

建设项目竣工环境保护 验收监测报告表

项目名称：年产试剂分装能力试剂盒与预封板 200 万人份，血清游
离磁珠 200 万人份，病毒磁珠 200 万人份，基因组磁珠 200 万人份，

核酸提取仪 100 台新建项目

建设单位：常州金麦格生物技术有限公司

2021 年 6 月

建设单位：常州金麦格生物技术有限公司（盖章）

建设单位法人代表：赵海峰

电话：杨* 183*****

传真：/

邮编：213000

地址：常州市西太湖科技产业园长扬路9号

表一

建设项目名称	年产试剂分装能力试剂盒与预封板 200 万人份，血清游离磁珠 200 万人份，病毒磁珠 200 万人份，基因组磁珠 200 万人份，核酸提取仪 100 台新建项目		
建设单位名称	常州金麦格生物技术有限公司		
建设项目性质	新建		
建设地点	常州市西太湖科技产业园长扬路 9 号		
主要产品名称	试剂分装能力试剂盒与预封板、血清游离磁珠、病毒磁珠、基因组磁珠、核酸提取仪		
设计生产能力	试剂分装能力试剂盒与预封板 200 万人份、血清游离磁珠 200 万人份、病毒磁珠 200 万人份、基因组磁珠 200 万人份、核酸提取仪 100 台		
实际生产能力	试剂分装能力试剂盒与预封板 200 万人份、血清游离磁珠 200 万人份、病毒磁珠 200 万人份、基因组磁珠 200 万人份、核酸提取仪 100 台		
环境影响报告 批复时间	2019 年 6 月 3 日	开工建设时间	2019 年 9 月
调试时间	2020 年 9 月	验收现场监测时间	2020 年 10 月 20 日-21 日
环境影响报告 审批部门	常州市武进区行政 审批局	环境影响报告表编 制单位	苏州科太环境技术有限 公司
环保设施设计 单位	/	环保设施施工单位	/
投资总概算	200 万元	环保投资总概算	16 万元（比例：8%）
实际总概算	200 万元	环保投资	16 万元（比例：8%）
验收监测依据	<p>(1) 《中华人民共和国环境保护法》2015 年 1 月 1 日；</p> <p>(2) 《中华人民共和国水污染防治法》2018 年 1 月 1 日；</p> <p>(3) 《中华人民共和国噪声污染防治法》2018 年 12 月 29 日；</p> <p>(4) 《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》，2020 年 9 月 1 日；</p> <p>(5) 《国务院关于修改〈建设项目环境保护管理条例〉的决定》（国务院令 第 682 号）；</p> <p>(6) 关于发布《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》的公告</p>		

- (国环规环评[2017]4号)；
- (7) 关于发布《建设项目竣工环境保护验收技术指南污染影响类》的公告(生态环境部公告, 2018年, 第9号)；
- (8) 《关于建设项目竣工环境保护验收有关事项的通知》(苏环办〔2018〕34号)；
- (9) 《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》(江苏省环境保护局, 苏环管〔97〕122号)；
- (10) 关于印发《污染影响类建设项目重大变动清单(试行)》的通知(生态环境部办公厅, 环办环评函〔2020〕688号, 2020年12月13日)；
- (11) 《省生态环境厅关于加强涉变动项目环评与排污许可管理衔接的通知》(江苏省环境保护厅, 苏环办〔2021〕122号, 2021年4月2日)；
- (12) 《关于加强建设项目竣工环境保护验收监测工作的通知》(江苏省环境保护厅, 苏环监[2006]2号, 2006年8月)；
- (13) 《关于进一步优化建设项目竣工环境保护验收监测(调查)相关工作的通知》(江苏省环境保护厅, 苏环规[2015]3号, 2015年10月10日)；
- (14) 《关于印发建设项目竣工环境保护验收现场检查及审查要点的通知》(环境保护部办公厅, 2015年12月30日, 环办〔2015〕113号)；
- (15) 《一般固体废物分类与代码》(GB/T 39198-2020)；
- (16) 《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB18599-2020)；
- (17) 《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)及其修改单；
- (18) 《国家危险废物名录(2021年版)》(2020年11月25日)；
- (19) 《省生态环境厅关于进一步加强危险废物污染防治工作的实施

意见》（苏环办〔2019〕327号，2019年9月24日）；

（20）《排污单位自行监测技术指南总则》（HJ819-2017）；

（21）《地表水和污水监测技术规范》（HJ/T91-2002）；

（22）《污水排入城市下水道水质标准》（GB/T31962-2015）；

（23）《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）；

（24）《常州金麦格生物技术有限公司年产试剂分装能力试剂盒与预封板 200 万人份，血清游离磁珠 200 万人份，病毒磁珠 200 万人份，基因组磁珠 200 万人份，核酸提取仪 100 台新建项目环境影响报告表》（苏州科太环境技术有限公司，2019 年 1 月）及审批意见（武行审投环〔2019〕318 号，2019 年 6 月 3 日，常州市武进区行政审批局）。

验收监测评价
标准、标号、级
别、限值

1、废水

本项目生活污水接管至滨湖污水处理厂集中处理。废水排放标准见表 1-1:

表 1-1 废水排放标准

类别	污染物	单位	标准限值	标准依据
废水	pH 值	无量纲	6.5~9.5	《污水排入城镇下水道水质标准》 (GB/T31962-2015) 表 1B 级标准
	化学需氧量	mg/L	500	
	悬浮物	mg/L	400	
	氨氮	mg/L	45	
	总磷	mg/L	8	

2、噪声

本项目厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008) 中 3 类标准, 噪声排放标准见表 1-2。

表 1-2 噪声排放标准

执行区域	噪声功能区	标准值 dB(A)
		昼间
西、北厂界	3 类	65

3、固体废弃物

厂区一般固废执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB18599-2020); 危险固废执行《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001) 及其修改单、《省生态环境厅关于进一步加强危险废物污染防治工作的实施意见》苏环办〔2019〕327 号)。

4、总量控制

本项目环评/批复核定的污染物年排放量, 详见表 1-3。

表 1-3 污染物总量控制指标单位: t/a

污染物类别	本项目污染物总量控制指标 t/a	
	污染物名称	排放量
废水	生活废水接管量	192

	化学需氧量	0.077
	悬浮物	0.058
	氨氮	0.006
	总磷	0.001
固废	全部综合利用或安全处置	
其他	/	

表二

工程建设内容:

常州金麦格生物技术有限公司（以下简称“我公司”），成立于 2014 年 9 月 22 日。本项目已取得营业执照，经营范围：6840 临床检验分析仪器及体外诊断试剂的制造及技术开发、技术转让、技术咨询、技术服务；销售生化试剂（不含性质许可的项目）、化工产品（不含一类易制毒品及危险化学品）；货物进出口、代理进出口、技术进出口。

我公司于 2019 年 1 月委托苏州科太环境技术有限公司编制了《常州金麦格生物技术有限公司年产试剂分装能力试剂盒与预封板 200 万人份，血清游离磁珠 200 万人份，病毒磁珠 200 万人份，基因组磁珠 200 万人份，核酸提取仪 100 台新建项目环境影响报告表》，并于 2019 年 6 月 3 日取得常州市武进区行政审批局出具的审批意见（武行审投环〔2019〕318 号）。

本项目于 2019 年 9 月开工建设，目前我公司投资 200 万元，租赁常州市西太湖科技产业园长扬路 9 号 B1 座已建成西北侧第一、二、五层标准厂房（本项目仅涉及一层、二层），购置电热鼓风干燥箱、全自动灌装线、立式压力蒸汽灭菌器、磁力搅拌器等设备，现已具有年产试剂分装能力试剂盒与预封板 200 万人份，血清游离磁珠 200 万人份，病毒磁珠 200 万人份，基因组磁珠 200 万人份，核酸提取仪 100 台的生产能力。2020 年 9 月对该项目配套建设的环境保护设施竣进行调试。目前，本项目各类环境保护设施正常运行，具备竣工环境保护验收监测条件。

2020 年 10 月我公司组织开展竣工环境保护验收工作，江苏秋泓环境检测有限公司承担本项目的竣工环境保护验收监测工作，我公司相关技术人员对照环评文件及批复，开展验收自查工作，在此基础上编制了《常州金麦格生物技术有限公司年产试剂分装能力试剂盒与预封板 200 万人份，血清游离磁珠 200 万人份，病毒磁珠 200 万人份，基因组磁珠 200 万人份，核酸提取仪 100 台新建项目验收监测方案》，并于 2020 年 10 月 20 日-21 日对本项目进行了现场验收监测。我公司依据《关于发布《建设项目竣工环境保护验收技术指南污染影响类》的公告》（生态环境部公告 2018 年第 9 号），验收监测数据统计分析和现场的环境管理检查，2021 年 6 月编制完成本项目验收监测报告表。

