

建设项目环境影响报告表

(污染影响类)

项目名称：年产 8500 吨 PS 脚线、1500 万米强化脚线、
500 万米 PVC、WPC 脚线项目

建设单位（盖章）：常州市华居新材料有限公司

编制日期：2023 年 12 月

中华人民共和国生态环境部制

一、建设项目基本情况

建设项目名称	常州市华居新材料有限公司年产 8500 吨 PS 脚线、1500 万米强化脚线、500 万米 PVC、WPC 脚线项目																										
项目代码	2312-320491-89-01-976610																										
建设单位联系人	杨飞	联系方式	13775226644																								
建设地点	常州经济开发区横林镇崔卫路 36 号 (距离最近经开区国控点常州刘国钧高等职业技术学校约 10.4km)																										
地理坐标	(31 度 43 分 0.799 秒, 120 度 08 分 33.482 秒)																										
国民经济行业类别	C2922 塑料板、管、型材制造 C2013 单板加工	建设项目行业类别	二十六、橡胶和塑料制品业 53、塑料制品业 292 十七、木材加工和木、竹、藤、棕、草制品业 33、木材加工 201																								
建设性质	<input type="checkbox"/> 新建(迁建) <input type="checkbox"/> 改建 <input checked="" type="checkbox"/> 扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造	建设项目申报情形	<input checked="" type="checkbox"/> 首次申报项目 <input type="checkbox"/> 不予批准后再次申报项目 <input type="checkbox"/> 超五年重新审核项目 <input type="checkbox"/> 重大变动重新报批项目																								
项目审批(核准/备案)部门(选填)	江苏常州经济开发区管理委员会	项目审批(核准/备案)文号(选填)	常经审备[2023]342 号																								
总投资(万元)	7000	环保投资(万元)	60																								
环保投资占比(%)	0.86	施工工期	2 个月																								
是否开工建设	<input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/> 是	用地(用海)面积(m ²)	21792.1																								
专项评价设置情况	<p>本项目无需设置专项评价，具体分析如下：</p> <p style="text-align: center;">表 1-1 专项评价设置对照表</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>类别</th> <th>设置原则</th> <th>对照情况</th> <th>是否设置</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>大气</td> <td>排放废气含有毒有害污染物¹、二噁英、苯并[a]芘、氰化物、氯气且厂界外 500 米范围内有环境空气保护目标²的建设项目。</td> <td>本项目不涉及上述有毒有害废气排放</td> <td>否</td> </tr> <tr> <td>地表水</td> <td>新增工业废水直排建设项目(槽罐车外送污水处理厂的除外)；新增废水直排的污水集中处理厂。</td> <td>本项目不涉及工业废水的直排</td> <td>否</td> </tr> <tr> <td>环境风险</td> <td>有毒有害和易燃易爆危险物质存储量超过临界量³的建设项目。</td> <td>本项目危险物质存储量不超过临界量</td> <td>否</td> </tr> <tr> <td>生态</td> <td>取水口下游 500 米范围内有重要水生生物的自然产卵场、索饵场、越冬场和洄游通道的新增河道取水的污染类建设项目。</td> <td>本项目不涉及</td> <td>否</td> </tr> <tr> <td>海洋</td> <td>直接向海排放污染物的海洋工程建设项目。</td> <td>本项目不涉及</td> <td>否</td> </tr> </tbody> </table> <p>注：1.废气中有毒有害污染物指纳入《有毒有害大气污染物名录》的污染物(不包括无排放标准的污染物)。2.环境空气保护目标指自然保护区、风景名胜区、居住区、文化区和</p>			类别	设置原则	对照情况	是否设置	大气	排放废气含有毒有害污染物 ¹ 、二噁英、苯并[a]芘、氰化物、氯气且厂界外 500 米范围内有环境空气保护目标 ² 的建设项目。	本项目不涉及上述有毒有害废气排放	否	地表水	新增工业废水直排建设项目(槽罐车外送污水处理厂的除外)；新增废水直排的污水集中处理厂。	本项目不涉及工业废水的直排	否	环境风险	有毒有害和易燃易爆危险物质存储量超过临界量 ³ 的建设项目。	本项目危险物质存储量不超过临界量	否	生态	取水口下游 500 米范围内有重要水生生物的自然产卵场、索饵场、越冬场和洄游通道的新增河道取水的污染类建设项目。	本项目不涉及	否	海洋	直接向海排放污染物的海洋工程建设项目。	本项目不涉及	否
类别	设置原则	对照情况	是否设置																								
大气	排放废气含有毒有害污染物 ¹ 、二噁英、苯并[a]芘、氰化物、氯气且厂界外 500 米范围内有环境空气保护目标 ² 的建设项目。	本项目不涉及上述有毒有害废气排放	否																								
地表水	新增工业废水直排建设项目(槽罐车外送污水处理厂的除外)；新增废水直排的污水集中处理厂。	本项目不涉及工业废水的直排	否																								
环境风险	有毒有害和易燃易爆危险物质存储量超过临界量 ³ 的建设项目。	本项目危险物质存储量不超过临界量	否																								
生态	取水口下游 500 米范围内有重要水生生物的自然产卵场、索饵场、越冬场和洄游通道的新增河道取水的污染类建设项目。	本项目不涉及	否																								
海洋	直接向海排放污染物的海洋工程建设项目。	本项目不涉及	否																								

	农村地区中人群较集中的区域。3.临界量及其计算方法可参考《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169）附录B、附录C。
规划情况	<p>名称：《常州市武进区横林镇控制性详细规划（修改）》</p> <p>审批机关：常州市人民政府</p> <p>审批文件名称及文号：常政复〔2019〕82号</p>
规划环境影响评价情况	/
规划及规划环境影响评价符合性分析	<p>1.规划符合性分析</p> <p>（1）根据《常州市武进区横林镇控制性详细规划》（修改），镇域产业发展引导：强化绿色地板等基础性产业，以不断的技术创新，延伸产业链扩大产业规模，降低能耗和污染物排放，实现产业竞争力和环境双升级。鼓励绿色智能家居、建筑产业化、新能源、新材料等高新技术产业专业化集群发展，积极争取各类政策支持，加大政府扶持力度，鼓励多种形式的产学研合作，促进不同规模的企业混合布局，形成良好的创新生态。培育品质消费和旅游服务等现代服务业，以生态水乡、运河古韵为基础，不断改善环境，提升品质，实现综合服务能力的提升。促进化工工业、冶金工业等污染性工业转型升级，通过提高环境标准和技术门槛，推动企业技术改造，引导高污染产业退出。</p> <p>本项目从事脚线生产，属于绿色智能家居配套产业，是横林镇鼓励型行业，且项目采取严格的污染防治措施，有效减少了污染物的排放。因此，本项目符合镇域产业定位及发展要求。</p> <p>（2）根据常州市武进区横林镇人民政府出具的《情况说明》，项目所在地拟在新一轮横林镇总体规划编制中调整为工业用地。根据建设单位提供的不动产权证：苏（2018）武进区不动产权第 0002154 号，所在地块用途为工业用地。因此，本项目符合区域用地规划要求。</p> <p>（3）项目所在区域给水、排水、供电、道路等基础设施完善，</p>

	<p>具备污染集中控制条件。项目所在地雨水经现有已建雨水管道收集后统一接入市政雨水管网；生活污水达标接入市政污水管网，进入常州东方横林水处理有限公司集中处理。</p> <p>综上，本项目符合区域产业定位、用地规划、环保规划等相关要求。</p>
其他符合性分析	<p>（一）产业政策相符性</p> <p>（1）本项目工艺、设备不属于《产业结构调整指导目录（2024年本）》中限制类或淘汰类项目。本项目不属于《江苏省限制用地项目目录（2013年本）》和《江苏省禁止用地项目目录（2013年本）》中所规定的类别项目。</p> <p>（2）本项目不属于《长江经济带发展负面清单指南》（试行，2022年版）》中“禁止类”项目。</p> <p>（3）本项目不属于《市场准入负面清单（2022年版）》其禁止准入类和限准入类。</p> <p>（4）本项目已获得江苏常州经济开发区管理委员会出具的《江苏省投资项目备案证》（常经审备[2023]342号）。</p> <p>（二）选址合理性</p> <p>（1）本项目最近距《江苏省生态空间管控区域规划》（苏政发〔2020〕1号）中生态空间管控区域范围—横山（武进区）生态公益林约5.7km，项目不在生态空间管控区域范围内，且不属于湿地生态系统保护禁止活动内容。因此，本项目选址与江苏省生态空间管控区域规划相符。</p> <p>（2）根据常州市武进区横林镇人民政府出具的《用地说明》（见附件），项目所在地拟在新一轮规划中调整为“工业用地”。</p> <p>（3）根据本项目所在厂区不动产权证：苏（2018）武进区不动</p>

产权第0002154号，项目所在地为“工业用地”，本项目从事工业生产，用地性质符合要求。

因此，综上所述，本项目选址合理。

（三）“三线一单”相符性分析

（1）根据《关于以改善环境质量为核心加强环境影响评价管理的通知》（环环评[2016]150号）、《省生态环境厅关于落实江苏省“三线一单”生态环境分区管控方案的通知》（苏环办(2020)359号）的要求，对本项目进行“三线一单”相符性分析

1) 生态保护红线

根据《省政府关于印发江苏省生态空间管控区域规划的通知》（苏政发[2020]1号文）和《省政府关于印发江苏省国家级生态保护红线规划的通知》（苏政发[2018]74号）中江苏省陆域生态保护红线区域，对常州市生态红线区域名录，项目所在地附近生态红线区域名称、生态功能、生态区域范围见表1-1。

表 1-2 项目所在地附近生态空间管控区域

红线区域名称	主导生态功能	红线区域范围	
		国家级生态保护红线范围	生态空间管控区域范围
宋剑湖湿地公园	湿地生态系统保护	-	湖体及向陆地延伸 30 米以及成片的农用地。
溇湖饮用水水源保护区	水源水质保护	一级保护区：以取水口为中心，半径 500 米范围内的水域。二级保护区和准保护区范围为：一级保护区外外延 1000 米范围的水域和陆域和二级保护区外外延 1000 米范围的水域和陆域	-
武进溇湖省级湿地公园	湿地生态系统保护	武进溇湖省级湿地公园总体规划中确定的范围（包括湿地保育区和恢复重建区等）	武进溇湖省级湿地公园的宣教展示区、合理利用区、管理服务区
溇湖重要渔业水域	渔业资源保护	-	位于溇湖湖心南部，拐点坐标分别为（119°51'12" E，31°36'11" N； 119°49'28" E，31°33'54" N； 119°47'19" E，31°34'22" N； 119°48'30" E，

				31°37'36" N)
	溇湖国家级水产种质资源保护区	渔业资源保护	核心区是由以下 6 个拐点沿湖湾顺次连线所围的湖区水域，拐点坐标分别为（119°51'12"E，31°36'11"N；119°52'10"E，31°35'40"N；119°52'04"E，31°35'12"N；119°51'35"E，31°35'30"N；119°50'50"E，31°34'34"N；119°50'10"E，31°34'49"N）	溇湖国家级水产种质资源保护区批复范围除核心区外的区域
	溇湖鮰类国家级水产种质资源保护区	渔业资源保护	核心区由以下 5 个拐点坐标所围的湖区水域组成，坐标依次为：（119°48'24"E，31°41'19"N；119°48'38"E，31°41'02"N；119°49'08"E，31°41'18"N；119°49'02"E，31°40'03"N；119°47'43"E，31°40'08"N）	溇湖鮰类国家级水产种质资源保护区批复范围除核心区外的区域
	太湖（武进区）重要保护区	湿地生态系统保护	-	分为两部分：湖体和湖岸。湖体为常州市武进区太湖湖体范围。湖岸部分为沿湖岸 5 公里范围，以及沿 3 条入湖河道上溯 10 公里及两侧各 1 公里的范围，不包括雪堰工业集中区集镇区、潘家工业集中区集镇区、漕桥工业集中区集镇区
	横山（武进区）生态公益林	水土保持	-	清明山和芳茂山山体，包括西崦村、奚巷村、芳茂村部分地区
	淹城森林公园	自然与人文景观保护	-	南、北、西三面以紧邻遗址的现存道路为界，东面为外围 180 米范围区域，以及遗址外围半径 200 米范围区域。区内包括淹城三城三河遗址、高田村、淹城村及与宁、大坝村的部分地区
	本项目与各生态空间管控区域距离见下表 1-2。			
表 1-3 本项目与生态空间管控区域距离				
序号	生态空间管控区域			与本项目距离（km）
1	宋剑湖湿地公园			7.9
2	溇湖饮用水水源保护区			28.9
3	武进溇湖省级湿地公园			25.0
4	溇湖重要渔业水域			34.2

	5	溇湖国家级水产种质资源保护区	25.2
	6	溇湖鮑类国家级水产种质资源保护区	28.5
	7	太湖（武进区）重要保护区	23.1
	8	横山（武进区）生态公益林	5.7
	9	淹城森林公园	19.6
<p>本项目不在生态空间管控区域范围内，不会对区域生态环境造成不利影响，选址符合生态红线区域保护要求。</p> <p>2）环境质量底线</p> <p>①大气环境质量底线</p> <p>根据《环境影响评价技术导则大气环境》(HJ2.2-2018)，SO₂、NO₂、PM₁₀、PM_{2.5}、CO 和 O₃，六项污染物全部达标即为城市环境空气质量达标，根据《2022 年常州市生态环境状况公报》，2022 年常州市环境空气中 SO₂、NO₂、PM₁₀ 和 CO 达到环境空气质量二级标准要求，PM_{2.5} 及 O₃ 超标，因此判定项目所在区域目前属于环境空气质量不达标区。目前，常州市大气污染防治联席会议办公室印发了《2023 年常州市生态文明建设工作方案》（常政发〔2023〕23 号），制定了“加快推动绿色低碳发展”、“深入打好蓝天保卫战”等重点任务，最大限度减少废气排放量，减少项目对大气环境的影响。</p> <p>根据中科阿斯迈（江苏）检验检测有限公司对常州市润利铝合金型材有限公司及江苏朗生整装材料科技有限公司所在地连续 3 天的检测数据，项目周边区域非甲烷总烃满足《大气污染物综合排放标准详解》中相关规定，氨满足《环境影响评价技术导则 大气环境》（HJ2.2-2018）附录 D 规定，特征因子非甲烷总烃、氨均未出现超标现象。因此建设项目所在地周围大气环境质量尚可，具有一定的环境承载力。</p> <p>本次新增有机废气排放量约 0.7164t/a，新增颗粒物排放量约 0.512t/a，新增氨排放量约 0.059t/a，新增 CO 排放量约 7.072t/a。经预测，各污染物对周边大气环境影响均较小，符合大气环境质量底线</p>			

	<p>要求。</p> <p>②地表水环境质量底线</p> <p>根据《2022 年常州市生态环境状况公报》，2022 年，常州市纳入“十四五”国家地表水环境质量考核的 20 个断面中，年均水质达到或好于《地表水环境质量标准》(GB 383-2002)Ⅲ类标准的断面比例为 80.0%，无劣Ⅴ类断面，洮滆两湖总磷分别同比下降 18.1%、12.3%。纳入江苏省“十四五”水环境质量目标考核 51 个断面，年均水质达到或好于Ⅲ类的比例为 92.2%，无劣Ⅴ类断面，全市水环境质量创有监测记录以来最好水平，河流断面优Ⅲ比例达 100%，优Ⅱ比例 47.1%，同比提升 25.5 个百分点，位列全省第一。</p> <p>根据科阿斯迈（江苏）检验检测有限公司于 2023 年 4 月 22 日~4 月 24 日对常州东方横林水处理有限公司尾水排放口上下游断面检测数据，京杭运河各监测断面水质现状监测值均达到《地表水环境质量标准》(GB3838-2002)中Ⅲ类水质标准要求。</p> <p>本项目无生产废水排放，厂内生活污水排入市政污水管网进入常州东方横林水处理有限公司集中处理，达标后的尾水排入京杭运河，故本项目无废水直接外排，对地表水无直接影响，符合地表水环境质量底线要求。</p> <p>③声环境质量底线</p> <p>项目所在厂区东、南、西、北厂界及最近敏感点张野里昼间噪声监测值均符合《声环境质量标准》(GB3096-2008)中的 2 类标准要求。</p> <p>经预测，采取相应的厂房隔声、距离衰减措施后，各厂界噪声预测值能够满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中 2 类标准要求，符合声环境质量底线要求。</p> <p>本项目采取相应的污染防治措施后，各类污染物的排放不会对周边环境产生不良影响，满足环境质量底线标准要求。</p>
--	--

