

其他需要说明的事项

1. 环境保护设施设计、施工和验收过程简况

1.1 设计简况

常州市瑞泰光电有限公司“年产6亿只手机摄像头（手机摄像用光学镜头）及1万套精密模具制造项目（二期：年产1200万只变焦摄像头）”配套的环境保护设施纳入了初步设计，符合环境保护设计规范的要求，已落实了防止污染和生态破坏的措施以及环境保护设施投资概算。

1.2 施工简况

常州市瑞泰光电有限公司“年产6亿只手机摄像头（手机摄像用光学镜头）及1万套精密模具制造项目（二期：年产1200万只变焦摄像头）”环境保护设施纳入了施工合同，环境保护设施的建设进度和资金得到了保证，项目建设过程中组织实施了环境影响报告表及其审批部门审批决定中提出的环境保护对策措施。

1.3 验收过程简况

常州市瑞泰光电有限公司2020年4月委托睿柯环境工程有限公司编制了《常州市瑞泰光电有限公司年产6亿只手机摄像头（手机摄像用光学镜头）及1万套精密模具制造项目环境影响报告表》，2021年1月6日取得了常州市生态环境局的批复（常武环审〔2021〕15号）。

常州市瑞泰光电有限公司“年产6亿只手机摄像头（手机摄像用光学镜头）及1万套精密模具制造项目”分期建设，其中年产6亿只手机摄像头项目部分已于2021年8月20日通过自主竣工环境保护验收（一期验收：即年产4.41亿只一般摄像头，不包括注塑模具清洗工段）

目前，调焦马达项目已建成，涉及到的主体工程为6#厂房7F，各类环境保护设施正常运行，具备竣工环境保护验收监测条件，本次验收为“年产6亿只手机摄像头（手机摄像用光学镜头）及1万套精密模具制造项目”的二期验收（即年产1200万只变焦摄像头）。

2022年8月11日-12日江苏秋泓环境检测有限公司对本项目进行验收监测工

作。2022年9月15日，我公司组织验收工作组开展验收评审会，并形成验收意见。验收意见的结论为：常州市瑞泰光电有限公司“年产6亿只手机摄像头（手机摄像用光学镜头）及1万套精密模具制造项目（二期：年产1200万只变焦摄像头）”内容符合环评审批要求，落实了环评审批的各项污染防治管理要求及风险防范措施，检测数据表明污染物排放浓度达标，综上，年产6亿只手机摄像头（手机摄像用光学镜头）及1万套精密模具制造项目（二期：年产1200万只变焦摄像头）竣工环保验收合格。

2. 其他环境保护措施的实施情况

环境影响报告表及其审批部门审批决定中提出的除环境保护设施外的其他环境保护措施主要包括制度措施和配套措施等，现将需要说明的措施内容和要求梳理如下：

2.1 制度措施落实情况

1. 环保组织机构及规章制度

(1) 环保组织机构

公司建立了环保组织机构，并明确了机构人员组成及职责分工，各项环保规章制度及主要内容如下：

环保组织机构	职责划分
法人	1. 认真贯彻执行环境保护的方针、政策、法律法规及公司环境保护管理制度； 2. 法人对公司环境保护工作全面负责； 3. 建立、健全环境保护责任制，组织制定环境保护规章制度和公司重特大环境事故应急救援预案，保证必要的环境保护资金的投入； 4. 贯彻落实公司环境保护责任制；定期或不定期组织召开环境保护会议，研究公司环境保护工作，决定公司环境保护工作重要事项，组织解决公司环境保护重大问题。
总经理	1. 协助法人做好公司环境保护管理工作，并对公司环境保护工作负直接领导责任；就公司环境保护工作对法人负责； 2. 组织召开环境保护工作会议，研究解决重要环境保护问题，并组织落实公司各项环境保护工作； 3. 定期或不定期组织公司环保检查及其他重大环保管理活动； 4. 负责组织制订、修订、审核公司内部环境保护管理制度并组织实施； 5. 负责组织环保事故的调查处理。