表 2-1 项目建设时间进度情况

项目名称	年产试剂分装能力试剂盒与预封板 200 万人份，血清游离磁珠 200 万人份，病毒磁珠 200 万人份，基因组磁珠 200 万人份，核酸提取仪 100 台新建项目
项目性质	新建
行业类别及代码	C2762 基因工程药物和疫苗制造；C3581 医疗诊断、监护及治疗设备制造
建设单位	常州金麦格生物技术有限公司
建设地点	常州市西太湖科技产业园长扬路 9 号
立项备案	江苏武进经济开发区管理委员会；备案号：武经发管备[2018]134 号；2018 年 11 月 2 日
环评文件	苏州科太环境科技有限公司；2019 年 1 月
报告表批复	常州市武进区行政审批局；武行审投环〔2019〕318 号；2019 年 6 月 3 日
开工建设时间	2019 年 9 月
竣工时间	2020 年 8 月
调试时间	2020 年 9 月
验收工作启动时间	2020 年 10 月
验收项目范围与内容	本次为“年产试剂分装能力试剂盒与预封板 200 万人份，血清游离磁珠 200 万人份，病毒磁珠 200 万人份，基因组磁珠 200 万人份，核酸提取仪 100 台新建项目”整体验收
验收监测方案编制时间	江苏秋泓环境检测有限公司编制；2020 年 10 月
验收现场监测时间	2020 年 10 月 20 日-21 日
验收监测报告	常州金麦格生物技术有限公司编制，2021 年 6 月

本项目员工 10 人，年工作 300 天，一班制生产，每班 8 小时，厂区内不设有食堂、宿舍和浴室等生活设施。

本项目产品方案见表 2-2:

表 2-2 本项目产品方案一览表

序号	产品名称	环评设计生产能力	年运行时间	实际生产能力	实际生产时间
1	试剂分装能力试剂盒与预封板	200 万人份/年	2400h	与环评一致	与环评一致
2	血清游离磁珠	200 万人份/年	2400h	与环评一致	与环评一致
3	病毒磁珠	200 万人份/年	2400h	与环评一致	与环评一致
4	基因组磁珠	200 万人份/年	2400h	与环评一致	与环评一致
5	核酸提取仪	100 台/年	2400h	与环评一致	与环评一致

本项目主体工程与环评对照表见表 2-3:

表 2-3 主辅工程一览表

类别	建设名称	环评内容	实际建设	
主体工程	生产车间	位于 B1 栋 2 楼	与环评一致	
	原料质检车间	位于 B1 栋 2 楼	依托常州麦德星生物技术有限公司检验车间, 共用 (B1 栋 3 楼)	
	中间品检验车间			
	成品检验车间			
贮运工程	原料区	位于 B1 栋 2 楼 10m ²	位于 B1 栋 1 楼 10m ² , 独立设置	
	成品区	位于 B1 栋 2 楼 100m ²	位于 B1 栋 1 楼 100m ² , 独立设置	
公用工程	给水系统	城市自来水厂供应	与环评一致	
	排水系统	接管至牛塘污水处理厂	接管至滨湖污水处理厂	
	配供电系统	区域电网供电	与环评一致	
	固废	固废堆场	位于 B1 栋 2 楼 5m ²	位于 B1 栋 1 楼 5m ²
		危废仓库	位于 B1 栋 2 楼 5m ²	位于 B1 栋 1 楼 5m ²

注: 1、为便于存储、运输, 本项目仓储设施 (原料区、成品区、固废堆场、危废仓库) 均由原环评 B1 栋 2 楼搬至 B1 栋 1 楼, 但仓储面积仍与环评一致, 不属于重大变动;

2、常州麦德星生物技术有限公司租赁 B1 栋 3 楼厂房仅用于检验工段, 为提高检验效率, 检验工段集中设置, 本项目原料质检、中间品检验及成品检验工段均搬至 B1 栋 3 楼, 与常州麦德星生物技术有限公司共用检验车间。

本项目主要生产设备一览表见表 2-4:

表 2-4 本项目主要生产设备一览表

位置	设备名称	型号	单位	数量		变化情况
				环评	实际	
生产车间	磁力搅拌器	90-1	台	6	6	与环评一致
	天平	WLC1/A2/C/2	台	2	2	与环评一致
	全自动灌装线 1	D17007/09-88+HQ601	套	1	1	与环评一致
	全自动灌装线 2	/	套	1	1	与环评一致
	电热鼓风干燥箱	DHG-9240A	台	2	2	与环评一致
	电热恒温水浴锅	HH.S21-Ni3	台	5	5	与环评一致
	隔膜真空泵（津腾）	GM-1.0A	台	2	2	与环评一致
	蠕动泵	WF600-KZ15	台	4	4	与环评一致
	双人单面洁净工作台	SJ-CJ-2FD	台	6	5	-1 台
	调温式热封仪	S120499-1-A007-C	台	2	2	与环评一致
	振荡恒温培养箱（TA-2 系列）	TZ-2SY	台	6	0	-6 台
	立式压力蒸汽灭菌器	LX-B75L	台	2	2	与环评一致
	数显生化培养箱	SPX-250B	台	4	4	与环评一致
	pH 计	FE28	台	2	2	与环评一致
纯水制备系统	0.5t/h	套	2	0	-2 套	

注：1、原环评中部分原料须使用振荡恒温培养箱恒温保存，现全部常温保存也可满足产品需求，故取消购置振荡恒温培养箱，后期不再购置。

2、根据我公司实际生产情况，双人单面洁面工作台为辅助设备，现有 5 台可满足生产需求，不影响生产能力。

3、原环评中 2 套纯水制备系统用于将外购桶装纯水进行离子交换，以便得到去离子水用于生产。现根据我公司实际生产情况，纯水即可满足生产需求。我公司纯水使用量为 30t/a，依托常州麦德星生物技术有限公司纯水制备系统（0.5t/h）即可满足生产需要，故本项目纯水制备系统减少 2 套，不影响生产能力。

主要生产设备照片

调温式热封仪



全自动灌装线



电热鼓风干燥箱



立式压力蒸汽灭菌器



原辅材料消耗：

本项目主要原辅材料见表 2-5。

表 2-5 原辅材料消耗表

类型	名称	主要组分、规格、指标	年耗量		变化情况
			环评	实际	
原辅材料	盐酸胍	/	1.7t	1.7t	与环评一致
	Tween20	聚氧乙烯去水山梨醇单月桂酸脂和一部分聚氧乙烯双去水山梨醇单月桂酸脂的混合物	0.02t	0.02t	与环评一致
	蛋白酶 K	一种从白色念珠菌分离出来的强力蛋白溶解	0.15kg	0.15kg	与环评一致
	助沉剂	氯化钠、氯化钾的混合物	0.02kg	0.02kg	与环评一致
	SDS	十二烷基硫酸钠	2kg	2kg	与环评一致
	无水乙酸钠	/	0.01t	0.01t	与环评一致
	曲拉通	一种表面活性剂	0.4t	0.4t	与环评一致
	TRIS	三羟甲基氨基甲烷	7kg	7kg	与环评一致
	EDTA Na2	乙二胺四乙酸钠	2kg	2kg	与环评一致
	乙酸（冰醋酸）	/	0.15t	0.15t	与环评一致
	DEPC	焦炭酸二乙酯	1kg	1kg	与环评一致
	缓冲液	氯化钠、TRIS 混合物	0.06t	0.06t	与环评一致
	纯水	外购，25kg/桶	2t	0t	-2t
	核酸提取仪外壳	/	100 套	100 套	与环评一致
	核酸提取仪加热模块	/	100 套	100 套	与环评一致
	核酸提取仪磁力棒	/	100 套	100 套	与环评一致
	导轨	/	100 套	100 套	与环评一致
	电机	/	100 台	100 台	与环评一致
	电源线	/	100 个	100 个	与环评一致
	开关	/	100 个	100 个	与环评一致
电路板	/	100 个	100 个	与环评一致	
芯片	/	100 个	100 个	与环评一致	