	<p>3) 资源利用上线</p> <p>本项目运营过程中所用的资源能源主要为水、电，本项目新增用水量 1900 吨/年，新增用电量 50 万度/年。本项目所在地不属于资源、能源紧缺区域，企业将采取有效的节电节水等措施，尽可能做到节约。符合资源利用上线相关要求。</p> <p>4) 环境准入负面清单</p> <p>表 1-4 本项目与环境准入负面清单对照一览表</p> <table><tr><th>序号</th><th>法律、法规、政策文件等</th><th>是否属于</th></tr><tr><td>1</td><td>《市场准入负面清单（2022 年版）》</td><td>不属于禁止准入类和限制准入类</td></tr><tr><td>2</td><td>《产业结构调整指导目录(2024 年本)》中淘汰、限制类项目。</td><td>不属于</td></tr><tr><td>3</td><td>《省政府关于印发江苏省生态空间管控区域规划的通知》（苏政发[2020]1 号文）和《省政府关于印发江苏省国家级生态保护红线规划的通知》（苏政发[2018]74 号）中江苏省陆域生态保护红线区域。</td><td>不属于</td></tr><tr><td>4</td><td>《江苏省人民代表大会常务委员会关于加强饮用水源地保护的决定》中规定的位于饮用水源准保护区、二级保护区、一级保护区内禁止从事的开发建设项目。</td><td>不属于</td></tr><tr><td>5</td><td>不符合城市总体规划、土地利用规划、环境保护规划的建设项目</td><td>不属于</td></tr><tr><td>6</td><td>环境污染严重、污染物排放总量指标未落实的项目</td><td>不属于</td></tr><tr><td>7</td><td>国家、江苏省明确规定不得审批的建设项目</td><td>不属于</td></tr><tr><td>8</td><td>《长江经济带发展负面清单指南（试行，2022 年版）》</td><td>不属于</td></tr><tr><td>9</td><td>《环境保护综合名录（2021 年版）》中“高污染、高环境风险”项目</td><td>不属于</td></tr></table> <p>由上表可知，本项目符合国家产业、行业政策，因此符合“环境准入负面清单”相关要求。</p> <p>(2) 根据《江苏省“三线一单”生态环境分区管控方案的通知》(苏政发[2020]49 号)文件要求</p> <p>表 1-5 与苏政发[2020]49 号文相符性分析</p> <table><tr><th>管控类别</th><th>重点管控要求</th><th>本项目情况</th><th>相符性论证</th></tr><tr><td colspan="4">一、长江流域</td></tr><tr><td>空间布局约束</td><td>1.始终把长江生态修复放在首位，坚持共抓大保护，不搞大开发，引导长江流域产业转型升级和</td><td>项目所在区域属于长江流域</td><td>相符</td></tr></table>	序号	法律、法规、政策文件等	是否属于	1	《市场准入负面清单（2022 年版）》	不属于禁止准入类和限制准入类	2	《产业结构调整指导目录(2024 年本)》中淘汰、限制类项目。	不属于	3	《省政府关于印发江苏省生态空间管控区域规划的通知》（苏政发[2020]1 号文）和《省政府关于印发江苏省国家级生态保护红线规划的通知》（苏政发[2018]74 号）中江苏省陆域生态保护红线区域。	不属于	4	《江苏省人民代表大会常务委员会关于加强饮用水源地保护的决定》中规定的位于饮用水源准保护区、二级保护区、一级保护区内禁止从事的开发建设项目。	不属于	5	不符合城市总体规划、土地利用规划、环境保护规划的建设项目	不属于	6	环境污染严重、污染物排放总量指标未落实的项目	不属于	7	国家、江苏省明确规定不得审批的建设项目	不属于	8	《长江经济带发展负面清单指南（试行，2022 年版）》	不属于	9	《环境保护综合名录（2021 年版）》中“高污染、高环境风险”项目	不属于	管控类别	重点管控要求	本项目情况	相符性论证	一、长江流域				空间布局约束	1.始终把长江生态修复放在首位，坚持共抓大保护，不搞大开发，引导长江流域产业转型升级和	项目所在区域属于长江流域	相符
序号	法律、法规、政策文件等	是否属于																																									
1	《市场准入负面清单（2022 年版）》	不属于禁止准入类和限制准入类																																									
2	《产业结构调整指导目录(2024 年本)》中淘汰、限制类项目。	不属于																																									
3	《省政府关于印发江苏省生态空间管控区域规划的通知》（苏政发[2020]1 号文）和《省政府关于印发江苏省国家级生态保护红线规划的通知》（苏政发[2018]74 号）中江苏省陆域生态保护红线区域。	不属于																																									
4	《江苏省人民代表大会常务委员会关于加强饮用水源地保护的决定》中规定的位于饮用水源准保护区、二级保护区、一级保护区内禁止从事的开发建设项目。	不属于																																									
5	不符合城市总体规划、土地利用规划、环境保护规划的建设项目	不属于																																									
6	环境污染严重、污染物排放总量指标未落实的项目	不属于																																									
7	国家、江苏省明确规定不得审批的建设项目	不属于																																									
8	《长江经济带发展负面清单指南（试行，2022 年版）》	不属于																																									
9	《环境保护综合名录（2021 年版）》中“高污染、高环境风险”项目	不属于																																									
管控类别	重点管控要求	本项目情况	相符性论证																																								
一、长江流域																																											
空间布局约束	1.始终把长江生态修复放在首位，坚持共抓大保护，不搞大开发，引导长江流域产业转型升级和	项目所在区域属于长江流域	相符																																								

	<p>布局优化调整,实现科学发展、有序发展、高质量发展。</p> <p>2.加强生态空间保护,禁止在国家确定的生态保护红线和永久基本农田范围内,投资建设除国家重大战略资源勘查项目、生态保护修复和地质灾害治理项目、重大基础设施项目、军事国防项目以及农民基本生产生活等必要的民生项目以外的项目。</p> <p>3.禁止在沿江地区新建或扩建化学工业园区,禁止新建或扩建以大宗进口油气资源为原料的石油加工、石油化工、基础有机无机化工、煤化工项目;禁止在长江干流和主要支流岸线1公里范围内新建危化品码头。</p> <p>4.强化港口布局优化,禁止建设不符合国家港口布局规划和《江苏省沿江沿海港口布局规划(2015-2030年)》《江苏省内河港口布局规划(2017-2035年)》的码头项目,禁止建设纳入《长江干线过江通道布局规划》的过江干线通道项目。</p> <p>5.禁止新建独立焦化项目。</p>	<p>内,选址不在生态保护红线和永久基本农田范围内,不属于禁止建设类项目,不涉及码头、焦化等。</p>	
污染物排放管控	<p>1.根据《江苏省长江水污染防治条例》实施污染物总量控制</p> <p>2.全面加强和规范长江入河排污口管理,有效管控入河污染物排放,形成权责清晰、监管到位、管理规范的长江入河排污口监管体系,加快改善长江水环境质量。</p>	<p>项目无生产废水排放,生活污水接管至常州东方横林水处理有限公司集中处理,总量在污水厂内平衡。</p>	相符
环境风险防控	<p>1.防范沿江环境风险。深化沿江石化、化工、医药、纺织、印染、化纤、危化品和石油类仓储、涉重金属和危险废物处置等重点企业环境风险防控。</p> <p>2.加强饮用水水源保护。优化水源保护区划定,推动饮用水水源地规范化建设。</p>	<p>本项目不属于上述重点企业类型,项目所在地不涉及饮用水水源保护区。</p>	相符
资源利用效率要求	<p>到2020年长江干支流自然岸线保有率达到国家要求。</p>	<p>本项目距离长江干流约22.8km。</p>	相符
二、太湖流域			
空间布局约束	<p>1.太湖流域一级、二级、三级保护区,禁止新建、改建、扩建化学制浆造纸、制革、酿造、染料、印染、电镀以及其他排放含磷、氮等污染物的企业和项目,城镇污水集中处理等环境基础设施项目和《江苏省太湖水污染防治条例》第四十六条规定的情形除外。</p> <p>2.在太湖流域一级保护区内,禁止新建、扩建向水体排放污染物的建设项目,禁止新建、扩建畜禽养殖场,禁止新建、扩建高尔夫球场、水上游乐等开发项目以及设置水上餐饮经营设施。</p> <p>3.在太湖流域二级保护区内,禁止新建、扩建化工、医药生产项目,禁止新建、扩建污水集中处理设施排污口以外的排污口。</p>	<p>本项目位于太湖流域三级保护区内,无生产废水排放,生活污水接入市政污水管网,进入常州东方横林水处理有限公司集中处理。</p>	相符

	污染物排放管控	城镇污水处理厂、纺织工业、化学工业、造纸工业、钢铁工业、电镀工业和食品工业的污水处理设施执行《太湖地区城镇污水处理厂及重点工业行业主要水污染物排放限值》。	本项目不涉及上述行业，无生产废水产生及排放。	相符														
	环境风险防控	1.运输剧毒物质、危险化学品的船舶不得进入太湖。 2.禁止向太湖流域水体排放或者倾倒油漆、酸液、碱液、剧毒废渣废液、含放射性废渣废液、含病原体污水、工业废渣以及其他废弃物。 3.加强太湖流域生态环境风险应急管控，着力提高防控太湖蓝藻水华风险预警和应急处置能力。	本项目不涉及船舶运输，生产过程无生产废水排放，各类固废均妥善安全处置。	相符														
	资源利用效率要求	1.太湖流域加强水资源配置与调度，优先满足居民生活用水，兼顾生产、生态用水以及航运等需要。 2.2020 年底前，太湖流域所有省级以上开发区开展园区循环化改造。	本项目运营过程中所用的资源能源主要为水、电，企业将采取有效的节电节水等措施。	相符														
<p>(3) 与《常州市“三线一单”生态环境分区管控实施方案》相符性分析</p> <p>对照《关于印发常州市“三线一单”生态环境分区管控实施方案的通知》（常环[2020]95 号），横林镇属于一般管控单元，与常州市“三线一单”生态环境分区管控实施方案相符性分析如下：</p> <p>表 1-6 本项目与常环[2020]95 号文件对照分析表</p> <table> <tr> <th>环境管控单元名称</th><th>判断类型</th><th>准入清单</th><th>对照分析</th><th>是否满足</th></tr> <tr> <td rowspan="2">横林镇</td><td>空间布局约束</td><td>(1)各类开发建设活动应符合常州市总体规划、控制性详细规划、土地利用规划等相关要求。 (2)禁止引入列入《产业结构调整指导目录(2019 年本)》、《江苏省产业结构调整限制、淘汰和禁止目录》、《江苏省工业和信息产业结构调整、限制、淘汰目录及能耗限额》淘汰类的产业。 (3)禁止引入不符合《江苏省太湖流域水污染防治条例》要求的项目。 (4)不得新建、改建、扩建印染项目。 (5)禁养区范围内禁止建设畜禽养殖场、养殖小区。</td><td>根据常州市武进区横林镇人民政府出具的《情况说明》（见附件），项目所在地拟在新一轮规划中调整为“工业用地”，项目不属于禁止、淘汰行业，不涉及印染、养殖等。</td><td>是</td></tr> <tr> <td>污染物排放管控</td><td>(1)落实污染物总量控制制度，根据区域环境质量改善目标，削减污染物排放总量。</td><td>本项目总量在横林镇内平衡，不涉及生产废水，</td><td>是</td></tr> </table>					环境管控单元名称	判断类型	准入清单	对照分析	是否满足	横林镇	空间布局约束	(1)各类开发建设活动应符合常州市总体规划、控制性详细规划、土地利用规划等相关要求。 (2)禁止引入列入《产业结构调整指导目录(2019 年本)》、《江苏省产业结构调整限制、淘汰和禁止目录》、《江苏省工业和信息产业结构调整、限制、淘汰目录及能耗限额》淘汰类的产业。 (3)禁止引入不符合《江苏省太湖流域水污染防治条例》要求的项目。 (4)不得新建、改建、扩建印染项目。 (5)禁养区范围内禁止建设畜禽养殖场、养殖小区。	根据常州市武进区横林镇人民政府出具的《情况说明》（见附件），项目所在地拟在新一轮规划中调整为“工业用地”，项目不属于禁止、淘汰行业，不涉及印染、养殖等。	是	污染物排放管控	(1)落实污染物总量控制制度，根据区域环境质量改善目标，削减污染物排放总量。	本项目总量在横林镇内平衡，不涉及生产废水，	是
环境管控单元名称	判断类型	准入清单	对照分析	是否满足														
横林镇	空间布局约束	(1)各类开发建设活动应符合常州市总体规划、控制性详细规划、土地利用规划等相关要求。 (2)禁止引入列入《产业结构调整指导目录(2019 年本)》、《江苏省产业结构调整限制、淘汰和禁止目录》、《江苏省工业和信息产业结构调整、限制、淘汰目录及能耗限额》淘汰类的产业。 (3)禁止引入不符合《江苏省太湖流域水污染防治条例》要求的项目。 (4)不得新建、改建、扩建印染项目。 (5)禁养区范围内禁止建设畜禽养殖场、养殖小区。	根据常州市武进区横林镇人民政府出具的《情况说明》（见附件），项目所在地拟在新一轮规划中调整为“工业用地”，项目不属于禁止、淘汰行业，不涉及印染、养殖等。	是														
	污染物排放管控	(1)落实污染物总量控制制度，根据区域环境质量改善目标，削减污染物排放总量。	本项目总量在横林镇内平衡，不涉及生产废水，	是														

	控	(2)进一步开展管网排查,提升污水收集效率。强化餐饮油烟治理,加强噪声污染防治,严格施工扬尘监管,加强土壤和地下水污染防治与修复。 (3)加强农业面源污染治理,严格控制化肥农药施加量,合理水产养殖布局,控制水产养殖污染,逐步削减农业面源污染物排放量。	不涉及农业、农药污染。	
	环境风险防控	(1)加强环境风险防范应急体系建设,加强环境应急预案管理,定期开展应急演练,持续开展环境安全隐患排查整治,提升应急监测能力,加强应急物资管理。 (2)合理布局商业、居住、科教等功能区块,严格控制噪声、恶臭、油烟等污染排放较大的建设项目布局。	项目建设后企业将完善应急预案并开展隐患排查。	是
	资源开发效率要求	(1)优化能源结构,加强能源清洁利用。 (2)万元 GDP 能耗、万元 GDP 用水量等指标达到市定目标。 (3)提高土地利用效率、节约集约利用土地资源。 (4)严格按照《高污染燃料目录》要求,落实相应的禁燃区管控要求。	本项目使用清洁能源电,不涉及高污染燃料。	是

综上所述,本项目符合“三线一单”要求。

(四) 其他环保政策相符性分析

表 1-7 本项目与相关环保法律法规相符性分析一览表

相关环保法	条款	内容	对照分析
《江苏省太湖水污染防治条例》	第四十三条	太湖一、二、三级保护区禁止下列行为: (一)新建、改建、扩建化学制浆造纸、制革、酿造、染料、印染、电镀以及其他排放含磷、氮等污染物的企业和项目,城镇污水集中处理等环境基础设施项目和第四十六条规定的情形除外; (二)销售、使用含磷洗涤用品; (三)向水体排放或者倾倒油类、酸液、碱液、剧毒废渣废液、含放射性废渣废液、含病原体污水、工业废渣以及其他废弃物; (四)在水体清洗装贮过油类或者有毒有害污染物的车辆、船舶和容器等; (五)使用农药等有毒物毒杀水生生物; (六)向水体直接排放人畜粪便、倾倒垃圾;	根据《省政府办公厅关于公布江苏省太湖流域三级保护区范围的通知》(苏政办发[2012]221 号),本项目所在地属于太湖流域三级保护区,本项目不产生工业废水,生活污水排入市政污水管网,接管污水处理厂集中处理,不单独设置排污口,不属于《江苏省太湖水污染防治条例》第四十三条规定的太湖流域一、二、三级保护区禁止的

