 监测点的非甲烷总烃 1 小时平均值满足《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）表 A.1 中非甲烷总烃特别排放限值要求。

3、噪声

验收监测期间，东、南、西、北厂界昼间、夜间噪声均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）中 3 类标准。

4、固体废物

所有固废均得到有效处置，固废实现“零排放”。

5、污染物排放总量

本项目废水中各污染物排放量均符合常州市武进区环境保护局对该建设项目环境影响报告表的批复总量核定要求；废气中污染物排放量符合环境影响登记表中的总量核定要求；固废 100%处置零排放，符合常州市武进区环境保护局对该建设项目环境影响报告表及环境影响登记表的总量核定要求。

（二）环保设施处理效率

本项目环保设施处理效率详见表 2。

表 2 本项目环保设施处理效率结果一览表

类别	治理设施	污染物处理效率评价			
		污染物种类	登记表设计处理效率%	实测处理效率%	处理效率评价
废气	二级活性炭	非甲烷总烃	75	44.4~59.9	未达到登记表中去除效率，主要原因在于进口段废气浓度较低，但排气筒出口中非甲烷总烃排放浓度、排放速率、排放总量均符合原环评及登记表要求。
废水	接管			/	
噪声	选用低噪声设备，合理布局、减振、厂房隔声等措施			/	
固体废物	危废仓库 5.5m ² ，一般固废堆场 30m ² ，固废均合理处置，零排放			/	

五、工程建设对环境的影响

1、员工产生的生活污水经厂内化粪池预处理后接管至武南污水处理厂处理；生产中冷却水及清洗水循环使用，定期添加，不外排，对周边地表水环境不构成直接影响。

2、本项目废气达标排放，对周围大气环境影响较小。

3、本项目厂界昼间、夜间噪声均达标，对周围声环境影响较小。

4、本项目危废仓库地面已按要求作了防渗、防腐处理，对土壤及地下水无直接影响。

六、验收结论

常州盛研电子科技有限公司“1000 万米/年射频同轴电缆项目与 1500 万米/年射频同轴电缆技术改造项目”已建部分主体工程及配套的环保设施运行稳定，建设内容符合环评要求，落实了环评批复的各项污染防治措施，监测数据表明污

染物排放浓度达标，污染物排放总量达到审批要求。根据《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评〔2017〕4号）文件要求，验收组同意常州盛研电子科技有限公司1000 万米/年射频同轴电缆项目整体验收（即1000 万米/年射频同轴电缆的生产能力）及1500 万米/年射频同轴电缆技术改造项目部分验收（即500 万米/年耐高温小同轴电缆的生产能力）竣工环境保护验收合格。

七、后续要求

企业在以后运行过程中，应进一步做好以下工作：

- 1、对环保设施进行定期检查、维护，确保环保处理设施的正常运行及污染物稳定达标排放；
- 2、按照规范化要求，加强对危险废物的暂存、处置和综合利用全过程的管理，完善管理台账，按要求及时进行网上申报，确保符合环保要求。

常州盛研电子科技有限公司

二〇二一年三月二十九日