五金件	螺丝、卡绳等	100 套	100 套	与环评一致
试剂盒包装材料	/	100 万人份	100 万人份	与环评一致
预封板包装材料	/	100 万人份	100 万人份	与环评一致
磁珠包装材料	/	600 万人份	600 万人份	与环评一致

注：原环评中通过外购桶装纯水进行离子交换，以便得到去离子水用于生产。现根据我公司实际使用常州麦德星生物技术有限公司纯水制备系统制得的纯水用于生产，即能满足生产需求，故无需外购桶装纯水。

本项目水平衡：

根据我公司水费清单核算，年用水量为 180t/a。

(1) 生活用水

本项目员工 10 人，年工作 300 天，生活用水量约为 180t/a，产生的生活污水约 144t/a，接管至滨湖污水处理厂集中处理。

(2) 生产用水

本项目溶液配置、器皿清洗、蒸汽灭菌工段均采用纯水清洗，根据实际生产情况，年用纯水量为 30t/a（依托常州麦德星生物技术有限公司纯水制备系统制得），纯水用途如下：

①器皿清洗

本项目生产废水主要为器皿清洗废液，器皿每天使用完后集中清洗，年用纯水量为 2t，因清洗废液中含氮磷，故清洗废液单独收集后委托常州大维环境科技有限公司处置。

②蒸汽灭菌

本项目蒸汽灭菌锅用水循环使用，只定期添加不更换不外排，年补充纯水量为 15t/a。

③溶液配置

本项目溶液配置工段需使用纯水，边搅拌边配置，使用纯水量约 13t/a。

本项目水平衡图详见图 2-1。

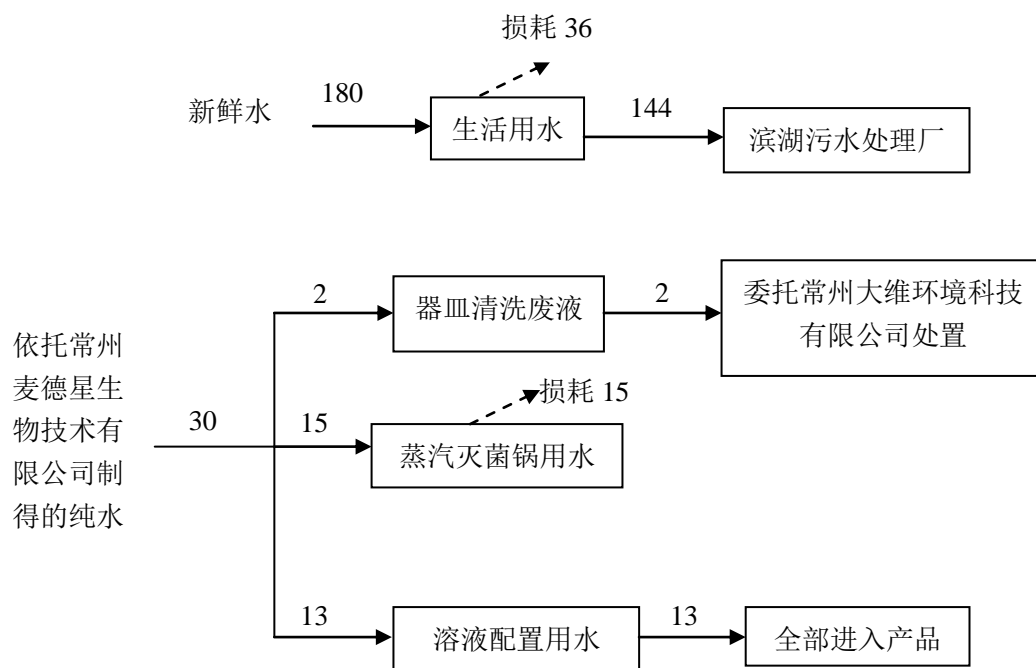


图 2-1 本项目实际水平衡图 (t/a)

主要工艺流程:

试剂分装能力试剂盒与预封板、磁珠生产工艺具体见下图 2-2:

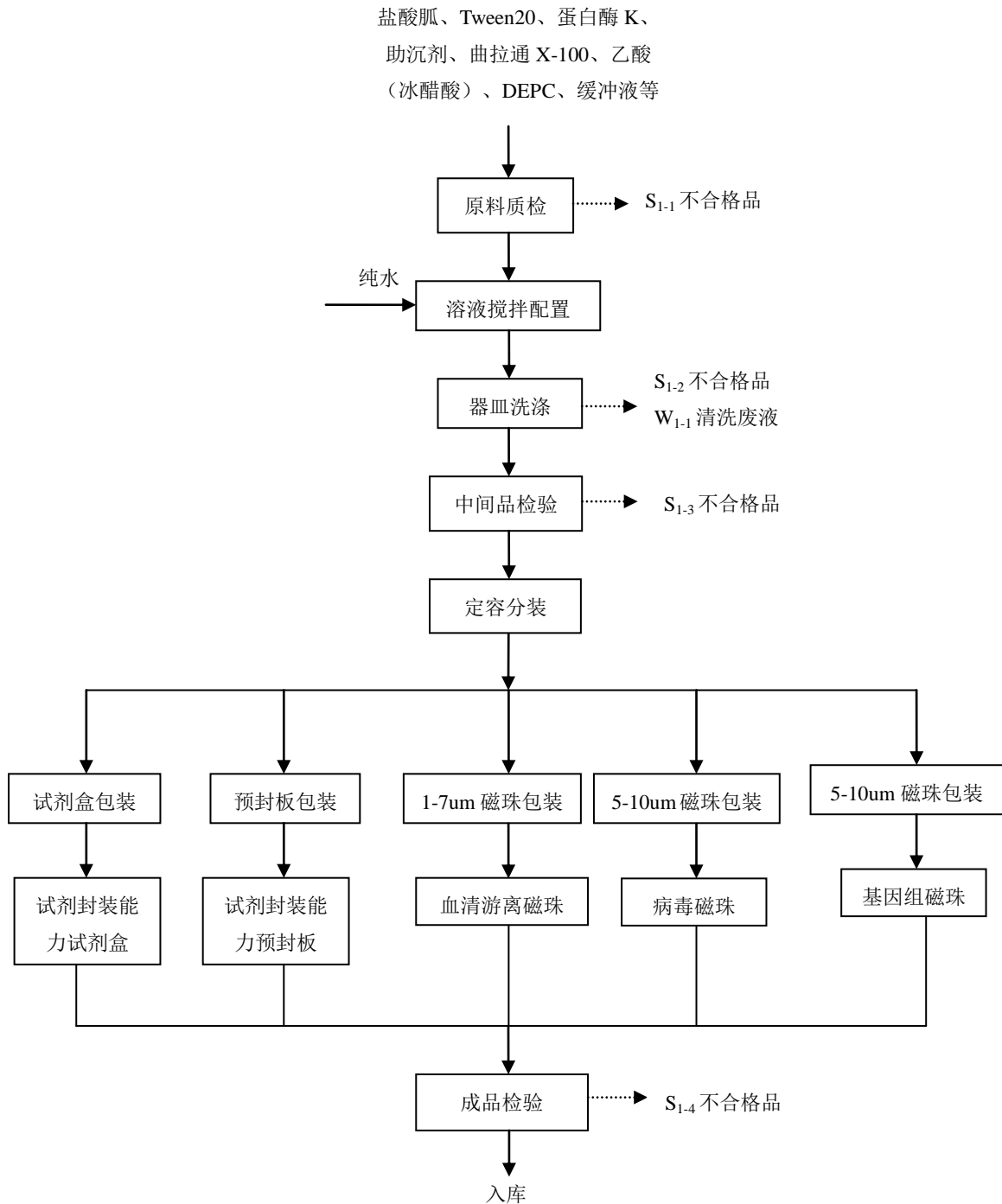


图 2-2 试剂分装能力试剂盒与预封板、磁珠工艺流程图

工艺流程简述:

质检称量: 将盐酸胍、Tween20、蛋白酶K、助沉剂、曲拉通X-100、乙酸（冰醋酸）、DEPC、缓冲液等原料进行质检，质检工序为将原料按配比分装和复配成半成品，然后与已知合格的产品组成试剂盒对标准样品进行检验，不符合条件的产品送返原厂，此过程会产生不合格品S₁₋₁，精确称量原料备用。