			<p>(七) 围湖造地;</p> <p>(八) 违法开山采石, 或者进行破坏林木、植被、水生生物的活动;</p> <p>(九) 法律、法规禁止的其他行为</p>	行为。
	《太湖流域管理条例》	第二十八条	禁止在太湖流域设置不符合国家产业政策和水环境综合治理要求的造纸、制革、酒精、淀粉、冶金、酿造、印染、电镀等排放水污染物的生产项目, 现有的生产项目不能实现达标排放的, 应当依法关闭。	<p>本项目不在《太湖流域管理条例(2011 年)》第二十九条及第三十条所述范围, 本项目无生产废水排放, 不属于《太湖流域管理条例(2011 年)》、《江苏省太湖水污染防治条例》(江苏省人大常委会公告第 71 号) 中禁止建设的项目。</p>
		第二十九条	<p>新孟河、望虞河以外的其他主要入太湖河道, 自河口 1 万米上溯至 5 万米河道岸线内及其岸线两侧各 1000 米范围内, 禁止下列行为:</p> <p>(一) 新建、扩建化工、医药生产项目;</p> <p>(二) 新建、扩建污水集中处理设施排污口以外的排污口;</p> <p>(三) 扩大水产养殖规模</p>	
		第三十条	<p>太湖岸线内和岸线周边 5000 米范围内, 淀山湖岸线内和岸线周边 2000 米范围内, 太浦河、新孟河、望虞河岸线内和岸线两侧各 1000 米范围内, 其他主要入太湖河道自河口上溯至 1 万米河道岸线内及其岸线两侧各 1000 米范围内, 禁止下列行为:</p> <p>(一) 设置剧毒物质、危险化学品的贮存、输送设施和废物回收场、垃圾场;</p> <p>(二) 设置水上餐饮经营设施;</p> <p>(三) 新建、扩建高尔夫球场;</p> <p>(四) 新建、扩建畜禽养殖场;</p> <p>(五) 新建、扩建向水体排放污染物的建设项目;</p> <p>(六) 本条例第二十九条规定的行为。</p>	
	《江苏省大气污染防治条例》	第三十八条	<p>产生挥发性有机物废气的生产经营活动, 应当在密闭空间或者设备中进行, 并设置废气收集和处理系统等污染防治设施, 保持其正常使用; 造船等无法在密闭空间进行的生产经营活动, 应当采取有效措施, 减少挥发性有机物排放量。</p> <p>石油、化工以及其他生产和使用有机溶剂的企业, 应当建立泄漏检测与修复制度, 对管道、设备进行日常维护、维修, 及时收集处理泄漏物料。</p> <p>省环境保护行政主管部门应当向社会公布重点控制的挥发性有机物名</p>	<p>本项目生产过程中产生的有机废气经工段上方集气罩收集后, 采用水喷淋+除雾器+二级活性炭吸附装置处理, 尾气通过 20 米高排气筒达标排放, 与文件要求相符。</p>

			录。	
	《江苏省重点行业挥发性有机物污染控制指南》	一、总体要求	<p>(一) 所有产生有机废气污染的行业，应优先采用环保型原辅料、生产工艺和装备，对相应生产单元或设施进行密闭，从源头控制 VOCs 的产生，减少废气污染物排放。</p> <p>(二) 鼓励对排放的 VOCs 进行回收利用，并优先在生产系统内回用。对浓度、性状差异较大的废气应分类收集，并采用适宜的方式进行有效的处理，确保 VOCs 总去除率满足管理要求，其中有机化工、医药化工、橡胶和塑料制品（有溶剂浸胶工艺）、溶剂型涂料表面涂装、包装印刷业的 VOCs 总收集、净化处理效率均不低于 90%，其他行业原则上不低于 75%。废气处理的工艺路线应根据废气产生量、污染物组分和性质、温度、压力等因素，综合分析后合理选择。</p>	<p>本项目生产过程中产生的废气从产生源处进行收集，通过水喷淋+除雾器+二级活性炭吸附装置进行处理（处理效率 90%），尾气通过 20 米高排气筒排放，与通知相符。</p>
	《江苏省挥发性有机物污染防治管理办法》	第三条	挥发性有机物污染防治坚持源头控制、综合治理、损害担责、公众参与的原则，重点防治工业源排放的挥发性有机物，强化生活源、农业源等挥发性有机物污染防治。	<p>本项目行业属于 C2922 塑料板、管、型材制造及 C2013 单板加工，生产过程中产生的有机废气在工段产生部位设置集气罩进行收集（收集效率 90%），通过水喷淋+除雾器+二级活性炭吸附装置处理（处理效率 90%）后由 20m 高排气筒达标排放，排放污染物在常州经开区横林镇范围内平衡，定期进行现状检测，并按规定向社会公开，与文件要求相符。</p>
		第十三条	<p>新建、改建、扩建排放挥发性有机物的建设项目，应当依法进行环境影响评价。新增挥发性有机物排放总量指标的不足部分，可以依照有关规定通过排污权交易取得。</p> <p>建设项目的环境影响评价文件未经审查或者审查后未予批准的，建设单位不得开工建设。</p>	
		第十五条	排放挥发性有机物的生产经营者应当履行防治挥发性有机物污染的义务，根据国家和省相关标准以及防治技术指南，采用挥发性有机物污染控制技术，规范操作规程，组织生产运营管理，确保挥发性有机物的排放符合相应的排放标准。	
		第十七条	<p>挥发性有机物排放单位应当按照有关规定和监测规范自行或者委托有关监测机构对其排放的挥发性有机物进行监测，记录、保存监测数据，并按照规定向社会公开。</p> <p>监测数据应当真实、可靠，保存时间不得少于 3 年。</p>	
		第二十一条	产生挥发性有机物废气的生产经营活动应当在密闭空间或者密闭设备	

			<p>中进行。生产场所、生产设备应当按照环境保护和安全生产等要求设计、安装和有效运行挥发性有机物回收或者净化设施；固体废物、废水、废气处理系统产生的废气应当收集和处理；含有挥发性有机物的物料应当密闭储存、运输、装卸，禁止敞口和露天放置。</p> <p>无法在密闭空间进行的生产经营活动应当采取有效措施，减少挥发性有机物排放量。</p>	
	《长江经济带发展负面清单指南》（试行，2022 年版）	3	<p>禁止在饮用水水源一级保护区的岸线和河段范围内新建、改建、扩建与供水设施和保护水源无关的项目，以及网箱养殖、畜禽养殖、旅游等可能污染饮用水水体的投资建设项目。禁止在饮用水水源二级保护区的岸线和河段范围内新建、改建、扩建排放污染物的投资建设项目。</p>	<p>本项目所在地不属于饮用水一级、二级保护区，与文件要求相符。</p>
		8	<p>禁止在长江干支流、重要湖泊岸线一公里范围内新建、扩建化工园区和化工项目。禁止在长江干流岸线三公里范围内和重要支流岸线一公里范围内新建、改建、扩建尾矿库、冶炼渣库和磷石膏库，以提升安全、生态环境保护水平为目的的改建除外。</p>	<p>本项目所在地不属于长江干支流、重要湖泊岸线一公里范围，与文件相符。</p>
		9	<p>禁止在合规园区外新建、扩建钢铁、石化、化工、焦化、建材、有色、制浆造纸等高污染项目。</p>	<p>本项目不涉及上述项目，与文件相符。</p>
		11	<p>禁止新建、扩建法律法规和相关政策明令禁止的落后产能项目。禁止新建、扩建不符合国家产能置换要求的严重过剩产能行业的项目。禁止新建、扩建不符合要求的高耗能高排放项目。</p>	<p>本项目不属于明令禁止的落后产能项目，与文件相符。</p>
	《挥发性有机物无组织排放控制标准》	5.1.1	<p>VOCs 物料应储存于密闭的容器、包装袋、储罐、储库、料仓中。</p>	<p>本项目非甲烷总烃废气主要来源于塑料粒子挤出、AB 胶包覆、热缩袋塑封等工段，其中挤出、塑封工段使用的塑料粒子及热缩袋常温状态下不产生有机废气，AB 胶日常状态下保存于密闭包装桶内，与文件要求相符。</p>

		5.1.2	<p>盛装 VOCs 物料的容器或包装袋应存放于室内,或存放于设置有雨棚、遮阳和防渗设施的专用场地。盛装 VOCs 物料的容器或包装袋在非取用状态时应加盖、封口,保持密闭。</p>	<p>本项目非甲烷总烃废气主要来源于塑料粒子挤出、AB 胶包覆、热缩袋塑封等工段,其中挤出、塑封工段使用的塑料粒子及热缩袋常温状态下不产生有机废气,AB 胶日常状态下保存于密闭包装桶内,包装桶非取用状态时加盖,保持密闭,与文件要求相符。</p>
		5.1.3	<p>VOCs 物料储罐应密封良好,其中挥发性有机液体储罐应符合相关规定。</p>	<p>本项目不设储罐。</p>
		5.1.4	<p>VOCs 物料储库、料仓应满足密闭空间的要求。(密闭空间:利用完整的围护结构将污染物质、作业场所等与周围空间阻隔所形成的封闭区域或封闭式建筑物该封闭区域或封闭式建筑物除人员、车辆、设备、物料进出时,以及依法设立的排气筒、通风口外,门窗及其他开口(孔)部位应随时保持关闭状态。)</p>	<p>本项目非甲烷总烃废气主要来源于塑料粒子挤出、AB 胶包覆、热缩袋塑封等工段,其中挤出、塑封工段使用的塑料粒子及热缩袋常温状态下不产生有机废气,AB 胶日常状态下保存于密闭包装桶内,包装桶非取用状态时加盖,保持密闭,与文件要求相符。</p>
	《江苏省生态环境厅关于进一步做好建设项目环评审批工作的通知》(苏环办(2019)36号文)	一	<p>有下列情形之一的,不予批准: (1)建设项目类型及其选址、布局、规模等不符合环境保护法律法规和相关法定规划;(2)所在区域环境质量未达国家或者地方环境质量标准,且建设项目将采取的措施不能满足区域环境质量改善目标管理要求;(3)建设项目采取的污染防治措施无法确保污染物排放达到国家和地方排放标准,或者未采取必要措施预防和控制生态破坏;(4)改建、扩建和技术改造项目,未针对项目原有环境污染和生态破坏提出有效防治措施;(5)建设项目的环评影响报告书、环境影响报告表的基础资料数据明显不实,内容存在重大</p>	<p>本项目属于脚线生产项目,位于常州经济开发区横林镇崔卫路 36 号,根据常州市武进区横林镇人民政府出具的《情况说明》(见附件),项目所在地拟在新一轮规划中调整为“工业用地”,且项目不属于禁止、淘汰行业;项目所在地为非达标区,但采取了污染防治措施</p>

			缺陷、遗漏，或者环境影响评价结论不明确、不合理。	后(袋式除尘、水喷淋、二级活性炭吸附等)可满足大气污染物排放标准，与上述内容相符
		二	严格控制在优先保护类耕地集中区域新建有色金属冶炼、石油加工、化工、焦化、电镀、制革等行业企业，有关环境保护主管部门依法不予审批可能造成耕地土壤污染的建设项目环境影响评价报告书或者报告表。	本项目属于脚线生产项目，主要生产工艺不属于上述不予审批的建设项目
		三	严格落实污染物排放总量控制制度,把主要污染物排放总量指标作为建设项目环境影响评价审批的前置条件。排放主要污染物的建设项目，在环境影响评价文件审批前，须取得主要污染物排放总量指标。	本项目生产过程中产生的大气污染物、水污染物在区域内进行平衡，与上述内容相符。
		四	(1) 规划环评要作为规划所包含项目环评的重要依据，对于不符合规划环评结论及审查意见的项目环评，依法不予审批。(2)对于现有同类型项目环境污染或生态破坏严重、环境违法现象多发，致使环境容量接近或超过承载能力的地区，在现有问题整改到位前，依法暂停审批该地区同类行业的项目环评文件。(3)对环境质量现状超标的地区，项目拟采取的措施不能满足区域环境质量改善目标管理要求的，依法不予审批其环评文件。对未达到环境质量目标考核要求的地区，除民生项目与节能减排项目外，依法暂停审批该地区新增排放相应重点污染物的项目环评文件。 除受自然条件限制、确实无法避让的铁路、公路、航道、防洪、管道、干渠、通讯、输变电等重要基础设施项目外，在生态保护红线范围内，严控各类开发建设活动，依法不予审批新建工业项目和矿产开发项目的环评文件。	本项目属于脚线生产项目，位于常州经济开发区横林镇崔卫路 36 号，项目与横林镇规划和产业定位相符；根据《2022 年度常州市生态环境状况公报》，本项目所在地为非达标区，但采取了污染防治措施后可满足大气污染物排放标准；本项目所在地不在生态空间管控区域内，与上述内容相符。
		五	严禁在长江干流及主要支流岸线 1 公里范围内新建布局化工园区和化工企业。严格化工项目环评审批，提高准入门槛，新建化工项目原则上投资额不得低于 10 亿元，不得新建，改建、扩建三类中间体项目。	本项目位于常州经济开发区横林镇崔卫路 36 号，距离长江约 22.8km；同时不属于三类中间体项目，与上述内容相符。
		六	禁止新建燃煤自备电厂。在重点	本项目采用电

			地区执行《江苏省化工钢铁煤电行业环境准入和排放标准》。燃煤电厂 2019 年底前全部实行超低排放。	作为能源，由区域供电管网提供，与上述内容相符。
		七	禁止建设生产和使用高 VOCs 含量的溶剂型涂料、油墨、胶粘剂等项 目。	本项目属于脚线生产项目，生产过程中不涉及涂料、油墨，根据企业提供的 AB 胶 VOC 检测报告，胶水符合相应低挥发文件要求，故与上述要求不相违背。
		八	一律不批新的化工园区，一律不批化工园区外化工企业(除化工重点监测点和提升安全、环保、节能水平及油品质量升级、结构调整以外的改扩建项目)，一律不批化工园区内环境基础设施不完善或长期不能稳定运行企业的新改扩建化工项目。新建(含搬迁)化工项目必须进入已经依法完成规划环评审查的化工园区。 严禁在长江干流及主要支流岸线 1 公里范围内新建危化品码头。	本项目脚线项目，不属于化工项目，与上述内容相符。
		九	生态保护红线原则上按禁止开发区域的要求进行管理，严禁不符合主体功能定位的各类开发活动，严禁任意改变用途。	本项目距横山（武进区）生态公益林 5.7km，不在生态空间管控区域内，与上述内容相符。
		十	禁止审批无法落实危险废物利用、处置途径的项目，从严审批危险废物产生量大、本地无配套利用处置能力、且需设区市统筹解决的项目。	本项目属于脚线生产项目，生产过程中产生的危险废物均委托有资质单位进行有效处置，与上述内容相符。
		十一	(1)禁止建设不符合全国和省级港口布局规划以及港口总体规划的码头项目，禁止建设不符合《长江干线过江通道布局规划》的过长江通道项目。(2)禁止在自然保护区核心区、缓冲区的岸线和河段范围内投资建设旅游和生产经营项目。禁止在风景名胜核心区、缓冲区的岸线和河段范围内投资建设风景名胜资源保护无关的项目。(3)禁止在饮用水水源一级保护区的岸线和河段范围内新建、改建、扩建与供水设施和保护水源无关的项	本项目属于脚线生产，位于常州经济开发区横林镇崔卫路 36 号，距离长江约 22.8km，不属于上述规定的禁止类项目内，与上述内容相符。