EHS	1.负责环保设施的运行管理工作； 2.负责环保处理设施的日常监测工作； 3.认真落实环境保护的方针、政策、法律法规及公司环境保护资金的使用； 4.参与环保事故的调查。
财务经理	严格财务制度，确保环境保护措施费用的支出和合理使用，不准挪作他用； 建立环境保护措施费用台帐；督促部门人员按期缴纳环境保护有关的费用； 参加公司重大环保及其他重大环保管理活动；参加重大环保事故的调查处理。

(2) 环保规章制度

规章制度分类	主要内容
公司环保管理制度	建立公司环保管理人员责任制度、环保管理人员“三同时”管理规定、环保管理人员教育培训管理规定、公司员工行为规范、环境保护设施运行管理规定等。
环境保护设施调试及日常运行维护制度	制定废气处理系统的运行维护管理制度、危废仓库日常管理制度、污染物排放口规范化管理办法等。
环境管理台账记录要求	制定年度环保工作计划、完成环保设施汇总表、环保设施运行记录、环保检查台账、固体废物台账、危废转移联单、预案演练记录等。

2.环境风险防范措施

每年组织全体员工进行环境风险和应急管理宣传和培训，定期应急演练；已建立环境风险防控和应急措施制度，并明确环境风险防控重点岗位的责任人和责任部门。厂内设有消防栓、灭火器等消防器材。西侧、东侧厂区分别建设一个500m³的事故池，雨水管网连接至应急事故池并设有相应的切换阀，雨水排放口已设置切断阀，可以满足事故废水、废液的收集需求。

3. 环境监测计划

环评中的环境监测计划为全厂监测计划，具体见下表：

类别	采样点	监测因子	监测频次
污水	污水接管口	pH、COD、SS、NH ₃ -N、TP、动植物油、溶解性总固体、氟化物	每季度一次
	一般生产废水处理设施出口	pH、COD、SS、溶解性总固体、氟化物	
	含氮生产废水处理设施出口	pH、COD、SS、TN、石油类、铁	
废气	排气筒	1#排气筒出口	每年一次
		2#排气筒出口	
		3#排气筒出口	
		4#排气筒出口	

		5#排气筒出口	非甲烷总烃	
		6#排气筒出口	非甲烷总烃、氟化物、硫酸雾	
		7#排气筒出口	非甲烷总烃	
		8#排气筒出口	非甲烷总烃、氟化物、硫酸雾、颗粒物	
		9#排气筒出口	颗粒物	
		10#排气筒出口	非甲烷总烃	
		11#排气筒出口	颗粒物	
	厂界	厂界无组织	非甲烷总烃、氟化物、硫酸雾、颗粒物	
	厂区内	厂房门窗或通风口等排放口1m, 距离地面1.5m以外	非甲烷总烃	
噪声		厂界	等效连续A声级	每季度一次
地下水		地下水下游	pH(无量纲)、总硬度(以CaCO ₃ 计)、溶解性总固体、耗氧量(COD _{Mn} 法)、氨氮、铅(Pb)、氟化物、铁(Fe)、锰(Mn)、汞(Hg)、铬(六价)(Cr ⁶⁺)、砷(As)、镉(Cd)、硝酸盐(以N计)、亚硝酸盐(以N计)、硫酸盐、氯化物、挥发性酚类(以苯酚计)、氰化物、总大肠菌群(MPN/100mL或CFU/100mL)	每年一次

本次验收项目涉及的环境监测计划已在本次验收监测时落实, 剩余部分后期我公司会委托有资质的检测单位实施环境监测, 落实环境监测计划, 定期完成自行监测任务。

2.2 配套措施落实情况

(1) 区域削减及淘汰落后产能

不涉及区域内削减污染物总量措施和淘汰落后产能的措施。

(2) 防护距离控制及居民搬迁

本项目不设大气防护距离, 本次验收项目卫生防护距离为6#厂房外扩100米形成的包络线。根据现场调查, 卫生防护距离内无敏感点。

2.3 其他措施落实情况

无。

3. 整改工作情况

无。