溶液配置: 向称量好的原料中按比例加入纯水，边搅拌边配置。其中，血清游离磁珠搅拌时间为7-8h左右，转速为200转/min。病毒磁珠搅拌时间为5-6h，转速为170转/min。基因组磁珠搅拌时间为4h左右，转速为100转/min。试剂封装能力试剂盒和预封板搅拌时间约2h左右。

器皿洗涤: 因本项目产品体积较小，故多数溶液的配置仅需在一次性离心管和一次性塑料袋中进行，使用过的离心管在立式压力蒸汽灭菌器中灭菌后作为危废处理，少部分器皿使用纯水清洗后重复使用。此过程会产生废包装材料S₁₋₂与清洗废液W₁₋₁。

中间品检验: 对配制好的溶液进行质检，不合格的返工重新配置，如重新配置仍不合格，则销毁作为危废处理，此过程会产生返工不合格品S1-3。

定容分装: 配置好的溶液移入容量瓶定容，然后分装成小组分。

包装: 试剂盒、预封板所包装的中间品（试剂）一模一样，仅使用不同的包装材料（试剂盒、预封板）对中间品进行包装，所以产品名称不一样，分别称作试剂分装能力试剂盒和预封板。磁珠所包装的中间品（试剂）一模一样，仅因配置时搅拌时间和转速不同，所以形成不同粒径的试剂，因而使用范围不同，所以产品名称不一样，分别称作血清游离磁珠（搅拌时间为7-8h，转速为200转/min）、病毒磁珠（搅拌时间为5-6h，转速为170转/min）和基因组磁珠（搅拌时间为4h左右，转速为100转/min）等磁珠。

成品检验: 分装好的半成品组装成成品，然后进行质检，不合格品直接销毁作为危废处理，此过程会产生不合格成品S₁₋₄，检测合格的产品包装入库。

本项目生产的产品为试剂。仅因客户要求，需根据不同规格和材质的包装材料对产品进行细致化分类。故分成试剂分装能力试剂盒、试剂分装能力预封板、血清游离磁珠、病毒磁珠、基因组磁珠等几类产品名称。本项目使用的车间为清洁车间，需保持车间干净整洁即可，非洁净车间，无洁净度要求。

核酸提取仪生产工艺具体见下图 2-3:

核酸提取仪外壳、核酸提取仪磁力棒、核酸提取仪加热模块、电源线、导轨、电机、开关、电路板、芯片

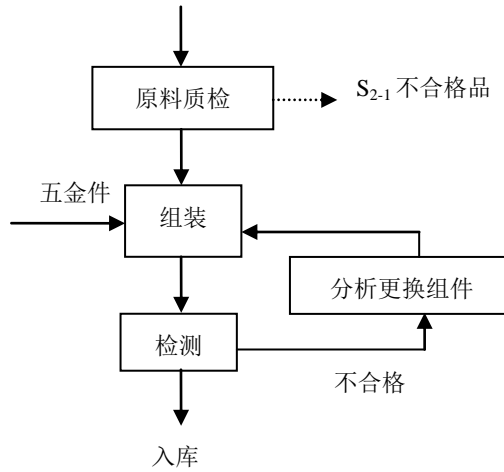


图 2-3 核酸提取仪工艺流程图

工艺流程简述

原料质检: 将外购的核酸提取仪外壳、核酸提取仪磁力棒、核酸提取仪加热模块、电源线、导轨、电机、开关、电路板、芯片等原料进行初步检测，检测合格的组件入库，不合格组件退回厂家。此过程会产生不合格品 S_{2-1} 。

组装: 将各类合格组件利用螺丝和卡绳等五金件进行手工组装，形成整机。

检测: 对整机进行检测，通过显示屏参数观察仪器是否工作正常。将检验合格的成品装箱入库登记；对检测不合格成品，分析其出现的问题，对问题组件进行更换，重新检测；检测合格即为成品。

本项目使用的车间为清洁车间，需保持车间干净整洁即可，非洁净车间，无洁净度要求。

表三

主要污染源、污染物处理和排放

1、废水

本项目产生的生活污水经化粪池处理后依托园区现有的污水管网接管至滨湖污水处理厂集中处理；生产过程中产生的器皿清洗废液单独收集后委托常州大维环境科技有限公司处置；蒸汽灭菌锅用水循环使用，只添加不外排。详见图 3-1。



图 3-1 废水接管示意图



表 3-1 废水产排一览表

环评			实际建设	
污水类别	污染防治措施	排放去向	污染防治措施	排放去向
生活污水	化粪池	牛塘污水处理厂	化粪池	滨湖污水处理厂

注：根据项目所在区域市政管网要求，生活污水由接管至牛塘污水处理厂调整为接管至滨湖污水处理厂。

2、废气

本项目无废气产生。

3、噪声

本项目的生产设备均设置在车间内，主要有磁力搅拌器、电热鼓风干燥箱和隔膜真空泵等设备运行时产生的机械噪声。我公司通过车间隔声、减振等降噪措施，使得厂界噪声

达标，治理措施见表 3-2。

表 3-2 项目主要噪声源及治理措施一览表

所在位置	噪声源名称	治理措施	
		环评/批复	实际建设
生产车间	磁力搅拌器	距离衰减、车间隔声	与环评一致
	电热鼓风干燥箱		
	隔膜真空泵		

4、固废

(1) 固废产生种类及处置去向

本项目产生的固废为一般固废、危险废物及生活垃圾。

具体固体废物产生情况见表 3-3:

表 3-3 固废产生情况

类别	名称	危废类别及代码	环评预估量 t/a	实际产生量 t/a	防治措施	
					环评	实际
危险废物	废包装材料	HW49 900-041-49	0.05	0.05	暂存于危废仓库，委托有资质单位处置	委托常州大维环境科技有限公司处置
	返工不合格品	HW02 276-005-02	0.05	0.05		
	不合格成品	HW02 276-005-02	0.05	0.05		
	清洗废液	HW49 900-047-49	2	2		
	废离子交换柱	HW13 900-015-13	0.002	0		
一般固废	废包装箱	276-002-49	0.3	0.3	外售综合利用	与环评一致
	不合格原料	276-002-07	0.001	0.001	送返厂家	
	生活垃圾	99	1.5	1	环卫统一清运	与环评一致

注：本项目仅用纯水即可满足生产要求，无需外购纯水进行离子交换制备去离子水，故无废离子交换柱产生。

(2) 本项目危废仓库位于 B1 栋 1 楼西南侧，占地面积 5m²，满足本项目危废暂存需要。

其建设与苏环办[2019]327 号省生态环境厅关于进一步加强危险废物污染防治工作的实施意见“规范危险废物贮存设施”相符性对照如下：

表 3-4 与苏环办[2019]327 号省生态环境厅关于进一步加强危险废物污染防治工作的实施意见“规范危险废物贮存设施”相符性对照表

苏环办[2019]327 号要求	对照情况
------------------	------

按照《环境保护图形标志固体废物贮存（处置）场》（GB15562.2-1995）和危险废物识别标识设置规范设置标志	已按要求在相应位置设置标志牌
配备通讯设备、照明设施和消防设施	已配备照明设施和消防设施
设置气体导出口和气体净化装置	本项目危废包装严实，不易挥发有机废气
在出入口、设施内部、危险废物运输车辆通道等关键位置按照危废贮存设施视频监控布设要求设置视频监控并与中控联网	已设置视频监控并与中控联网
根据危废种类和特性进行分区、分类贮存，设置防雨、防风、防雷、防扬散、防渗漏装置及泄漏液体收集装置	本项目危废分类堆放，危废堆场单独设置于厂区西南角，建设符合防风、防雨、防晒、防腐及防渗等要求
对易燃易爆及排出有毒气体的危废进行预处理，稳定后贮存，否则按易燃、易爆危险品贮存	本项目无易燃易爆危废
贮存废弃剧毒化学品的，应按照公安机关要求落实治安防范措施	本项目无废弃剧毒化学品

厂区内已建设一般固废堆场 1 座，位于厂区西南侧，占地面积约 5m²，满足本项目一般固废暂存需要，其建设满足《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）标准要求。