			<p>目，以及网箱养殖、旅游等可能污染饮用水水体的投资建设项目。禁止在饮用水水源二级保护区的岸线和河段范围内新建、改建、扩建排放污染物的投资建设项目。(4)禁止在水产种质资源保护区的岸线和河段范围内新建排污口，以及围湖造田、围海造地或围填海等投资建设项目。禁止在国家湿地公园的岸线和河段范围内挖沙。采矿，以及任何不符合主体功能定位的投资建设项目。(5)禁止在《长江岸线保护和开发利用总体规划》划定的岸线保护区内投资建设除保障防洪安全、河势稳定、供水安全以及保护生态环境、已建重要枢纽工程以外的项目，禁止在岸线保留区内投资建设除保障防洪安全、河势稳定、供水安全、航道稳定以及保护生态环境以外的项目。禁止在《全国重要江河湖泊水功能区划》划定的河段保护区、保留区内投资建设不利于水资源及自然生态保护的项目。(6)禁止在生态保护红线和永久基本农田范围内投资建设除国家重大战略资源勘查项目、生态保护修复和环境治理项目、重大基础设施项目、军事国防项目以及农牧民基本生产生活等必要的民生项目以外的项目。(7)禁止在长江干支流 1 公里范围内新建、扩建化工园区和化工项目。禁止在合规园区外新建、扩建钢铁、石化、化工、焦化、建材、有色等高污染项目。(8)禁止新建、扩建不符合国家石化、现代煤化工等产业布局规划的项目。(9)禁止新建、扩建法律法规和相关政策明令禁止的落后产能项目。(10)禁止新建、扩建不符合国家产能置换要求的严重过剩产能行业的项目。</p>	
	<p>《常州市挥发性有机物清洁原料替代工作方案》（常污防攻坚指办[2021]32号）</p>	<p>（一）明确替代要求</p>	<p>以工业涂装、包装印刷、木材加工、纺织等行业为重点，按照省大气办《关于印发江苏省挥发性有机物清洁原料替代工作方案的通知》中源头替代具体要求，加快推进 182 家企业清洁原料替代工作。实施替代的企业要使用符合《低挥发性有机化合物含量涂料产品技术要求》（GB/T 38597-2020）规定的粉末、水性、无溶剂、辐射固化涂料产品；符合《油墨中可挥发性有机化合物（VOCs）含量的限值》</p>	<p>根据企业提供的 AB 胶 VOC 检测报告，本项目使用的胶黏剂符合 GB 33372-2020 中相关要求，与文件要求相符。</p>

			(GB38507-2020)规定的水性油墨和能量固化油墨产品；符合《清洗剂挥发性有机化合物含量限值》(GB 38508-2020)规定的水基、半水基清洗剂产品；符合《胶粘剂挥发性有机化合物限量》(GB 33372-2020)规定的水基型、本体型胶粘剂产品。若确实无法达到上述要求，应提供相应的论证说明，相关涂料、油墨、清洗剂、胶粘剂等产品应符合相关标准中 VOCs 含量的限值要求。	
		(二) 严格准入条件	禁止建设生产和使用高 VOCs 含量的涂料、油墨、胶黏剂等项目。2021 年起，全市工业涂装、包装、印刷、纺织、木材加工等行业以及涂料、油墨等生产企业的新(改、扩)建项目需满足低(无) VOCs 含量限值要求。全市市场上流通的水性涂料等低挥发性有机化合物含量涂料产品，执行国家《低挥发性有机化合物含量涂料产品技术要求》(GB/T 38597-2020)。	本项目使用的 AB 胶符合相应低挥发标准，与文件要求相符
		(三) 强化排查整治	各地在推动 182 家企业实施源头替代的基础上，举一反三，对工业涂装、包装印刷、木材加工、纺织等涉 VOCs 重点行业进行再排查、再梳理，督促企业建立涂料等原辅材料购销台账，如实记录使用情况。对具备替代条件的，要列入治理清单，推动企业实施清洁原料替代；对替代技术尚不成熟的，要开展论证核实，并加强现场监管，确保 VOCs 无组织排放得到有效控制，废气排气口达到国家及地方 VOCs 排放控制标准要求。	本项目建成后按照要求完善各台账记录，各工段废气均设置相应废气处理设施，废气达标排放。
		(四) 建立正面清单	各地要将全部生产水性、粉末、无溶剂、辐射固化涂料以及水性和辐射固化油墨、水基和半水基清洗剂、水基型和本体型胶粘剂的生产企业，生产的产品 80%以上符合《低挥发性有机化合物含量涂料产品技术要求》(GB/T38597-2020)的涂料生产企业，已经完全实施水性等低 VOCs 含量清洁原料替代，排放浓度稳定达标且排放速率、排放绩效等满足相关规定的企业，纳入正面清单管理，在重污染天气应对、环境执法检查、政府绿色采购等方面，给予政策倾斜；结合产业结构分布，各辖市区分别打造不少于 3 家以上源头替代示范性企业。	本项目使用的 AB 胶符合相应低挥发标准，与文件要求相符

	《市生态环境局关于建设项目的审批指导意见(试行)》	1.严格项目总量	实施建设项目大气污染物总量负增长原则,即重点区域内建设项目使用大气污染物总量,原则上在重点区域范围内实施总量平衡,且必须实行总量2倍减量替代。	本项目新增大气污染物总量在礼横林镇区域内进行2倍替代平衡。
		2.强化环评审批	对重点区域内新上的大气污染物排放的建设项目及全市范围内新上高能耗项目,审批部门对其环评文本应实施质量评估。	本项目位于常州经济开发区横林镇崔卫路36号,距离最近经开区国控点常州刘国钧高等职业技术学校10.4km,不在三公里范围内,项目从事脚线生产,不属于高能耗项目,且项目生产过程中使用电,不涉及燃煤、燃油等。因此,本项目不属于重点区域内新上的涉及大气污染物排放的建设项目及全市范围内新上高能耗项目。
		3.推进减污降碳	对重点区域内新上的涉及大气污染物排放的建设项目及全市范围内新上高能耗建设项目的严格审批,区级审批部门审批前需向市生态环境局报备,审批部门方可出具审批文件。	
		4.做好项目正面引导	及时与属地经济部门做好衔接沟通,在项目筹备初期提前介入服务,引导项目从自身实际出发,采用建造绿色建筑、加大清洁能源使用比例、优化生产工艺技术、使用先进高效治污设施等切实有力的措施。	
	《常州市深入打好污染防治攻坚战专项行动方案》(常政办发(2022)32号)	着力打好重污染天气消除攻坚战	推动重点行业企业和工业炉窑、垃圾焚烧重点设施超低排放改造(深度治理),严格控制物料(含废渣)运输、装卸、储存、转移和工艺过程无组织排放。	本项目不属于重点行业企业,AB胶等物料转移、储存等过程均密闭保存。
		着力打好臭氧污染防治攻坚战	以化工、涂装、医药、包装印刷、油品储运销等行业领域为重点,实施原辅材料 and 产品源头替代工程。结合产业结构分布,培育源头替代示范型企业。对照国家强制性标准,季度开展1次各类涂料、油墨、胶黏剂、清洗剂等产品VOCs含量限值标准执行情况的监督检查。	项目从事脚线生产,使用的胶黏剂符合相应低挥发标准,项目不涉及
			提高企业挥发性有机物治理水平。开展有机储罐分类深度治理及回头看工作。优化企业集群布局,积极推动企业集群入工业园区或小微企业园。按照“标杆建设一批、改造提升一批、优化整合一批、淘汰退出一批”的要求,对涉气产业集群开展排查及分类治理。	储罐、汽油、煤油、石脑油、苯系物等溶剂,生产过程中产生的有机废气采用合理处理工艺进一步处理,企业定期开展自行监测,与文件要求相符。
			强化装卸废气收集治理。向汽车罐车装载汽油、航空煤油、石脑油和苯、甲苯、二甲苯等应采用底部装载方式,换用自封式快速接头。推进万	

			吨级及以上原油、成品油码头完成油气回收治理。长江和京杭运河沿线原油、汽油和石脑油装船作业码头加大改造力度。推进挥发性有机液体运输洗舱 VOCs 治理,油品运输船舶具备油气回收能力。	
	《江苏常州经济开发区国土空间分区规划》(2021-2035 年)	“三区三线”相关要求	<p>永久基本农田：严格落实上级下达的基本农田保护任务，实现永久基本农田数量不减少，质量逐步提高。</p> <p>生态保护红线：经开区无生态保护红线，按严格要求保护重要生态资源和生态空间。</p> <p>城镇开发边界：按照集约适度、绿色发展要求划定城镇开发边界，落实土地节约集约利用的要求。</p>	<p>经对照《常州市国土空间总体规划（2020-2035 年）》，本项目所在区域不在永久基本农田保护区范围内。</p> <p>本项目不在常州市国家级生态保护红线和生态空间管控区域的保护区范围内。同时经对照该文件中生态绿地规划图，本项目不在生态廊道、山体（森林）、重要公园、造林绿化空间和开敞空间范围内。</p> <p>本项目位于城镇开发边界范围内，项目利用现有厂区生产，不新增用地。</p>
	《常州市人民政府关于印发大运河常州段核心监控区国土空间管控实施细则的通知》（常政发〔2022〕73 号）	核心监控区国土空间管控应遵循保护优先、绿色发展，文化引领、永续传承，因地制宜、合理利用的原则，按照滨河生态空间、建成区（城市、建制镇）和核心监控区其他区域（以下简称“三区”）予以分类管控。		<p>本项目位于常州经济开发区横林镇崔卫路 36 号，距京杭运河（常州段）的距离约为 3.6km，不处于大运河常州段主河道两岸 2km 核心监控区范围内。因此，符合上述文件的要求。</p>
	与《市生态环境局关于开展全市固废危废环境隐患排查暨贮存规范化专项整治行动的通知》（常环执法[2019]40 号）相符性分析			<p>本项目在厂区西北侧设置一间规范化的危废仓库，周边无易燃易爆等危险品仓库、高压输电线，选址合理；危废仓库防风、防雨、防晒，地面进行防渗漏、防腐处</p>

		理，设有导流沟和集液槽，设观察窗口，配备防爆照明设施和灭火器等消防设施，出入口设置联网视频监控；不同种类危废分类堆放，且张贴规范的标识标牌；设专人管理，制定危险废物管理计划，建立危险废物贮存台账，与文件要求相符
--	--	---

二、建设项目工程分析

建设内容	<p>1.项目概况</p> <p>常州市华居新材料有限公司成立于 2014 年 6 月 24 日，位于常州经济开发区横林镇崔卫路 36 号，经营范围包括：机械零部件、阀门及配件、普通机械及配件、五金件、电器配件的制造、加工。</p> <p>本项目所在厂区隶属于常州诚启科技有限公司（原常州诚启木业有限公司）所有（不动产权证见附件），厂区原由江苏名天木业有限公司租赁使用。目前，该厂区已由常州市华居新材料有限公司租赁用于生产。此外，华居新材料已顺利收购江苏名天木业有限公司位于常州经济开发区横林镇崔卫路 36 号厂区的项目及生产设备，根据转让协议，江苏名天木业有限公司位于崔卫路 36 号厂区名下项目均已属于华居新材料（相关转让协议见附件）。</p> <p>为扩展市场，企业在名天木业原生产项目的基础上，新增挤出线、混料机、切膜机、磨轮机等设备，新增产品 PS 脚线、强化脚线、PVC、WPC 脚线的生产。本项目投产后，厂内产能调整为：年产 PS 脚线 8500 吨/年、强化脚线 1500 万米/年、PVC、WPC 脚线 500 万米/年及多层实木复合地板 200 万平方米/年，其中多层实木复合地板为名天木业现有项目产品，该项目已取得环评批复并通过自主验收，本次仅对脚线生产项目进行环境影响评价。</p> <p>根据《中华人民共和国环境保护法》（2014 年修订，2015 年 1 月 1 日实施）、《中华人民共和国环境影响评价法》（2018 年 12 月 29 日修正）和《建设项目环境保护管理条例》（2017 年 7 月 16 日修订）的有关规定，常州市华居新材料有限公司委托江苏蓝智环保科技有限公司对“常州市华居新材料有限公司年产 8500 吨 PS 脚线、1500 万米强化脚线、500 万米 PVC、WPC 脚线项目”进行环境影响评价。本项目对照《建设项目环境影响评价分类管理名录》（2021 年版），类别属于“53、塑料制品业 292”以及“33、木材加工 201”，本项目不以再生塑料为原料，使用非溶剂型低 VOCs 含量胶黏剂 10 吨</p>
------	--

	<p>以上，应编制环境影响评价报告表。</p> <p>2.基本情况、性质及周边概况</p> <p>项目名称：常州市华居新材料有限公司年产 8500 吨 PS 脚线、1500 万米强化脚线、500 万米 PVC、WPC 脚线项目</p> <p>建设单位：常州市华居新材料有限公司</p> <p>项目性质：扩建</p> <p>职工定员：本次新增 50 人，本项目投产后全厂定员 200 人。</p> <p>生产方式：全年工作 300 天，实行 8 小时单班制，全年工作 2400h，厂内不设食堂、浴室及宿舍等；</p> <p>周边概况：常州市华居新材料有限公司位于常州经济开发区横林镇崔卫路 36 号。本项目厂区东侧为武进区横林金皇后装饰材料厂、常州市宝龙木业有限公司等企业；南侧为崔卫路，隔路为常州华利木业有限公司等企业；西侧为常州市飞凯焊割设备有限公司等企业；北侧为空地及张野里。其中张野里距离本项目厂区约 25 米，距离本项目车间约 115 米。本项目周边环境概况详见附图 2。</p> <p>厂区平面布置：本项目厂区内共设置 4 栋生产车间及 2 栋办公楼，其中两栋办公楼位于厂区内南侧，均为三层构造，车间一、二、三为原项目车间，车间四为本项目车间。车间一位于厂区内最北侧，为一层构造，用于复合地板的 UV 固化、封蜡、包装、砂光等工序；车间二厂区西侧，为两层构造，一层用于复合地板涂胶、冷压、热压等工序，二层为仓库；车间三位于一号及车间二中央，用于复合地板浮雕拉丝、激光雕刻等工序；车间四位于厂区内东侧，为二层构造，一层用于脚线生产，二层用于原料及产品暂存。车间四一层东侧主要用于发泡挤出等工序，西北侧主要用于切割、修边、刨曲面等工序，南侧主要用于包覆等工序。本项目厂区平面布局详见附图 4。</p>
--	--

3.主要产品及产能

项目建成后产品方案详见下表。

表 2-1 企业产品方案

序号	产品名称	生产规模			年运行时间
		扩建前	扩建后	增减量	
1	多层实木复合地板	200 万平方米/年	200 万平方米/年	0	2400h
2	PS 脚线	0	8500 吨/年	+8500 吨/年	
3	强化脚线	0	1500 万米/年	+1500 万米/年	
4	SPC、WPC 脚线	0	500 万米/年	+500 万米/年	

*本项目脚线规格主要为 2400mm×150mm×15mm。

4.公用及辅助工程

项目工程建设详见下表。

表 2-2 建设项目主体、公用及辅助工程

类别	建设名称		设计能力		备注
			扩建前	扩建后	
主体工程	车间一		单层；占地面积 9100m ²	单层；占地面积 9100m ²	原项目生产车间
	车间二		两层；占地面积 3250m ²	两层；占地面积 3250m ²	
	车间三		单层；占地面积 750m ²	单层；占地面积 750m ²	
	车间四		/	两层；占地面积 2400m ²	原项目仓库，本次调整为车间四，一层用于生产，二层用于原料、产品暂存
	仓库		两层；占地面积 2400m ²	/	
	办公楼 1		三层；占地面积 750m ²	三层；占地面积 750m ²	/
	办公楼 2		三层；占地面积 750m ²	三层；占地面积 750m ²	/
贮运工程	成品堆放区		1625m ²	2000m ²	本次根据生产需求，在车间内划定相应区域
	原料堆放区		1625m ²	1750m ²	
公辅工程	给水		3614.79m ³ /a	5514.79m ³ /a (+1900m ³ /a)	由区域水厂供给
	排水	生活污水	2880m ³ /a	3840m ³ /a (+960m ³ /a)	接管常州东方横林水处理有限公司处理
	供电		10 万度/年	60 万度/年 (+50 万度/年)	由江苏电网供给
	空压机		/	2 台	本项目新增 2 台空压机
	冷却塔		/	2 台	本项目新增 2 台冷却塔
环保工程	废气	水喷淋+除雾器+二级活性炭吸附装置	5000m ³ /h×1 套	5000m ³ /h×1 套	原项目设施，处理复合地板涂胶、冷压、热压、修补废气（FQ-01）

		袋式除尘装置	10000m ³ /h×3 套	10000m ³ /h×3 套	原项目设施，用于复合地板切片、砂光、浮雕、拉丝、开槽、砂光等过程产生的粉尘（FQ-02、FQ-03、FQ-04）
		二级活性炭吸附装置	10000m ³ /h×1 套	10000 m ³ /h×1 套	原项目设施，处理复合地板 UV 固化废气（FQ-05）
		二级活性炭吸附装置	5000m ³ /h×1 套	5000 m ³ /h×1 套	原项目设施，处理复合地板封蜡、转漆、包装废气（FQ-06）
		袋式除尘装置	10000m ³ /h×1 套	10000m ³ /h×1 套	原项目设施，用于收尘房料仓粉尘（FQ-07）
		水喷淋+除雾器+二级活性炭吸附装置	/	20000m ³ /h×1 套	本项目新增，处理本项目 PS 脚线挤出、塑封及 PVC、WPC 脚线包覆、塑封工序废气（FQ-08）
		袋式除尘装置	/	15000m ³ /h×1 套	本项目新增，用于处理切割、刨曲面、修边等工段粉尘（FQ-09）
		一般固废堆场	20m ²	200m ²	重新划定一般固废堆场，用于暂存一般固废等
		危废仓库	50m ²	50m ²	依托原项目厂区现有危废仓库，用于暂存危废