危废仓库		
		

5、其他环保设施

表 3-5 其他环保设施调查情况一览表

调查内容	执行情况
环境风险防范设施	1、消防器材：车间内设置灭火器、消防栓等消防器材； 2、我公司已委托第三方编制应急预案，正在备案中。
在线监测装置	环评及批复未作规定
环保设施投资情况	本次验收项目目前实际总投资 200 万元，其中环保投资 16 万元，占总投资额的 8%。废水、噪声、固体废物、绿化、其他各项环保投资情况详见建设项目环境保护“三同时”竣工验收登记表。
“三同时”落实情况	项目工程相应的环保设施与主体工程同时设计、同时竣工、同时投入使用，能较好地履行环境保护“三同时”执行制度。
排气许可申领情况	我公司于 2020 年 4 月 23 日取得固定污染源排污登记回执（登记编号：913204126963643970001Z）。
排污口设置情况	本项目依托园区污水排放口 1 个，雨水排放口 1 个。各排污口均按规范设置环保标识牌。
卫生防护距离	本项目无废气产生，无需设置卫生防护距离。
环境管理制度	我公司已制定相应的环保制度，并有专人管理，定期加强员工培训。

项目变动情况

根据现场踏勘发现，项目实际建设情况与环评内容存在不相符，变动情况见表 3-6：

表 3-6 本项目与环办环评函（2020）688 号对照一览表

项目	重大变动标准	对比分析	变动界定
性质	建设项目开发、使用功能发生变化的	建设项目开发、使用功能与环评一致	/
规模	生产、处置或储存能力增大 30%及以上的	生产、处置、储存能力与环评一致	/
	生产、处置或储存能力增大，导致废水第一类污染物排放量增加的	本项目不涉及	/
规模	位于环境质量不达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大，导致相应污染物排放量增加的（细颗粒物不达标区，相应污染物为二氧化硫、氮氧化物、可吸入颗粒物、挥发性有机物；臭氧不达标区，相应污染物为氮氧化物、挥发性有机物；其他大气、水污染物因子不达标区，相应污染物为超标污染因子）；位于达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大，导致污染物排放量增加 10%以上的	本项目不涉及	/
地点	重新选址；在原厂址附近调整（包括总平面布置变化）导致环境防护距离范围变化且新增敏感点的	项目建设选址与原环评一致，平面布置较环评略有调整，主要为原料区、成品区、一般固废仓库、危废仓库均由原环评 B1 栋 2 楼搬至 B1 栋 1 楼，独立设置，仓储面积与环评一致，原	不属于重大变动

		料质检车间、中间品检验车间及成品检验车间均由环评位于 B1 栋 2 楼搬至 B1 栋 3 楼（与常州麦德星生物技术有限公司共用检验车间）；本项目无废气产生，无需设置卫生防护距离	
生产工艺	新增产品品种或生产工艺（含主要生产装置、设备及配套设施）、主要原辅材料、原料变化，导致以下情形之一： （1）新增排放污染物种类的（毒性、挥发性降低的除外）； （2）位于环境质量不达标区的建设项目相应污染物排放量增加的； （3）废水第一类污染物排放量增加的； （4）其他污染物排放量增加 10% 及以上的	原环评中通过外购桶装纯水进行离子交换，以便得到去离子水用于生产。现根据我公司实际使用常州麦德星生物技术有限公司纯水制备系统制得的纯水用于生产，即能满足生产需求，故无需外购桶装纯水；本项目生产设备数量略有调整，详见表 2-4，上述变动未新增污染因子，未新增污染物排放量	不属于重大变动
	运输物料、装卸、贮存方式变化，导致大气污染物无组织排放量增加 10% 及以上的	运输物料、装卸、贮存方式均与环评一致	/
环境保护措施	废气、废水污染防治措施变化，导致第 6 条中所列情形之一（废气无组织排放改有组织排放、污染防治措施强化或改进的除外）或大气污染物无组织排放量增加 10% 及以上的	本项目产生的生活污水经化粪池处理后接管至滨湖污水处理厂处理 本项目无废气产生	/
	新增废水直接排放口；废水由间接排放改为直接排放；废水直接排放口位置变化，导致不利环境影响加重的	本项目不涉及	/
	新增废气主要排放口（废气无组织排放改为有组织排放的除外）；主要排放口排气筒高度降低 10% 及以上的	本项目不涉及	/
	噪声、土壤或地下水污染防治措施变化，导致不利环境影响加重的	噪声污染防治措施与环评一致，环评中未提及土壤及地下水污染防治措施	/
	固体废物利用处置方式由委托外单位利用处置改为自行利用处置的（自行利用处置设施单独开展环境影响评价的除外）；固体废物自行处置方式发生变化，导致不利环境影响加重的	原环评中采用外购纯水制备去离子水，现实际采用自来水制备纯水即可满足生产需求，无需进行离子交换制备去离子水，故无废离子交换柱产生，其余均与环评一致	不属于重大变动
	事故废水暂存能力或拦截设施变化，导致环境风险防范能力弱化或降低的	本项目不涉及	/
注：由上表对照可知，本项目发生的上述变动均不属于重大变动（详见附件 12 一般变动环境影响分析报告）。			

表四

建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定

1、建设项目环境影响报告表总结论

表 4-1 环评结论摘录

环境影响分析 (环评摘录)	废水	本项目产生的清洗废液收集后委托有资质单位处理;生活污水经长扬路污水管网接管至武进牛塘污水厂处理,尾水排入新京杭运河。本项目废水对水环境影响很小,水质功能可维持现状。
	废气	本项目不产生废气。
	噪声	本项目各生产设备产生的噪声源强约为 75~80dB(A),经过减振、消声、厂房隔声和户外几何距离衰减后,厂界噪声均可达标。
	固废	项目固体废弃物处理处置率达到 100%,不会造成二次污染。
总结论	本项目符合国家产业政策,项目拟采取的污染防治措施合理可行,能满足污染物稳定达标排放,项目建成后对周围环境影响较小,因此建设单位在落实本报告提出的各项污染防治措施的前提下,从环境保护的角度论证是可行的。	

2、审批部门审批决定

表 4-2 审批部门审批决定与实际落实情况对照表

环评批复	实际落实情况
按照“雨污分流、清污分流”原则建设厂内给排水系统。本项目生活污水接入污水管网至牛塘污水处理厂集中处理。	已落实“雨污分流、清污分流”。本项目产生的生活污水经化粪池预处理后依托园区现有的污水管网接管至滨湖污水处理厂集中处理。验收监测期间,污水接管口所排污水中 pH 值、化学需氧量、悬浮物、氨氮、总磷均符合《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T31962-2015)表 1 中 B 级标准。
选用低噪声设备,对高噪声设备须采取有效减振、隔声等降噪措施并合理布局。厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中 3 类标准。	本项目选用低噪声设备,合理布局,采取车间隔声等降噪措施,使得厂界噪声达标。验收监测期间,西、北厂界昼间厂界噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中 3 类标准。东、南厂界与邻厂紧邻,不具备监测条件。

<p>严格按照有关规定，分类处理、处置固体废物，做到资源化、减量化、无害化。危险废物须委托有资质单位安全处置。危险废物暂存场所须符合《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）要求设置，防止造成二次污染。</p>	<p>我公司已分类处理、处置固体废物。本项目产生的一般固废为：不合格原料送返厂家；废包装箱收集外售；生活垃圾由环卫部门统一清运；危险废物均委托常州大维环境科技有限公司处置。所有固废均得到有效处置。危废仓库 5m²，位于 B1 栋 1 楼西南侧，已按相关要求建设。</p>
<p>按《江苏省排污口设置及规范整治管理办法》有关要求，规范化设置各类排污口和标志。</p>	<p>本项目依托西太湖医疗产业孵化园 1 个污水接管口，1 个雨水排放口，各排污口均按规范设有环保标志牌。</p>

表五

验收监测质量保证及质量控制

1、监测分析方法

本项目监测分析方法见表 5-1。

表 5-1 监测分析方法

类别	项目名称	分析方法及标准
生活污水	pH 值	水质 pH 值的测定玻璃电极法 GB 6920-1986
	悬浮物	水质悬浮物的测定重量法 GB 11901-1989
	化学需氧量	水质化学需氧量的测定重铬酸盐法 HJ828-2017
	氨氮	水质氨氮的测定纳氏试剂分光光度法 HJ 535-2009
	总磷	水质总磷的测定钼酸铵分光光度法 GB11893-1989
噪声	噪声	工业企业厂界环境噪声排放标准 GB 12348-2008

2、监测仪器

本验收项目使用监测仪器见表 5-2。

表 5-2 验收使用监测仪器一览表

序号	仪器设备	型号	检定/校准情况
1	ME 电子天平	ME204E/02	已检定
2	电热鼓风干燥箱	DHG-9075A	已检定
3	可见分光光度计	T6 新悦	已检定
4	pH 计	FE28	已检定
5	多功能声级计	AWA6228+	已检定
6	多功能声校准器	AWA6221A	已检定

3、人员资质

本项目验收监测人员资质见表 5-3。

表 5-3 人员名单表

序号	姓名	工作内容	人员证书
1	陆 凯	现场采样	江苏秋泓环境检测有限公司颁发的检测上岗证
2	蒋陈鑫		江苏秋泓环境检测有限公司颁发的检测上岗证
3	陆佳佳	报告编制	/
4	尚红娜	报告审核	/

	人员	殷磊		/
5	签发	施文莉	报告签发	/

4、水质监测分析过程中的质量保证和质量控制

水样的采集、运输、保存、实验室分析和数据计算的全过程均按《环境水质监测质量保证手册》（第四版）的要求进行。采样过程中采集了一定比例的平行样；实验室分析过程使用标准物质、采用空白试验、平行样测定、加标回收率测定等，并对质控数据分析，监测数据严格执行三级审核制度，质量控制情况见表 5-4。

表 5-4 质量控制情况表

污染物	样品数	平行			加标回收		
		平行样	检查率 (%)	合格率 (%)	个数	检查率 (%)	合格率 (%)
pH	8	/	/	/	/	/	/
悬浮物	8	/	/	/	/	/	/
化学需氧量	8	4	50	100	/	/	/
氨氮	8	2	25	100	2	25	100
总磷	8	2	25	100	2	25	100

5、噪声监测分析过程中的质量保证和质量控制

声级计在测试前后用标准声源进行了校准，测量前后仪器示值相差小于 0.5dB。噪声校准记录见表 5-5。

表 5-5 噪声校准记录表

监测日期	校准设备	声校准器校准值	声级计校准值 dB (A)		校准情况
			检测前	检测后	
2020.10.20	AWA6221A	93.8	93.6	93.8	合格
2020.10.21		93.8	93.6	93.8	合格

表六

验收监测内容:

1、废水

本验收项目废水监测点位、项目和频次见表 6-1。

表 6-1 废水监测点位、项目和频次

类别	监测点位	监测项目	监测频次
生活污水	接管口	pH 值、化学需氧量、悬浮物、氨氮、总磷	4 次/天，监测 2 天

2、噪声监测

本验收项目噪声监测点位、项目和频次见表 6-2。

表 6-2 噪声监测点位、项目和频次

类别	监测点位	监测项目	监测频次
噪声	厂界西、北外 1 米	厂界噪声	昼间监测 1 次/天，监测 2 天
备注	1、厂区东、南侧与邻厂紧邻，不具备监测条件； 2、夜间不生产。		

表七

验收监测期间生产工况记录:

江苏秋泓环境检测有限公司于 2020 年 10 月 20 日-21 日对本项目进行验收监测, 验收监测期间生产负荷均达到 75% 以上, 主体工程工况稳定, 各项环境保护设施正常运行, 符合验收监测要求。监测期间生产工况见表 7-1。

表 7-1 监测期间运行工况一览表

监测日期	生产项目	设计生产能力	实际生产能力	运行负荷%
2020.10.20	试剂分装能力试剂盒与预封板	6667 份/天	5800 份/天	87
	血清游离磁珠	6667 份/天	5400 份/天	81
	病毒磁珠	6667 份/天	5467 份/天	82
	基因组磁珠	6667 份/天	5867 份/天	88
	核酸提取仪	1 台/3 天	1 台/3 天	100
2020.10.21	试剂分装能力试剂盒与预封板	6667 份/天	5400 份/天	81
	血清游离磁珠	6667 份/天	5467 份/天	82
	病毒磁珠	6667 份/天	5667 份/天	85
	基因组磁珠	6667 份/天	5667 份/天	85
	核酸提取仪	1 台/3 天	1 台/3 天	100

验收监测结果:

1、废水

本项目废水监测结果见表 7-2。

表 7-2 废水监测结果

采样日期	采样点位	监测项目	监测结果 (单位: mg/L)					平均值或范围	标准限值
			第一次	第二次	第三次	第四次			
2020.10.20	生活污水接管口	pH 值	8.21	8.24	8.17	8.16	8.16~8.24	6.5~9.5	
		悬浮物	55	62	53	57	57	400	
		化学需氧量	86	92	88	86	88	500	
		氨氮	0.794	0.690	0.548	0.844	0.719	45	
		总磷	1.78	1.62	1.48	1.60	1.62	8	
2020.20.21	生活污水接管口	pH 值	7.34	7.91	7.98	7.71	7.34~7.98	6.5~9.5	
		悬浮物	55	62	58	61	59	400	
		化学需氧量	85	93	89	95	90	500	
		氨氮	3.54	3.48	2.20	3.64	3.22	45	
		总磷	1.60	1.70	1.58	1.53	1.60	8	
评价结果	经监测, 污水接管口所排污水中 pH 值、化学需氧量、悬浮物、氨氮、总磷的浓度均符合《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T31962-2015) 表 1 中 B 级标准。								
备注	pH 值无量纲								

2、厂界噪声

本项目噪声监测结果见表 7-3。

表 7-3 噪声监测结果

监测点位	监测结果 (LeqdB (A))		标准限值
	2020.10.20	2020.10.21	
	昼间	昼间	
西厂界	61.6	62.5	昼间≤65
北厂界	60.5	62.3	
评价结果	经监测，西、北厂界昼间噪声均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 3 类标准。东、南厂界与邻厂紧邻，不具备监测条件。		
备注	1、东、南厂界与邻厂紧邻，不具备监测条件； 2、夜间不生产		

3、固体废物

本项目固废核查结果见表 7-4。

表 7-4 固废核查结果

类别	名称	危废类别及代码	实际产生量 t/a	防治措施
危险废物	废包装材料	HW49 900-041-49	0.05	委托常州大维环境科技有限公司处置
	返工不合格品	HW02 276-005-02	0.05	
	不合格成品	HW02 276-005-02	0.05	
	清洗废液	HW49 900-047-49	2	
一般固废	不合格原料	276-002-49	0.001	送返厂家
	废包装箱	276-002-07	0.3	外售综合利用
生活垃圾		99	1	环卫统一清运

4、污染物排放总量核算

根据本项目环评及批复，本项目污染物排放总量核算结果见表 7-5。

表 7-5 污染物排放总量核算结果表

污染物		环评批复量 t/a	实际核算量 t/a	是否符合
废水	生活废水接管量	192	144	符合
	化学需氧量	0.077	0.013	符合
	悬浮物	0.058	0.008	符合

	氨氮	0.006	0.0003	符合
	总磷	0.001	0.0002	符合
固废	零排放		零排放	符合
备注	1.本项目总量控制指标依据环评及批复确定； 2.本项目实际总用水量约 180t/a，废水的产生、排放情况详见水平衡图 2-1，全年生活污水排放量为 144t/a；			

由表 7-5 可知，本项目污水中化学需氧量、悬浮物、氨氮、总磷及污水排放总量均符合常州市武进区行政审批局对该建设项目环境影响报告表的批复总量核定要求。固废 100% 处置零排放，符合常州市武进区行政审批局对该建设项目环境影响报告表的批复总量核定要求。

表八

验收监测结论

常州金麦格生物技术有限公司（以下简称“我公司”），成立于 2014 年 9 月 22 日。本项目已取得营业执照，经营范围：6840 临床检验分析仪器及体外诊断试剂的制造及技术开发、技术转让、技术咨询、技术服务；销售生化试剂（不含性质许可的项目）、化工产品（不含一类易制毒品及危险化学品）；货物进出口、代理进出口、技术进出口。

我公司于 2019 年 1 月我公司委托苏州科太环境技术有限公司编制了《常州金麦格生物技术有限公司年产试剂分装能力试剂盒与预封板 200 万人份，血清游离磁珠 200 万人份，病毒磁珠 200 万人份，基因组磁珠 200 万人份，核酸提取仪 100 台新建项目环境影响报告表》，并于 2019 年 6 月 3 日取得常州市武进区行政审批局出具的审批意见（武行审投环〔2019〕318 号）。