5.主要生产设施及设施参数

本项目主要设备见下表。

表 2-3 项目主要设备一览表

位置	名称	型号	数量（台/套）		
			扩建前	扩建后	增减量
车间一	裁切机	MJB158F	2	2	0
	分片锯	DP-1300B	3	3	0
	砂光机	KL-610RRX	2	2	0
	精密裁板锯	MJ6128CD	1	1	0
	升降圆锯机	MJ115	4	4	0
	立铣机	MX5117	1	1	0
	双片锯	MX2180	1	1	0
	开槽机	HKL337	2	2	0
	威力刨	/	1	1	0
	拼花机	/	3	3	0
	UV 辊涂固化线	JZ-600	4	4	0
	打蜡机	/	1	1	0
	转漆封蜡线	/	1	1	0

		塑封机	/	1	1	0
		喷码机	/	1	1	0
		干燥窑	5m×5m×5m	1	1	0
	车间二	涂胶机	/	1	1	0
		热压机	600T15 层	2	2	0
		冷压机	400T 双工位	4	4	0
	车间三	拉丝机	/	1	1	0
		浮雕机	/	1	1	0
		激光机	CW-1310T	4	4	0
		雕刻机	1618-2T	5	5	0
	车间四	挤出线	科威信-75	0	3	+3
		挤出线	科威信-100	0	3	+3
		PS 混料机	科威信-300/600	0	1	+1
		切膜机	科威信-300/60	0	1	+1
		磨轮机*	科威信-300/600	0	1	+1
		塑封机	盈天	0	1	+1
		多锯机	/	0	1	+1
		四面刨	MB5018E	0	1	+1
		防爆除尘风箱	/	0	1	+1
		高速四面刨	RMM620	0	1	+1
		贴合（包覆）线	/	0	3	+3
		修边机	超通	0	1	+1
		冷却塔	10m³/h	0	2	+2
		空压机	烈得高-37kw	0	2	+2
	厂区内废气处理设施	水喷淋+除雾器+二级活性炭吸附装置	5000m³/h	1	1	0
		二级活性炭吸附装置	5000m³/h	1	1	0
		二级活性炭吸附装置	10000m³/h	1	1	0
		袋式除尘装置	10000m³/h	4	4	0
		袋式除尘装置	5000m³/h	1	1	0
		袋式除尘装置	15000m³/h	0	1	+1
		水喷淋+除雾器+二级活性炭吸附装置	20000m³/h	0	1	+1
*磨轮机用于设备零部件维修，不涉及生产。						
6.主要原辅材料及燃料的种类和用量						
本项目主要原辅材料见下表						
表 2-4 主要原辅材料及消耗情况表						
类别	名称	主要成分/规格	年用量（t/a）			最大存储量（t）
			扩建前	扩建后	增减量	
原项	多层板（桉木）	1200mm×146mm×4~5mm	600 万平方米/年	600 万平方米/年	0	50 万平方米

目原 辅材 料	贴面胶		三聚氰胺甲醛树脂 71.5%、 尿素 28%、PVA0.5%	200	200	0	10
	UV 漆		丙烯酸酯树脂 54~100%、三 丙二醇二丙烯酸酯 0~9%、 三羟甲基丙烷三丙烯酸酯 0~8%、1-羟基环己基丙酮 0~3%、酰基磷氧化合物 0~1%、钛白粉 0~20%、滑 石粉 0~10%、气相二氧化硅 0~5%	40	40	0	3
	水性漆		水性树脂 40%、水性氨基树 脂 10%、颜料 5%、丙二醇 甲醚 4%、正丁醇 2%、水 39%	1	1	0	0.1
	石蜡		石蜡	3	3	0	0.5
	包装膜		聚乙烯塑料膜	1	1	0	0.2
	原子灰（腻子粉）		不饱和聚酯 50%、颜料 45%、丙烯酸酯流平剂 5%	1	1	0	0.1
	GPPS 粒子		聚苯乙烯塑料，25kg/袋	0	6300	+6300	500
	HIPS 粒子		改性聚苯乙烯塑料，25kg/ 袋	0	2200	+2200	150
	发泡剂		偶氮二甲酰胺 65%，碳酸氢 钠 35%，25kg/袋	0	85	+85	5
	DOP 增塑剂		邻苯二甲酸二(2-乙基己基) 酯，180kg/桶	0	15	+15	1
	色母粒		PE 树脂、颜料混合物，树 脂含量约 40%，颜料含量约 60%，25kg/袋	0	220	+220	20
	转印膜		聚乙烯材质，600m/卷	0	60	+60	3
	PVC 基材		聚氯乙烯材质	0	1080	+1080	80
	WPC 基材		高密度聚乙烯及木质纤维 混合材质	0	1080	+1080	80
	PVC 彩膜		聚氯乙烯材质	0	1000 万 m/a	+1000 万 m/a	200 万 m
	皮料层		聚苯乙烯材质，600m/卷	0	12	+12	1
	双组 分环 氧 AB 胶	聚氨 酯粘 合剂 A	多元醇，25kg/桶	0	10	+10	0.5
		多亚 甲基 多苯 基异 氰酸 酯 B	聚合多亚甲基多苯基异氰 酸酯，25kg/桶	0	10	+10	0.5
	PVC 热缩袋		聚氯乙烯材质	0	2.8	+2.8	0.5
	纤维板		木质纤维板材，规格	0	50 万张/年	+50 万张/	5 万张

		2400mm×1000mm×15mm			年	
	液压油	矿物油，170kg/桶	0	0.5t/3a	+0.5t/3a	0.34

表 2-5 主要原辅材料及产品的理化性质表					
名称	分子式	理化性质	燃爆性	毒性毒理	
GPPS 粒子/HIPS 粒子	/	主要成分为聚苯乙烯，无色、无臭、无味的有光泽透明固体，相对密度(水=1)：1.04-1.06，引燃温度：500(乳胶)，爆炸上限%(v/N)：10(g/m³)，溶于芳烃、卤代烃等。	可燃	极低毒性	
PVC	(C ₂ H ₃ Cl) _n	白色或淡黄色粉末，不溶于多数有机溶剂，相对密度 1.41，主要用于制造管、棒、板、薄膜、中空制品及各种工农业用品和日用品。	可燃	LD ₅₀ ：无资料 LC ₅₀ ：无资料	
偶氮二甲酰胺	C ₂ H ₄ N ₄ O ₂	白色或淡黄色粉末，密度 1.65h/cm³，熔点 220~225℃，是一种在工业中常用到的发泡剂，可用于瑜伽垫、橡胶鞋底等生产，以增加产品的弹性，同时也可以用于食品工业，增加面粉团的强度和柔韧性。	可燃	LD ₅₀ ：（大鼠经口）>6400mg/kg LC ₅₀ ：无资料	
碳酸氢钠	NaHCO ₃	白色粉末或细微晶体，无臭，味咸，易溶于水，微溶于乙醇，水溶液呈微碱性。密度 2.2g/cm³，受热易分解，在潮湿空气中缓慢分解，产生二氧化碳，遇酸则强烈分解，产生二氧化碳。	不燃	LD ₅₀ ：（大鼠经口）4220mg/kg LC ₅₀ ：无资料	
DOP	C ₂₄ H ₃₈ O ₄	无色透明液体，熔点：-25℃，沸点：416.36℃，闪点 229.29℃，不溶于水，可混溶于多数有机溶剂。	可燃	LD ₅₀ ：无资料 LC ₅₀ ：无资料	
液压油	/	琥珀色液体，沸点：250℃以上，相对密度(水=1)：1.0 以下，闪点：200℃以上。	易燃	LD ₅₀ ：（大鼠经口）>2g/kg LC ₅₀ ：无资料	
聚氨酯	C _n H _{2n+2-x} (OH) _x	米黄色液体，沸点>300℃，闪点 201℃，对极性物质溶解能力强，毒性和挥发性小等特性的黏性液体或结晶状固体。其沸点、黏度、相对密度和熔点等随分子量增加而增加。	可燃	LD ₅₀ ：无资料 LC ₅₀ ：无资料	
聚合多亚甲基多苯基异氰酸酯	/	深褐色液体，分子量为 350~380，异氰酸根含量不小于 30，密度为 1.24g/ml(25℃)，主要添加于胶黏剂中提供黏度。	可燃	LD ₅₀ ：无资料 LC ₅₀ ：无资料	

7.粘合剂合规性分析

本项目 AB 胶主要由聚氨酯粘合剂 A 跟多亚甲基多苯基异氰酸酯 B 以 1:1 的比例调配而成，根据企业提供的 AB 胶 VOC 检测报告，A 组分 VOC 含量为 34g/L，因此 AB 胶混合前及混合后均满足《胶粘剂挥发性有机化合物限量》（GB33372-2020）表 3 中聚氨酯类胶水 VOC 含量限量相关要求。

8.水平衡

①生活用水：本项目新增员工 50 人，厂内不设食堂及浴室。生活用水按 80L/人/天计，全年按 300 天计，则生活用水为 1200t/a，产污系数以 0.8 计，本项目产生的生活污水量约为 960 吨/年，接管至常州东方横林水处理有限公司。

②冷却用水：本项目新增 2 套冷却装置，单套冷却塔循环水量为 10m³/h，由于在循环冷却过程中存在一定量的消耗，需对其补水，根据《工业循环冷却水处理设计规范》(GB/T 50050-2007)中开式系统补充水计算公式：

$$Q_m=Q_e+Q_b+Q_w$$

式中， Q_m -补充水量(m³/h)；

Q_e -蒸发水量(m³/h)， $Q_e=k \times \Delta t \times Q_r$ ， Q_r 为循环冷却水量(m³/h)，本项目冷却塔循环水量为 10m³/h， k 取 0.0014 (气温 20℃)， Δt 为冷却水温差，本项目取 5℃；

Q_b -排污水量(m³/h)，本项目取 0；

Q_w -风吹损失水量 (m³/h)，本项目取 0。

经计算本项目单套冷却水补充水量为 0.07m³/h，年工作时间按 2400h 计，则单套冷却塔年补充冷却水量为 168m³，本项目新增两套冷却塔，补水量共计约 336m³/a，冷却水循环使用，不外排。

(3) 水喷淋补水：本项目喷淋塔液气比按 1.5 L/m³计，风量为 20000m³/h，年运行 2400h/a，则喷淋塔中循环水量共计 72000m³/a。喷淋塔循环水损耗率以 0.5%计，则损耗量约为 360m³/a，喷淋塔内喷淋水循环使用定期添加，每三个月更换一次，单次更换量 1m³，则全年产生喷淋废液 4m³/a，收集后作为危废，委托有资质单位处置。

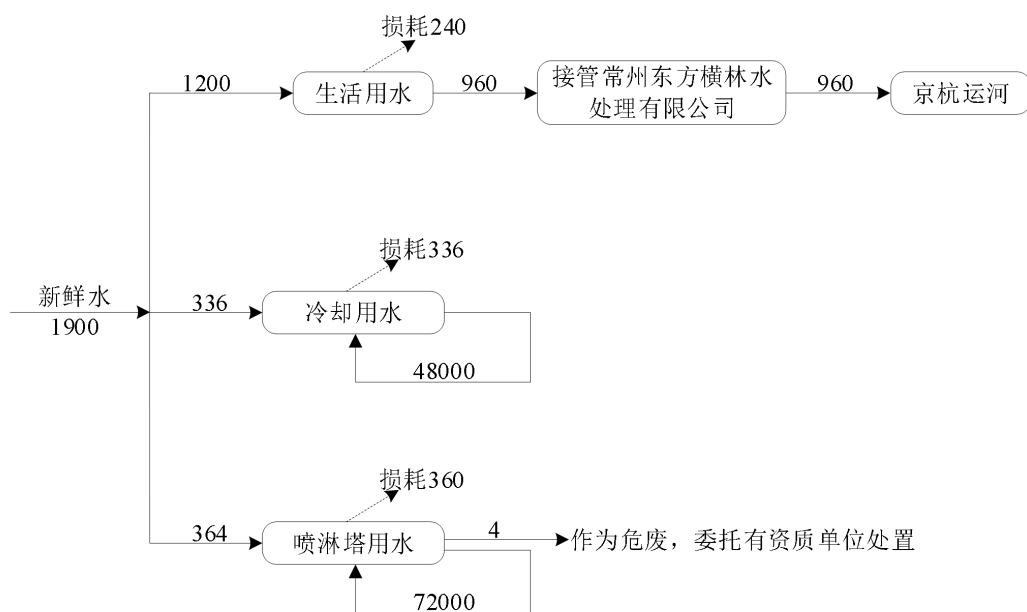


图 2-1 本项目水平量衡图(t/a)

本项目投产后，全厂水量平衡图见下图 2-2。

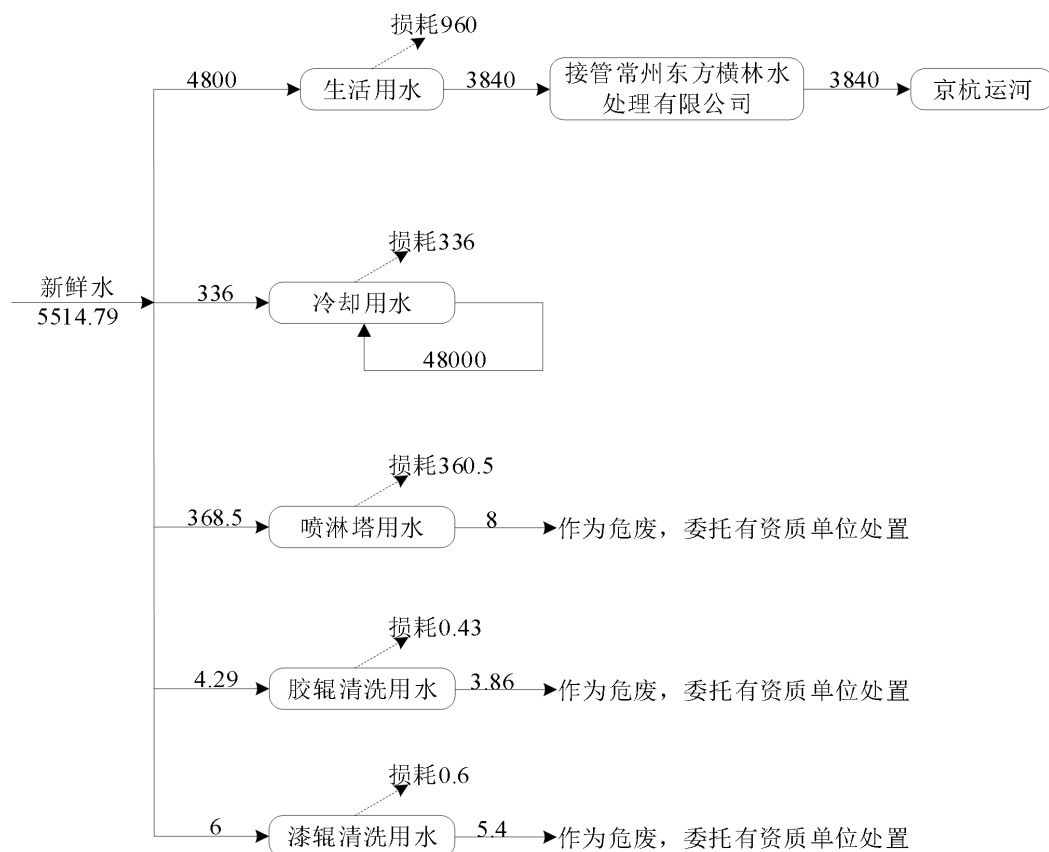


图 2-2 本项目投产后全厂水平量衡图(t/a)

1.项目生产工艺流程及产污环节

(1) PS 脚线生产工艺

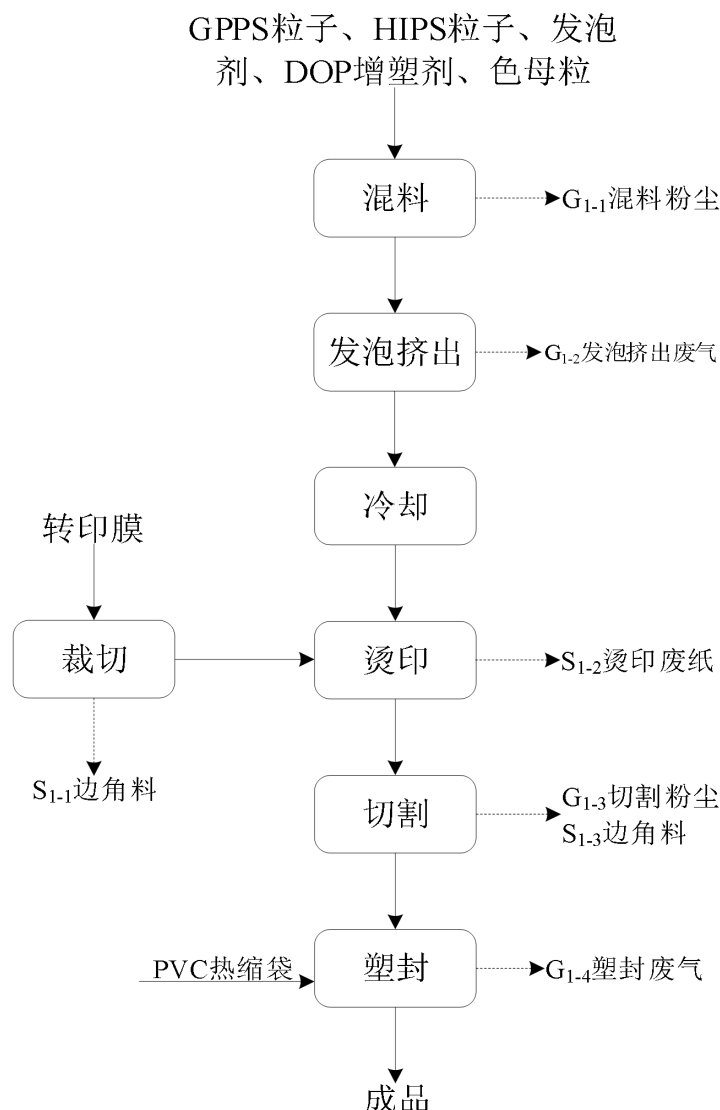


图 2-3 本项目 PS 脚线生产工艺流程图

工艺流程简述：

混料：将 GPPS 粒子、HIPS 粒子、发泡剂、增塑剂、色母粒等根据产品要求按一定的比例投入混料机内，使原料混合均匀。塑料粒子均为颗粒状(粒径在 0.5cm 左右)，发泡剂为粉末状，增塑剂为液体状，混料过程中混料机加盖密闭，无粉尘外溢。因此仅投料过程中有混料粉尘 G1-1 产生。

发泡挤出：搅拌均匀的物料通过挤出机自带吸料管进行吸料，挤出机加热温度约为 150℃~200℃左右(电加热)，本项目混料工段添加发泡剂，主要成分

	<p>为偶氮二甲酰胺及碳酸氢钠，碳酸氢钠受热分解产生二氧化碳，偶氮二甲酰胺受热后会发生分解产生二氧化碳、氮气及少量氨气等，气体进入塑料产品内部形成气泡，从而起到发泡作用，熔融发泡后的塑料经挤出形成板状。此过程中产生发泡挤出废气 G1-2。</p> <p>冷却：挤出成型的物料采用冷却水进行隔套间接冷却，加速产品成型，冷却水槽连接自来水管，冷却水循环使用，定期添加不更换。</p> <p>裁切：根据产品尺寸和形状要求，利用切膜机对转印膜进行裁切。裁膜过程产生边角料 S1-1。</p> <p>烫印：烫印是一种特殊的无油墨印刷装饰工艺，利用热压转移的原理，将转印膜中的铝层金色文字或图案转印到承印物表面以形成特殊的金属效果。本项目采取全自动低温烫印，即利用挤出线自带的滚轮机将转印膜上的图案转印至 PS 脚线半成品上，转印膜由多层材料构成，基材为 PE，其次是分离涂层、颜色涂层、金属涂层(镀铝)和特种热敏胶粘剂涂层(主要为高分子聚酯树脂)。转印膜和 PS 脚线半成品在挤出线自带滚轮机一定的温度(150℃) 和压力(1~1.5MPa)作用下，分离涂层粘性降低，特种热敏胶粘剂涂层熔化后粘性增加，颜色涂层、金属涂层与转印膜 PE 基材剥离的同时转印到了承印物上，随着工件通过滚轮机，温度和压力立即卸除，特种热敏胶粘剂迅速冷却固化，将颜色涂层、金属涂层牢固地附着在承印物上，完成烫印过程。</p> <p>本项目采取低温烫印，烫印温度仅为 150℃，远低于 PS、PE 及各涂层有机物的分解温度，且转印膜通过滚轮机的时间很短，分离涂层、特种热敏胶粘剂涂层因温度的迅速降低而快速固化，因此，本项目烫印过程产生的挥发性物质极少，本次评价忽略不计。烫印工序仅产生烫印废纸 S1-2。</p> <p>切割：将烫印处理后的脚线用多边锯切割成所需规格，过程中产生切割粉尘 G1-3，边角料 S1-3。</p> <p>塑封：利用塑封机将脚线用 PVC 热缩袋包裹后进行塑封处理，塑封温度约 130~140℃，塑封后的产品即为成品。塑封过程产生塑封废气 G1-4。</p>
--	---

(2) PVC、WPC 脚线工艺

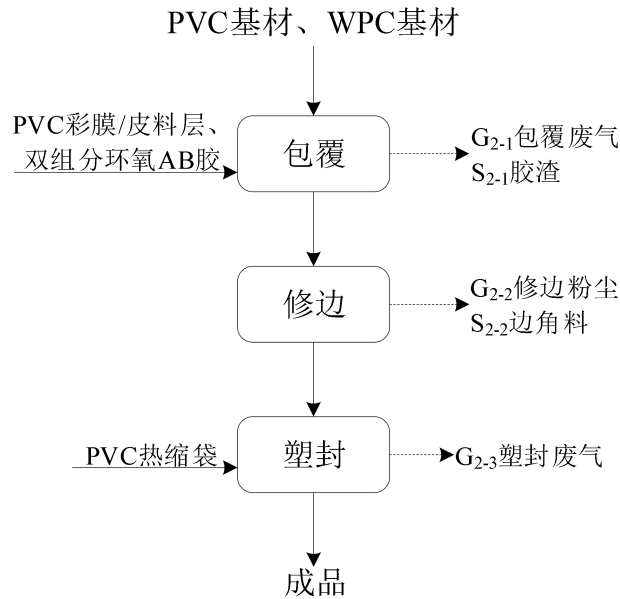


图 2-4 本项目 PVC、WPC 脚线生产工艺流程图

工艺说明

包覆：利用包覆(贴合线)使用胶黏剂将 PVC 彩膜/皮料层贴至相应基材上。胶黏剂主要为 AB 环氧胶，AB 胶分别由生产线加热后通过配套管线抽取至设备内部，在设备内部自动混合后传输至出口，辊涂于基材表面，从而达到贴合包覆的目的。此过程产生包覆废气 G2-1、废胶渣 S2-1。

修边：通过修边机将包覆后的脚线进行修边处理，修边机配备防爆除尘风机，此过程产生修边粉尘 G2-2、边角料 S2-2。

塑封：利用塑封机将脚线用 PVC 热缩袋包裹后进行塑封处理，塑封温度约 130~140℃，塑封后的产品即为成品。塑封过程产生塑封废气 G2-3。

(3) 强化脚线工艺

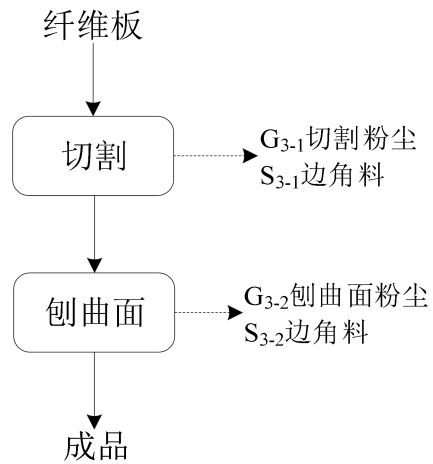


图 2-5 本项目强化脚线生产工艺流程图

切割：根据产品尺寸和形状要求，利用多边锯对纤维板进行切割。锯板过程产生切割粉尘 G3-1、塑料边角料 S3-1。

刨曲面：根据产品尺寸和形状要求，利用四面刨等设备对纤维板进行刨曲面。刨曲面过程产生刨曲面粉尘 G3-2、边角料 S3-2。

与项目有关的原有环境污染问题

1、原项目概况

常州市华居新材料有限公司本次收购江苏名天木业有限公司位于常州经济开发区横林镇崔卫路 36 号厂区项目并进行扩建。

江苏名天木业有限公司成立于 2014 年 4 月 9 日，经营范围为：强化复合地板、实木地板、实木复合地板、贴面板、办公家具、PVC 地板、塑料踢脚线、SPC 石塑地板制造，加工，销售；地板安装工程施工。企业于 2022 年租赁常州诚启科技有限公司（原常州诚启木业有限公司）厂区进行多层实木复合地板的生产。公司“年产多层实木复合地板 2000 万平方米项目”环境影响报告表于 2022 年 11 月 18 日取得了江苏常州经济开发区管理委员会出具的批复(常经发审[2022]394 号)，该项目在实际建设过程中存在变动，因此于 2023 年 1 月编制了《江苏名天木业有限公司年产多层实木复合地 200 万平方米项目一般变动环境影响分析》，并于 2023 年 3 月 1 日通过自主验收。

此外，企业于 2023 年 1 月 16 日取得排污登记回执，登记编号：91320412301874510E001Y。待本项目审批后，企业将注销该排污许可，由常州市华居新材料有限公司按照实际生产情况重新进行申请。

2、企业原项目环评及验收手续

表 2-6 公司生产规模及环评、验收情况

序号	环评情况			验收情况
	项目名称	批通过时间	批准机构	
1	年产多层实木复合地板 2000 万平方米项目	2022.11.18	江苏常州经济开发区管理委员会	2023 年 3 月 1 日通过自主验收
2	排污登记： 91320412301874510E001Y	2023.1.16	/	/

3、原项目产能

表 2-7 原项目产品方案

序号	产品名称	年产能	实际产能	备注
1	多层实木复合地板	200 万平方米/年	200 万平方米/年	/

4、原项目工程工艺流程

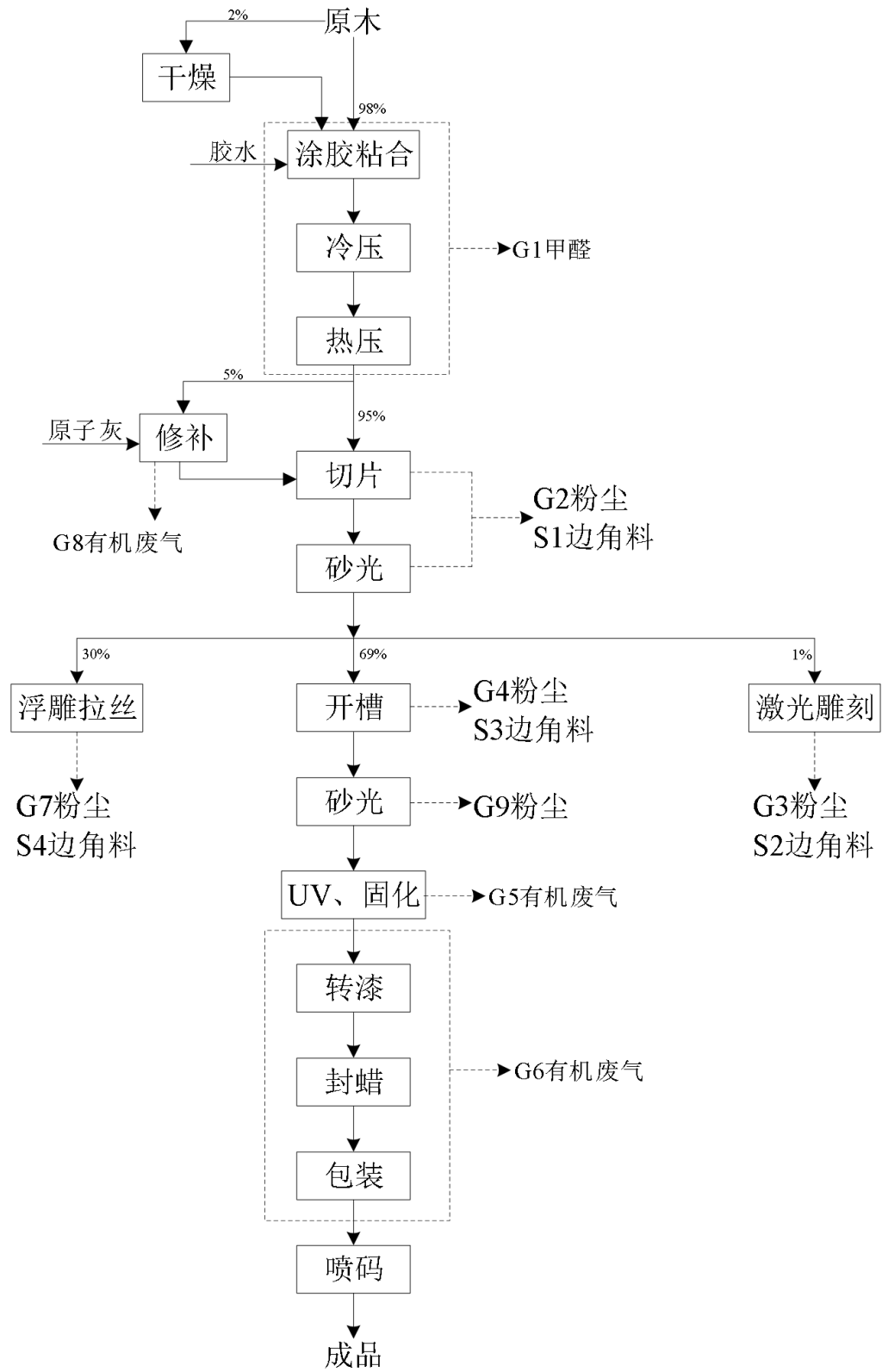


图 2-6 多层实木地板工艺流程图

工艺流程简述:

干燥: 约 2%外购的多层板需要干燥, 将多层板置于干燥窑中, 电加热, 由进、回气管道与干燥窑相连, 以湿空气为介质, 经回风管道导入电炉加热后, 再由鼓风机送回窑内, 窑内配置置顶循环风机进行热风循环, 温度约为 40℃, 以达到木材干燥的目的。

涂胶贴合: 通过涂胶机, 将胶水均匀辊涂在外购的两块原木板面上, 该工段会有胶水中的少量甲醛废气(G1)产生。

冷压、热压: 涂胶完成后, 首先进行冷压, 处理, 压力约为 8-10kg/cm², 然后进行热压, 温度控制在 105℃(电加热), 压力约为 12-14kg/cm², 冷压、热压时间均为 25s~40s, 冷压和热压过程中会有胶水中的少量甲醛废气(G1)产生。

修补: 部分有残缺的板材需要使用原子灰修补, 修补工段在修补房内进行, 该过程中会有少量有机废气(G7)产生。

切片、砂光: 将地板通过分片锯进行切片处理, 然后对面板表面和两边进行砂光处理。该工段会产生粉尘(G2)和边角料(S1)。

浮雕拉丝: 根据客户要求, 约 30%的地板进行浮雕拉丝, 使地板表面呈现丝状纹路。该工段会产生粉尘(G3)和边角料(S2)。

激光雕刻: 根据客户要求, 约 1%的地板进行激光雕刻, 使地板表面呈现丝状纹路。该工段会产生粉尘(G7)和边角料(S4)。

开槽: 将辊涂、固化后的板材根据产品尺寸和形状要求, 利用开板机、开槽线进行开板、开槽加工。该过程产生粉尘(G4)和边角料(S3)。

砂光: 对面板表面和两边进行砂光处理。该工段会产生粉尘(G9)。

UV、固化: 将开槽后形成的地板半成品放入 UV 辊涂固化生产线, 生产线由辊涂和固化两部分组成。平均每天辊涂漆 2h、紫外固化 3h。利用生产线在半成品表面涂上 UV 漆, 该过程使用的 UV 漆不需稀释、直接使用, 然后经紫外光固化后在半成品表面形成一层包覆膜, 增加产品表面耐磨耐刮度。该工段产生有机废气(G5)。另外漆口及漆辊长时间使用之后会形成漆渣, 影响正常