本项目于 2019 年 9 月开工建设，目前我公司投资 200 万元，租赁常州市西太湖科技产业园长扬路 9 号 B1 座已建成西北侧第一、二、五层标准厂房（本项目仅涉及一层、二层），购置电热鼓风干燥箱、全自动灌装线、立式压力蒸汽灭菌器、磁力搅拌器等设备，现已具有年产试剂分装能力试剂盒与预封板 200 万人份，血清游离磁珠 200 万人份，病毒磁珠 200 万人份，基因组磁珠 200 万人份，核酸提取仪 100 台的生产能力。2020 年 9 月对该项目配套建设的环境保护设施竣进行调试。目前，本项目各类环境保护设施正常运行，具备竣工环境保护验收监测条件。

目前该项目主体工程和环保“三同时”设施运行稳定、状态良好，具备了项目竣工环境保护验收监测条件。江苏秋泓环境检测有限公司于 2020 年 10 月 20 日-21 日对常州金麦格生物技术有限公司“年产试剂分装能力试剂盒与预封板 200 万人份，血清游离磁珠 200 万人份，病毒磁珠 200 万人份，基因组磁珠 200 万人份，核酸提取仪 100 台新建项目”进行了现场验收监测，具体各验收结果如下：

1、废水

（1）生活用水

本项目产生的生活污水经化粪池处理后依托西太湖医疗产业孵化园现有的污水管网接管至滨湖污水处理厂集中处理。

(2) 生产废水

①器皿清洗

本项目生产废水主要为器皿清洗废液，器皿每天使用完后集中清洗，因清洗废液中含氮磷，故清洗废液单独收集后委托有资质单位处理。

②蒸汽灭菌

本项目蒸汽灭菌锅用水循环使用，只定期添加不更换不外排。

③溶液配置

本项目溶液配置工段需使用纯水，边搅拌边配置。

验收监测期间，污水接管口所排污水中 pH 值、化学需氧量、悬浮物、氨氮、总磷的浓度均符合《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）表 1 中 B 级标准。

2、废气

本项目无废气产生。

3、噪声

验收监测期间，西、北厂界昼间噪声均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 3 类标准。东、南厂界与邻厂紧邻，不具备监测条件，夜间不生产。

4、固体废弃物

①固废产生种类及处置去向

员工生活垃圾由环卫部门统一清运；

本项目产生的一般固废为：不合格原料送返厂家；废包装箱收集外售；

危险废物主要为：废包装材料、返工不合格品、不合格成品、清洗废液均委托常州大维环境科技有限公司处置。所有固废均得到有效处置。

②固废仓库设置

厂区内已建设危废堆场 1 座，占地面积 5m²，满足本项目危废暂存需要。危险废物堆场门口已张贴危废仓库警示标识牌，各类危险废物分类分区贮存并张贴危废识别标签，场地设置导流沟渠、收集沟及裙角，并进行防腐、防渗处理，符合防风、防雨、防晒、防腐及防渗等要求，满足《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及

修改单相关要求。

厂区内已建设一般工业固废堆场 1 座，占地面积 5m²，满足本项目一般工业固废暂存需要。其建设满足《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）中相关要求。

5、总量控制指标

由表 7-5 可知，本项目污水中化学需氧量、悬浮物、氨氮、总磷及污水排放总量均符合常州市武进区行政审批局对该建设项目环境影响报告表的批复总量核定要求。固废 100%处置零排放，符合常州市武进区行政审批局对该建设项目环境影响报告表的批复总量核定要求。

6、风险防范措施落实情况核查

环评及批复未作具体要求，我公司实际已建立环境风险防控和应急措施制度，并明确了环境风险防控重点岗位的责任人和责任部门，车间及厂区均已设置消防栓、灭火器等消防器材；我公司已委托第三方编制风险评估及应急预案报告，正在备案中。

7、排污口设置及卫生防护距离核查

本项目依托园区 1 个雨水排放口、1 个污水排放口，已按环评要求设置规范的标识牌。本项目无废气产生，无需设置卫生防护距离。

结论：经现场勘查，常州金麦格生物技术有限公司较好地履行了环境影响评价和环境保护“三同时”制度，建立了环境管理组织体系和环境管理制度。“年产试剂分装能力试剂盒与预封板 200 万人份，血清游离磁珠 200 万人份，病毒磁珠 200 万人份，基因组磁珠 200 万人份，核酸提取仪 100 台新建项目”已建成，配套了相应的环境保护设施，落实了相应的风险防范措施。验收监测期间，各类环保治理设施运行正常，生产负荷达到规定要求。项目所测的各类污染物达标排放，各类污染物排放总量均满足批复要求。

综上，本项目满足建设项目竣工环境保护验收条件，申请整体验收。

（即年产试剂分装能力试剂盒与预封板 200 万人份，血清游离磁珠 200 万人份，病毒磁珠 200 万人份，基因组磁珠 200 万人份，核酸提取仪 100 台的生产能力）

一、附件

- 附件 1 批复；
- 附件 2 污水接管情况说明；
- 附件 3 雨污管网图；
- 附件 4 厂房租赁协议；
- 附件 5 原料采购协议（不合格原料返厂）；
- 附件 6 危废处置协议；
- 附件 7 监测期间企业工况证明；
- 附件 8 本项目用水及固废产生量证明；
- 附件 9 设备清单一览表；
- 附件 10 原辅料用量；
- 附件 11 废水、噪声检测报告；
- 附件 12 一般变动环境影响分析。

二、附图

- 附图 1 地理位置及周边概况图；
- 附图 2 厂区平面布置图（1F）；
- 附图 3 厂区平面布置图（2F）；
- 附图 4 监测点位图。

表九.建设项目环境保护“三同时”竣工验收登记表

建设项目环境保护“三同时”竣工验收登记表

填表单位（盖章）：填表人（签字）：项目经办人（签字）：

建设项目	项目名称	年产试剂分装能力试剂盒与预封板 200 万人份，血清游离磁珠 200 万人份，病毒磁珠 200 万人份，基因组磁珠 200 万人份，核酸提取仪 100 台新建项目				项目代码	2018-320450-35-03-5645 16	建设地点	常州市西太湖科技产业园长 扬路 9 号		
	行业类别	C2762 基因工程药物和疫苗制造 C3581 医疗诊断、监护及治疗设备制造				建设性质	新建				
	设计生产能力	年产试剂分装能力试剂盒与预封板200万人份，血清游离磁珠200万人份，病毒磁珠200万人份，基因组磁珠200万人份，核酸提取仪100台				实际生产能力	年产试剂分装能力试剂 盒与预封板 200 万人份， 血清游离磁珠 200 万人 份，病毒磁珠 200 万人 份，基因组磁珠 200 万人 份，核酸提取仪 100 台	登记表填写单 位	常州金麦格生物技术有限公 司		
	环评文件审批机关	常州市武进区行政审批局				审批文号	武行审投环〔2019〕318 号	环评文件类型	报告表		
	开工日期	2019 年 9 月				调试日期	2020 年 9 月	排污许可证申 领时间	2020 年 4 月 23 日		
	环保设施设计单位	/				环保设施施工单位	/	本工程排污许 可证编号	91320412696364397001Z		
	验收单位	常州金麦格生物技术有限公司				环保设施监测单位	江苏秋泓环境检测有限 公司	验收监测时工 况	>75%		
	投资总概算（万元）	200				环保投资总概算（万元）	16	所占比例（%）	8		
	实际总投资（万元）	200				实际环保投资（万元）	16	所占比例（%）	8		
	废水治理（万元）	5	废气治理 （万元）	0	噪声治理（万元）	3	固体废物治理（万元）	5	绿化及生态（万 元）	/	其他（万元）