	<p>设备正常运行，故需定期清理，清理产生的漆渣(S5) 作为危废处置。</p> <p>转漆：根据客户要求，10%产品需要转漆。水性漆为外购成品不需要厂内调配，经转漆机进行转漆加工，仅部分板材需要转漆。转漆过程将板材固定在相应工位，水性漆经导管泵入相应位置，使板材表面涂覆水性漆，随后自然晾干。转漆机运行为全自动式，仅需工人定期添加水性漆。转漆机年运行时间为600h。该工段水性漆挥发产生转漆废气(G6)。另外漆口长时间使用之后会形成漆渣，影响正常设备正常运行，故需定期清理，清理产生的漆渣(S6)作为危废处置。</p> <p>封蜡：约 10%开好槽后的地板通过封蜡机，涂上一层蜡。封蜡机年运行时间为 600h。石蜡一般加热至 50℃左右。本工段的主要污染物为非甲烷总烃(G6) 。</p> <p>包装：根据客户要求，一部分产品需要包装。包装机年运行时间为 600h。生产好的板材使用包装机包上包装膜。包装过程中加热 50℃约 1-2s，使包装膜热缩，有少量非甲烷总烃(G6)产生。</p> <p>喷码：根据客户要求，一部分产品需要激光喷码，该工段无废气产生，喷码完成即为成品。</p> <p>5、原项目污染物产生及排放情况</p> <p>(1) 废气</p> <p>原环评：</p> <p>①涂胶、冷压、热压产生的废气经水喷淋+除雾器+二级活性炭处理后 15m 高 FQ-01 排气筒排放；</p> <p>②切片、砂光工段产生的粉尘经袋式除尘器处理后 15m 高 FQ-02 排气筒排放；</p> <p>③浮雕、拉丝工段产生的粉尘经袋式除尘器处理后 15m 高 FQ-03 排气筒排放；</p> <p>④开槽工段产生的粉尘经袋式除尘器处理后 15m 高 FQ-04 排气筒排放；</p>
--	---

	<p>⑤UV、固化工段产生的废气经二级活性炭吸附装置处理 15m 高 FQ-05 排气筒排放；</p> <p>⑥转漆、封蜡、包装工段产生的废气经二级活性炭吸附装置处理 15m 高 FQ-06 排气筒排放；</p> <p>⑦修补工段产生的废气经二级活性炭吸附装置处理后 15m 高 FQ-07 排气筒排放。</p> <p>原项目卫生防护距离为车间一外扩 100 米范围、车间二外扩 50 米范围、修补房外扩 50 米及车间三外扩 50 米范围形成的包络线，卫生防护距离内涉及张野里（8 户居民），原项目环评报批前，名天木业已将上述 8 户居民房租赁作为员工休息区。</p>
--	---

与项目有关的原有环境问题	原环评中有组织废气收集治理情况如下。																	
	表 2-8 原项目环评中废气有组织产生及排放情况表																	
	排气筒编号	污染源	排气量 m³/h	污染物名称	产生状况			治理措施	去除率%	排放状况			执行标准		排放源参数			排放时间
					浓度 mg/m³	速率 kg/h	产生量 t/a			浓度 mg/m³	速率 kg/h	排放量 t/a	浓度 mg/m³	速率 kg/h	高度 m	直径 m	温度 ℃	
	FQ-01	涂胶、冷压、热压	5000	甲醛	15	0.075	0.09	水喷淋+除雾器+二级活性炭	90	1.5	0.008	0.009	5	0.1	15	0.5	25	1200h
	FQ-02	切片、砂光	10000	颗粒物	154.167	1.542	3.7	袋式除尘	98	3.083	0.03	0.074	20	1	15	0.5	25	2400h
	FQ-03	浮雕、拉丝	10000	颗粒物	32.875	0.329	0.789	袋式除尘	98	0.667	0.007	0.016	20	1	15	0.5	25	2400h
	FQ-04	开槽	10000	颗粒物	106.083	1.061	2.546	袋式除尘	98	2.122	0.021	0.05	20	1	15	0.5	25	2400h
	FQ-05	UV、固化	10000	非甲烷总烃	49.667	0.497	1.192	二级活性炭	90	4.958	0.050	0.119	60	3	15	0.5	25	2400h
	FQ-06	转漆	5000	非甲烷总烃	18	0.09	0.054	二级活性炭	90	4.667	0.023	0.014	60	3	15	0.5	25	600h
		封蜡			18	0.09	0.054		/	/	/	/	/	/	/	/	/	
		包装			12	0.06	0.036		/	/	/	/	/	/	/	/	/	
	FQ-07	修补	5000	非甲烷总烃	15	0.075	0.045	二级活性炭	90	1.5	0.008	0.005	60	3	15	0.5	25	600h
原环评中无组织废气情况如下。																		
表 2-9 原项目环评中废气无组织产生及排放表																		
污染源位置		污染物	产生工序	产生量 t/a	削减量 t/a	排放量 t/a	排放速率 kg/h	治理措施	面源面积 m²	面源高度 h								
车间一	非甲烷总烃	UV、固化	转漆、封蜡、包装	0.132	0	0.132	0.055	/	9100	15								
	非甲烷总烃			0.016	0	0.016	0.027	/										
	颗粒物	开槽		0.134	0	0.134	0.056	/										
	颗粒物	切片、砂光		0.194	0	0.194	0.081	/										
车间二	甲醛	涂胶、冷压、热压		0.01	0	0.01	0.008	/	3250	12.5								

修补车间	非甲烷总烃	修补	0.005	0	0.005	0.008	/	8	3
车间三	颗粒物	浮雕、拉丝	0.042	0	0.042	0.018	/	750	12.5
	颗粒物	激光、雕刻	0.022	0.02	0.002	0.001	袋式除尘		

验收实际：

企业验收期间，未设置转漆工序，该工序后期将按照环评要求建设，此外企业新增收尘室料仓粉尘收集处理设施，该设施环境影响登记表于 2023 年 1 月 16 日在网上进行备案，且已纳入验收。根据原项目验收变动分析、现场实际情况及原项目后期拟建情况（转漆工序废气收集治理措施保留），企业废气收集处理情况如下。

①涂胶、冷压、热压产生的废气经水喷淋+除雾器+二级活性炭处理，修补废气经二级活性炭处理，处理后的废气合并进 15m 高排气筒 FQ-01 排放；

②切片、砂光、浮雕、拉丝工段产生的粉尘经袋式除尘器处理后 15m 高排气筒 FQ-02 排放；

③开槽工段产生的粉尘经袋式除尘器处理后 15m 高排气筒 FQ-03 排放；

④开槽后砂光工段产生的粉尘经袋式除尘器处理后 15m 高排气筒 FQ-04 排放；

⑤UV、固化工段产生的废气经二级活性炭吸附装置处理 15m 高排气筒 FQ-05 排放；

⑥转漆、封蜡、包装工段产生的废气经二级活性炭吸附装置处理 15m 高排气筒 FQ-06 排放；

⑦新增收尘室料仓产生的粉尘经袋式除尘器处理后 15m 高排气筒 FQ-07 排放。

表 2-10 变动后原项目废气有组织产生及排放情况表

排气筒编号	污染源	排气量 m³/h	污染物名称	产生状况			治理措施	去除率%	排放状况			执行标准		排放源参数			排放时间
				浓度 mg/m³	速率 kg/h	产生量 t/a			浓度 mg/m³	速率 kg/h	排放量 t/a	浓度 mg/m³	速率 kg/h	高度 m	直径 m	温度 ℃	
FQ-01	涂胶、冷压、热压、修补	5000	甲醛	15	0.075	0.09	水喷淋+除雾器+二级活性炭	90	1.5	0.008	0.009	5	0.1	15	0.5	25	1200h
			非甲烷总烃	15	0.075	0.045			1.5	0.008	0.005	3	15	15			
FQ-02	切片、砂光、浮雕、拉丝	10000	颗粒物	187.042	1.870	4.489	袋式除尘	98	3.75	0.038	0.09	120	3.5	15	0.9	25	2400h
FQ-03	开槽	10000	颗粒物	106.083	1.061	2.546	袋式除尘	98	2.122	0.021	0.05	20	1	15	1.2	25	2400h
FQ-04	开槽后砂光	10000	颗粒物	106.083	1.061	2.546	袋式除尘	98	2.122	0.021	0.05	20	1	15	1.1	25	2400h
FQ-05	UV、固化	10000	非甲烷总烃	49.667	0.497	1.192	二级活性炭	90	4.958	0.050	0.119	60	3	15	0.8	25	2400h
FQ-06	转漆	5000	非甲烷总烃	18	0.09	0.054	二级活性炭	90	4.67	0.023	0.014	60	3	15	0.4	25	600h
	封蜡			18	0.09	0.054		/	/	/	/	/	/	/	/	/	
	包装			12	0.06	0.036		/	/	/	/	/	/	/	/	/	
FQ-07	收尘室粉尘	8000	颗粒物	73.385	0.587	1.409	袋式除尘	98	1.458	0.012	0.028	20	1	15	0.5	25	2400h

无组织废气产生及排放情况见下表。

表 2-11 变动后原项目无组织废气产排情况分析表

污染源位置	污染物	产生工序	产生量 t/a	削减量 t/a	排放量 t/a	排放速率 kg/h	治理措施	面源面积 m²	面源高度 h
车间一	非甲烷总烃	UV、固化	0.132	0	0.132	0.055	/	9100	15
	非甲烷总烃	转漆、封蜡、包装	0.016	0	0.016	0.027	/		
	颗粒物	开槽	0.134	0	0.134	0.056	/		
	颗粒物	切片、砂光	0.328	0	0.328	0.137	/		
车间二	甲醛	涂胶、冷压、热压	0.01	0	0.01	0.008	/	3250	12.5

修补车间	非甲烷总烃	修补	0.005	0	0.005	0.008	/	8	3
车间三	颗粒物	浮雕、拉丝	0.042	0	0.042	0.018	/	750	12.5
	颗粒物	激光、雕刻	0.022	0.02	0.002	0.001	袋式除尘		

企业 2023 年 1 月 2 日~3 日委托江苏佳蓝检验检测有限公司对原项目废气进行监测，检测数据如下表所示。

表 2-12 原项目废气检测数据表

排放类型	监测点位	废气量 (m³/h)	监测因子	监测浓度 (mg/m³)	监测速率 (kg/h)	排放浓度限值 (mg/m³)	排放速率限值 (kg/h)	达标情况
有组织	FQ-01 出口	8670~8920	非甲烷总烃	1.24~1.56	0.011~0.014	60	3	达标
			甲醛	0.155~0.396	0.001~0.004	5	0.1	达标
	FQ-02 出口	9320~10400	颗粒物	2.1~2.7	0.020~0.027	20	1	达标
	FQ-03 出口	12700~13400	颗粒物	ND	/	20	1	达标
	FQ-04 出口	10700~11200	颗粒物	1.2~1.8	0.013~0.019	20	1	达标
	FQ-05 出口	8750~9450	非甲烷总烃	1.14~4.74	0.011~0.043	60	3	达标
	FQ-06 出口	4430~4790	非甲烷总烃	1.32~4.81	0.006~0.022	60	3	达标
	FQ-07 出口	8350~8460	颗粒物	1.1~1.5	0.009~0.013	20	1	达标
无组织	监测点位			监测因子	浓度 (mg/m³)		标准限值 (mg/m³)	达标情况
	厂界上风向			非甲烷总烃	0.57~0.81		4.0	达标
				甲醛	0.016~0.044		0.05	达标
				颗粒物	0.183~0.250		0.5	达标
	厂界下风向			非甲烷总烃	0.64~0.94		4.0	达标
				甲醛	0.016~0.044		0.05	达标
				颗粒物	0.217~0.367		0.5	达标

由上表可知，经处理后，各排气筒甲醛、非甲烷总烃、颗粒物有组织排放浓度及速率均符合《大气污染物综合排放标准》

	<p>(DB32/4041-2021) 表 1 标准。</p>
--	---------------------------------

	<p>厂界处甲醛、非甲烷总烃、颗粒物无组织排放浓度符合《大气污染物综合排放标准》(DB32/4041-2021) 表 3 标准。</p>
--	--

(2) 废水

原项目环评及验收废水产生及排放情况一致，厂内喷淋塔废水、胶辊清洗废水及漆辊清洗废水均作为危废，委托有资质单位处置，生活经厂内化粪池预处理后接管进入污水处理厂集中处理，原项目水平衡图如下：

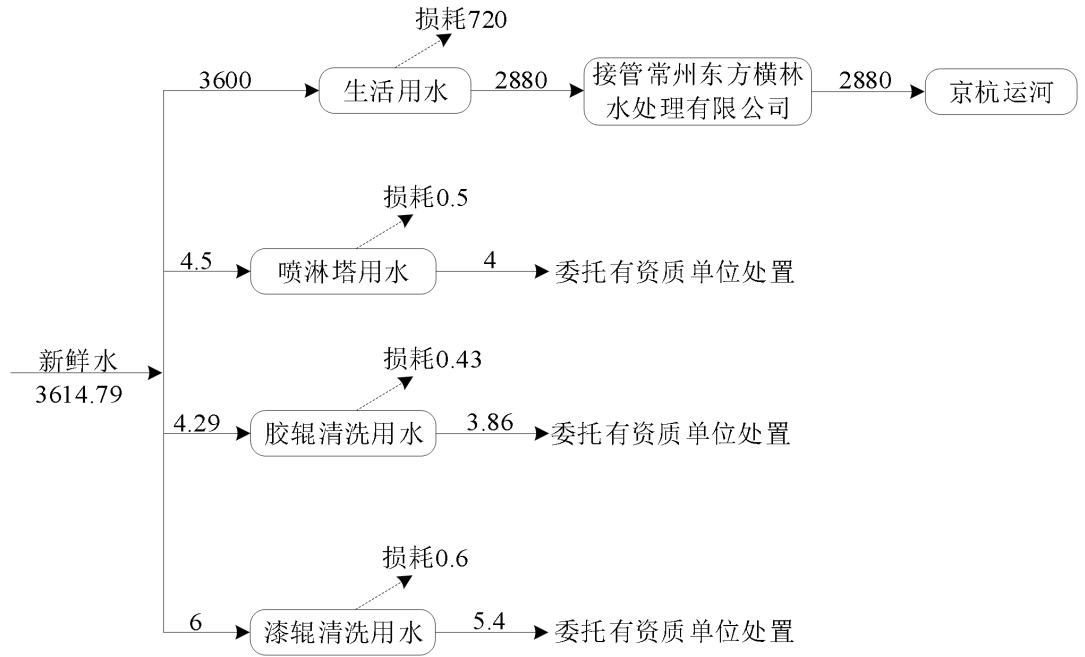


图 2-7 原项目水量平衡图 (t/a)

原项目环评及验收废水产生及排放情况未发生调整，企业生活污水接管情况如下。

表 2-13 污水产排情况分析

废水类型	废水量 (m³/a)	废水产生情况			水污染物排放情况		接管浓度限值 mg/L	排放去向
		污染因子	浓度(mg/L)	产生量 (t/a)	浓度 (mg/L)	排放量 (t/a)		
生活污水	2880	COD	400	1.152	400	1.152	≤500	接管进污水处理厂
		SS	300	0.864	300	0.864	≤400	
		氨氮	25	0.072	25	0.072	≤45	
		TP	5	0.014	5	0.014	≤8	
		TN	50	0.144	50	0.144	≤70	

企业 2023 年 1 月 2 日~3 日委托江苏佳蓝检验检测有限公司对原项目废水进行监测，检测数据如下表所示。

表 2-14 现有工程废水监测结果					
监测点位 厂区总排口	监测日期	监测项目	检测结果 (mg/L)	标准限值 (mg/L)	评价结论
	2023.1.2	pH	7.2	6.5~9.5	达标
		COD	214~242	500	达标
		SS	166~214	400	达标
		NH ₃ -N	15.5~20.7	45	达标
		TP	1.17~1.36	8	达标
		TN	25.6~28.9	70	达标
	2023.1.3	pH	7.2	6.5~9.5	达标
		COD	211~246	500	达标
		SS	184~234	400	达标
		NH ₃ -N	15.3~20.2	45	达标
		TP	1.08~1.33	8	达标
TN		25.2~31.2	70	达标	