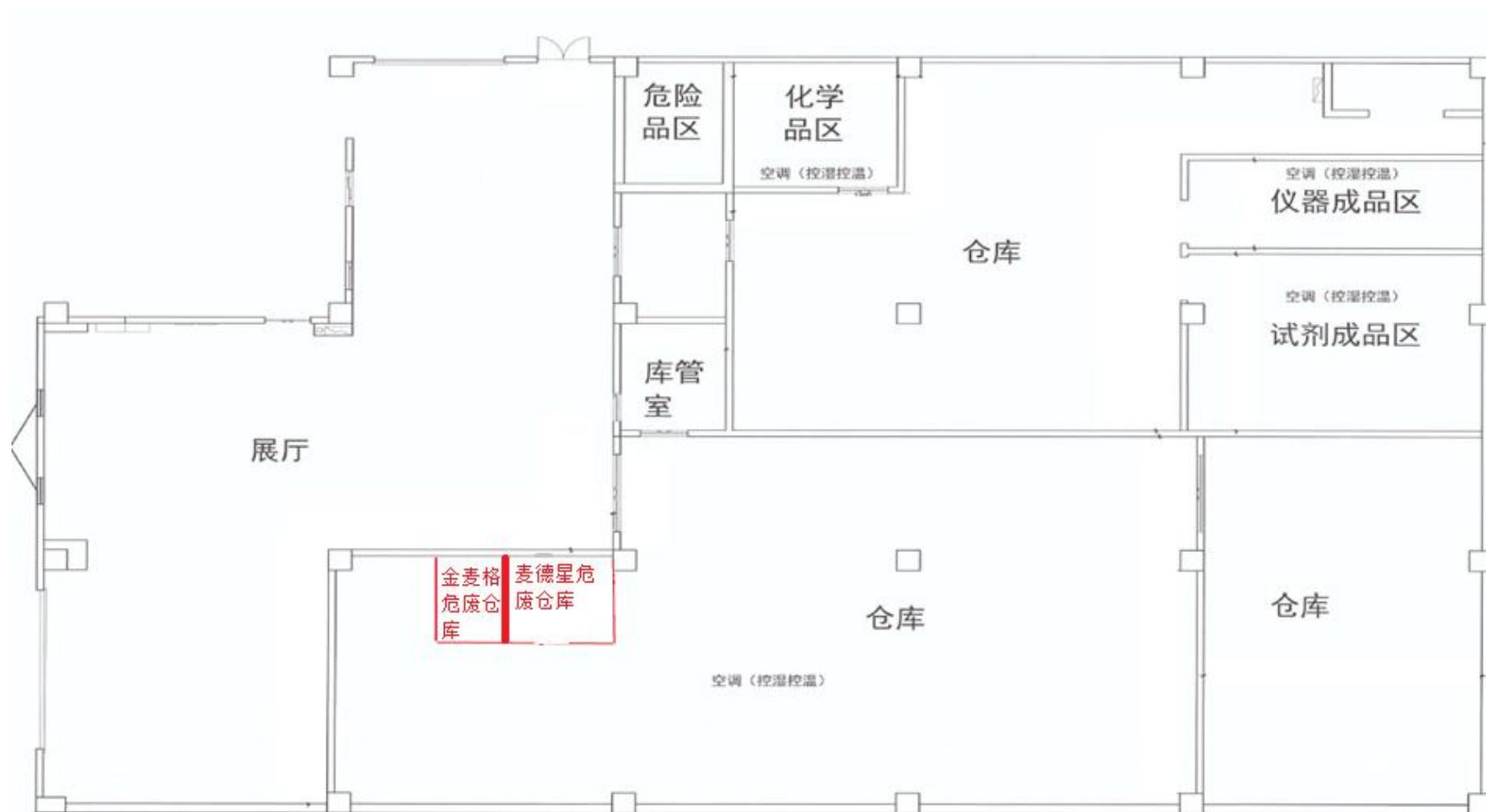
	新增废水处理设施能力		/				新增废气处理设施能力		/		年平均工作时		2400 小时	
运营单位		常州金麦格生物技术有限公司				运营单位社会统一信用代码（或组织机构代码）			913204126963643970		验收时间		2020 年 10 月 20、21 日	
污染物排放达标与总量控制（工业建设项目详填）	污染物		原有排放量(1)	本期工程实际排放浓度(2)	本期工程允许排放浓度(3)	本期工程产生量(4)	本期工程自身削减量(5)	本期工程实际排放量(6)	本期工程核定排放总量(7)	本期工程“以新带老”削减量(8)	全厂实际排放总量(9)	全厂核定排放总量(10)	区域平衡替代削减量(11)	排放增减量(12)
	生活废水	接管量	/	/	/	/	/	144	192	/	144	192	/	/
		化学需氧量	/	89	400	/	/	0.013	0.077	/	0.013	0.077	/	/
		悬浮物	/	58	300	/	/	0.008	0.058	/	0.008	0.058	/	/
		氨氮	/	1.97	50	/	/	0.0003	0.006	/	0.0003	0.006	/	/
		总磷	/	1.61	5	/	/	0.0002	0.001	/	0.0002	0.001	/	/
	工业固体废物		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	与项目有关的其他特征污染物	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
/		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
/		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	

注：1、排放增减量：（+）表示增加，（-）表示减少。2、(12)=(6)-(8)-(11)，（9）=（4）-（5）-（8）-（11）+（1）。3、计量单位：废水排放量——吨/年；废气排放量——吨/年；工业固体废物排放量——吨/年；水污染物排放浓度——毫克/升。

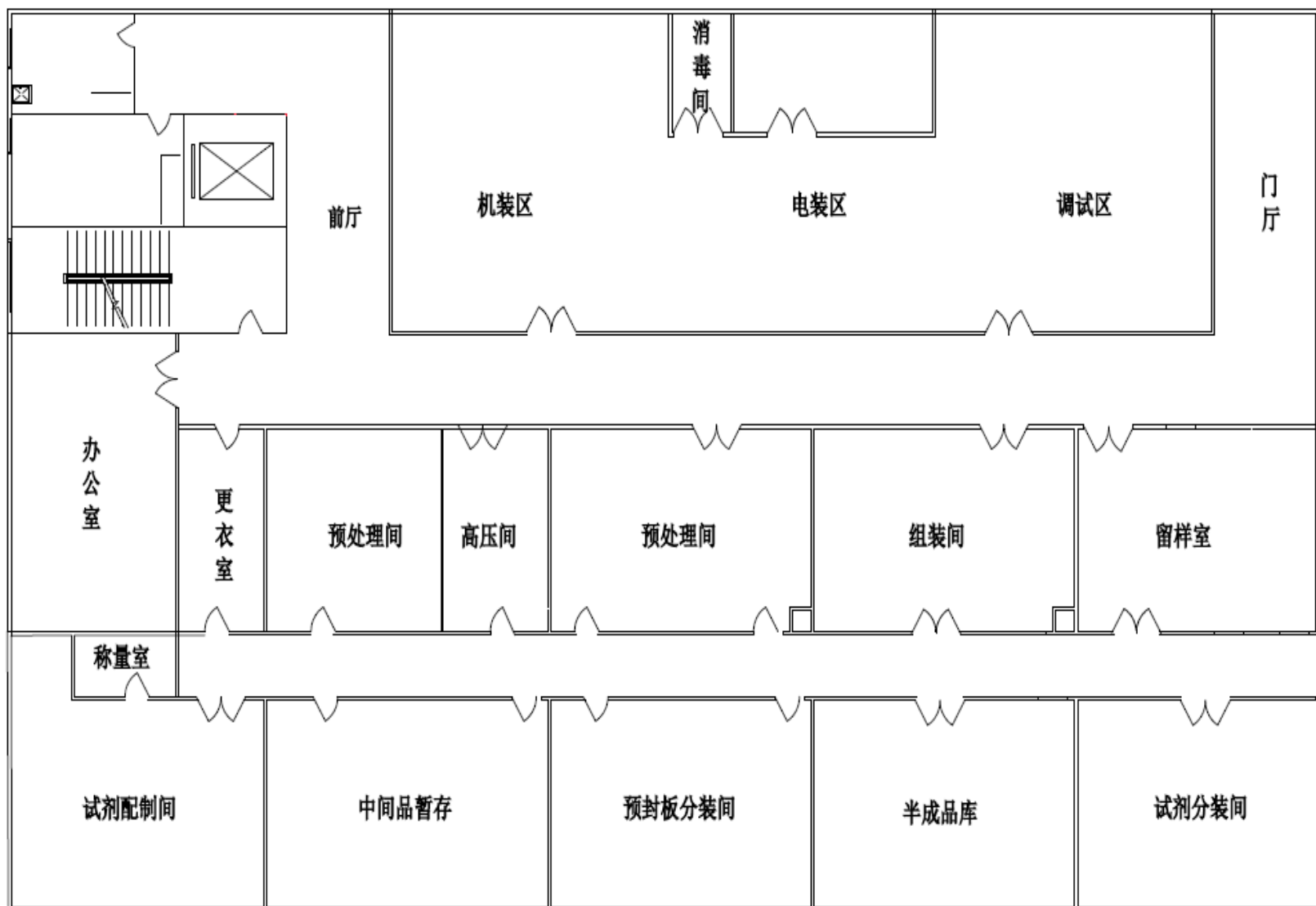
附图 1 项目地理位置及周边概况图



附图 2 厂区平面布置图 (1F)



附图 3 厂区平面布置图 (2F)



附图 4 监测点位示意图