由上表可知，厂区总排放口各污染物排放浓度均可满足《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）表 1（B）级标准。

（3）噪声

企业 2023 年 1 月 2 日~3 日委托江苏佳蓝检验检测有限公司对厂界进行昼间噪声监测，具体监测数据见下表。

表 2-15 噪声排放达标情况分析				
监测日期	测点位置	昼间 dB(A)	标准值 dB(A)	达标情况
2023.1.2	东厂界	57	60	达标
	南厂界	55	60	
	西厂界	59	60	
	北厂界	57	60	
2023.1.3	东厂界	58	60	
	南厂界	54	60	
	西厂界	59	60	
	北厂界	58	60	

根据厂界噪声监测结果，厂界噪声可达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 2 类区域标准限值。

（4）固废

原项目固体废物产生及处置情况见下表。

表 2-16 原项目固体废物产生、处置情况表

序号	固废名称	属性	产生工序	废物类别	废物代码	环评产生量 t/a	实际产生量 t/a	环评利用处置方式	实际利用处置方式
1	边角料	一般固废	生产	/	/	100	100	外售综合利用	物资回收单位
2	除尘器收尘		废气处理	/	/	6.7	6.7		
3	废包装桶	危险废物	原料	HW49	900-041-49	3	2.9	委托有资质单位处置	光洁威立雅环境服务（常州）有限公司处理
4	废活性炭		废气处理	HW49	900-039-49	15.564	15.564		
5	漆辊清洗废液		漆辊清洗	HW09	900-007-09	5.4	5.4		
6	胶辊清洗废液		胶辊清洗	HW09	900-007-09	3.86	3.86		
7	漆渣		漆料	HW12	900-252-12	0.33	0.325		
8	喷淋废液		废气处理	HW17	336-064-17	4	4		
9	生活垃圾		办公生活	/	/	22.5	22.5	环卫清运	

(5) 污染物汇总

表 2-17 企业原项目污染物产生及排放汇总表 (t/a)

污染物名称			原项目产生量	原项目排放量
废水	生活污水	水量	2880	2880
		COD	1.152	1.152
		SS	0.864	0.864
		NH ₃ -N	0.072	0.072
		TP	0.014	0.014
		TN	0.144	0.144
废气	有组织废气	颗粒物	7.035	0.14
		VOCs	1.471	0.147
		甲醛	0.09	0.009
	无组织废气	颗粒物	0.392	0.372
		VOCs	0.163	0.163
		甲醛	0.01	0.01
	合计	颗粒物	7.427	0.512
		VOCs	1.634	0.31
		甲醛	0.1	0.019
固体废物	一般固废	边角料	100	0
		除尘器收尘	6.7	0
	危险废物	废包装桶	3	0
		废活性炭	15.564	0
		漆辊清洗废液	5.4	0

	胶辊清洗废液	3.86	0
	漆渣	0.33	0
	喷淋废液	4	0
	生活垃圾	22.5	0

7、原项目主要环境问题

原项目验收期间编制变动分析报告，新增开槽后砂光工序，此外收尘室料仓新增除尘设施并设置相关排气筒，项目新增粉尘排放量未申请总量，本次重新定量分析后补充总量申请。

原项目环评中转漆工序目前尚未建设，本项目建设期间，将原项目转漆工序补充建设，后期一并申请验收，原项目转漆工序总量保留。

8、以新带老

(1) 废气

本次根据企业验收情况，补充原项目开槽后砂光粉尘及收尘室料仓粉尘总量申请。

①开槽后砂光

参照原项目砂光粉尘计算过程：根据《工业污染源产排污系数手册》201 木材加工行业中锯切产排污系数表，产污系数 $0.243\text{kg}/\text{m}^3$ ，开槽后砂光的板材总体积约为 $11040\text{m}^3/\text{a}$ ，则颗粒物产生量约 $2.68\text{t}/\text{a}$ 。颗粒物经砂光机出气口软管收集后通过袋式除尘装置处理，之后经 15m 高排气筒 FQ-04 排放。粉尘捕集率为 95% ，去除率为 98% ，粉尘有组织产生量为 $2.546\text{t}/\text{a}$ ，有组织排放量为 $0.05\text{t}/\text{a}$ ，无组织产生量及排放量为 $0.134\text{t}/\text{a}$ 。

②收尘室粉尘

原项目浮雕、拉丝、切片、砂光、开槽等工序产生的粉尘经收集后，进入粉尘收集室料仓中暂存，为防止粉尘收集室中扬散的粉尘浓度过高，企业在该粉尘收集室中设置吸风口，将扬散在收集室内的粉尘再次抽取，进入额外一套袋式除尘装置中进行处理，尾气经 15m 高排气筒 FQ-07 排放。

本项目各粉尘产生工段处袋式除尘装置除尘器收尘量约 $9.391\text{t}/\text{a}$ ，空气中

扬散量按 15%计，则扬散粉尘量约 1.409t/a，粉尘抽取过程中密闭，无废气逸散，捕集效率可按 100%计，除尘效率按 98%计，则粉尘有组织产生量为 1.409t/a，有组织排放量为 0.028t/a。

原项目变动后的废气产生及排放情况详见表 2-10 及 2-11。

(2) 固废

原项目工艺调整后，除尘器收尘量相应调整为 9.36t/a，其余固废产生量无变化。除尘器收尘外售综合利用。

(3) 总量

原项目变动后，总量情况如下。

表 2-18 原项目总量变化情况表

污染物名称			原项目环评排放 （接管）量	原项目验收变动后 排放（接管）量	变化量
生活 污水	水量		2880	2880	0
	COD		1.152	1.152	0
	SS		0.864	0.864	0
	NH ₃ -N		0.072	0.072	0
	TP		0.014	0.014	0
	TN		0.144	0.144	0
大气 污染 物	有组织	颗粒物	0.14	0.218	+0.078
		甲醛	0.009	0.009	0
		VOCs*	0.147	0.147	0
	无组织	颗粒物	0.372	0.506	+0.134
		甲醛	0.01	0.01	0
		VOCs*	0.163	0.163	0
	合计	颗粒物	0.512	0.724	+0.212
		甲醛	0.019	0.019	0
		VOCs*	0.31	0.31	0
污染物名称			原项目环评产生 量	原项目调整后产生 量	变化量
固废	一般固废	边角料	100	100	0
		除尘器收尘	6.7	9.36	+2.66
	危险废物	废包装桶	3	3	0
		废活性炭	15.564	15.564	0
		漆辊清洗废液	3.86	3.86	0
		胶辊清洗废液	5.4	5.4	0
		漆渣	0.33	0.33	0
		喷淋废液	4	4	0
	生活垃圾		22.5	22.5	0

*原项目验收期间，转漆工序未建设，企业后期将建设该工序，并将该工序纳入排污许可，与本项目一并验收。因此转漆工序相关产污本次不予削减。

9、与原项目依托关系及可行性分析

本项目依托名天木业原项目厂区进行生产，厂内目前不存在原有污染问题，原项目生产期间未收到投诉等。

（1）本项目与出租方的依托关系：

①雨污水管网及排放口：本项目不增设雨污水管网及相关排放口，依托原项目厂内已建的雨污水管网及排口，雨污水管网及排放口完好，已配备相应流量计，无需改造。雨水经原有雨水管网收集后，排入附近河流，污水经原有污水管网收集后，接管至常州东方横林水处理有限公司集中处理，达标尾水排入京杭运河。

②供电：本项目利用厂内现有供电、配电系统，不改变现有供配电系统。

③给水：本项目利用厂内现有自来水给水系统。

④事故应急池：本项目利用厂内已建事故应急池。

本项目投产后，厂区内仅常州市华居新材料有限公司一家在产企业，因此厂内各排口责任主体均为常州市华居新材料有限公司。

（2）依托可行性分析

本项目产品依托厂区现有车间进行生产，不额外新增厂房。

本项目在现有车间四内新增生产设备，经企业测量核算，车间四内一层可满足本项目设备的安装、生产等。项目投产后各车间内生产区域及原料、成品堆放区之间均设置过道及空置区域，本不影响生产及车间物料内运输。

本项目原料堆场、成品堆放区等均依托原项目现有的车间空置区域设置，通过调整原料、成品等在厂暂存周期，各贮存设施可满足厂内物料暂存需求。

本项目新增生活污水，企业现有化粪池处理能力可满足全厂生产需求。本项目危险废物依托厂内现有危废仓库进行暂存，经核算，危废仓库可满足全厂固废暂存需求。本项目废气均由新增的废气处理设施进行处理，经风量核算，相应废气设施风量满足废气收集需求。

三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准

区域 环境 质量 现状	1、环境空气质量现状				
	(1) 区域达标判定				
	根据《环境影响评价技术导则 大气环境》（HJ 2.2-2018），项目所在区域达标情况判定优先采用国家或地方生态环境主管部门公开发布的环境质量报告或环境质量报告书中的数据或结论。				
	本次评价选取 2022 年作为评价基准年，根据《2022 年常州市生态环境状况公报》，项目所在区域常州各评价因子数据见下表。				
	表 3-1 大气基本污染物环境质量现状				
	污染物	评价指标	现状浓度（μg/m³）	标准值（μg/m³）	达标率（%）
	SO ₂	年平均质量浓度	7	60	100
		百分位数日平均	4~13	150	100
	NO ₂	年平均质量浓度	28	40	100
		百分位数日平均	8~82	80	99.5
	PM ₁₀	年平均质量浓度	55	70	100
		百分位数日平均	13~181	150	98.6
	PM _{2.5}	年平均质量浓度	33	35	100
		百分位数日平均	7~134	75	94.6
	O ₃	百分位数日平均	175（第 90 百分位）	160	82.5
	CO	百分位数日平均	1000（第 95 百分位）	4000	100
根据《环境影响评价技术导则 大气环境》(HJ2.2-2018)，SO ₂ 、NO ₂ 、PM ₁₀ 、PM _{2.5} 、CO 和 O ₃ ，六项污染物全部达标即为城市环境空气质量达标，根据上表，2022 年常州市环境空气中 SO ₂ 、NO ₂ 、PM ₁₀ 和 CO 达到环境空气质量二级标准要求，PM _{2.5} 、O ₃ 超标，因此判定项目所在区域目前属于环境空气质量不达标区。					
(2) 大气环境质量限期达标规划					
常州市目前尚未制定大气环境质量限期达标规划，为深入打好蓝天保卫战，持续改善全市环境空气质量，常州市大气污染防治联席会议办公室印发了《2023 年常州市生态文明建设工作方案》（常政发〔2023〕23 号），制定了“加快推动					

绿色低碳发展”、“深入打好蓝天保卫战”等重点任务，具体如下：

表 3-2 《2023 年常州市生态文明建设工作方案》（常政发(2023) 23 号)重点任务

重点任务	具体内容
(一) 加快推动绿色低碳发展	2.持续开展工业绿色制造体系建设专项行动。 引导产业结构调整，贯彻落实国家、省产业结构调整政策。推进钢铁、化工、建材和有色等行业高质量发展。全力打造工业绿色制造体系，引导企业改造工艺和转型升级，全年培育市级及以上绿色工厂 40 家，切实降低能耗和主要污染物排放强度。坚决遏制“两高”项目盲目发展，深入挖掘存量项目节能潜力。推进废钢资源高质高效利用，有序引导电炉炼钢发展。以能源、钢铁、建材、有色金属、化工、印染、造纸、原料药、电镀、农副食品加工、工业涂装、包装印刷等行业为重点，积极开展强制性清洁生产审核工作，应当实施强制性清洁生产企业通过审核的比例达 100%。
	3.加快能源绿色低碳转型。 推进煤电机组“三改联动”。加大散煤治理力度，全市基本实现散煤清零。抓好天然气产供储销体系建设，建设多元化供气体系。大力发展新能源和可再生能源，严格控制煤炭尤其是非电行业煤炭消费，有序推进金坛区、天宁区、钟楼区、常州经开区等国家整县(区)分布式光伏发电试点区建设，2023 年新增屋顶分布式光伏发电项目规模 5.6 万千瓦。积极推动金坛盐穴压缩空气储能二期、国能常州二期等能源项目建设。加快太阳能、热泵等可再生能源技术在建筑中的推广应用，城镇新建绿色建筑比例大于 50%。
	4.加快构建绿色运输体系。 加大货物运输结构调整力度，提高铁路、管道、水运等清洁运能。完成本港籍船舶岸电受电设施改造计划和码头等岸电设施标准化建设、改造计划。不断提高船舶靠港岸电使用率，2023 年港口岸电用电量不低于 2022 年。实施“绿色车轮”行动，推进新能源汽车消费替代。……淘汰国三及以下排放标准的柴油货车完成省定任务。加快新能源非道路移动机械推广使用，加快构建便利高效、适度超前的充换电网络体系，进一步加快集中式充电桩和快速充电桩建设，高速公路服务区快充站实现全覆盖。统筹谋划氢能及燃料电池汽车产业发展。
	5.大力开展“危污乱散低”综合治理专项行动。 完成 4 个重点行业整治提升年度任务，加快推进 9 个重点行业“绿岛”、5 个特色产业集聚区、33 个工业片区整治工作。到 2023 年底，通过“危污乱散低”综合治理，年底全市完成整治提升企业 2000 家以上，腾退土地空间 2690 亩，低效用地再开发 20100 亩，亩均税收和生态环境指标得到明显提升。
(二) 深入打好蓝天保卫战	9.推进固定源深度治理。 持续推进钢铁、水泥、电力企业超低排放改造，推进建材、有色金属等工业窑炉重点行业大气污染深度治理或清洁能源替代。完成金峰水泥、天山水泥 SCR 超低排放改造及清洁运输整治。完成国能发电、富春江环保热电、加怡热电、大唐热电 4 家电力企业和润恒能源 1 家垃圾焚烧企业的深度脱硝改造。完成中天钢铁、东方特钢全流程超低排放改造和评估监测工作。2023 年 6 月底前，按照“淘汰取缔一批、清洁替代一批、超低改造一批”的要求完成对全市所有 102 台生物质锅炉开展集中排查，并对其中 44 台生物质锅炉完成提标改造或清洁原料替代，确保保留的生物质锅炉达到规定排放标准要求。
	10.着力打好臭氧污染防治攻坚战。 依托江苏省重点行业 VOCs 综合管理平台，加快完善 VOCs 清单。按《江苏省挥发性有机物清洁原料替代工作方案》要求，对首批 182 家企业、9 家钢结构企业和 375 家包装印刷企业源头替代情况再核查；进一步排查核实 2 家船舶修造、46 家家俱制造企业清单，建立并及

	<p>时更新管理台账,完成清洁原料替代工作;培育 10 家以上源头替代示范型企业;其他行业,重点对使用溶剂型原辅材料、污染治理设施低效的企业强化清洁原料替代,完成共计 48 家清洁原料替代工作,对替代技术不成熟的,推动开展论证,并加强现场监管。完成 150 项 VOCs 综合治理项目、183 项 VOCs 无组织排放治理项目;对 188 家挥发性有机物重点监管企业“一企一策”整治方案和深度治理情况进行评估。完成新华昌国际集装箱有限公司等 5 家企业 VOCs 治理设施提标改造。对中石油和中石化的汽油储罐开展综合整治,实现全市挥发性有机物储罐整治全覆盖。制定《孟河镇汽配产业专项整治工作方案》,对 133 家企业实施分类整治,大幅削减现有 VOCs 实际排放量。常州滨江经济开发区新材料产业园、金坛新材料科技产业园等 2 个园区应成立 LDAR 检测团队,自行开展 LDAR 工作或对第三方检测结果进行抽查,定期采用红外成像仪等对不可达密封点进行泄漏筛查,实行统一的 LDAR 管理制度,统一评估企业 LDAR 实施情况,评估频次不低于 1 次/年。5 月底前,对 44 个企业集群完成一次“回头看”。打造减排示范项目,2 个以上有机储罐综合治理示范项目、1 个以上大气“绿岛”示范项目。</p> <p>推动活性炭核查整治全覆盖。对照 VOCs 源清单,实现全市 4504 家活性炭吸附处理工艺企业核查全覆盖,系统、准确、如实录入核查信息;完成 621 家以上涉活性炭使用企业的整改工作。2023 年底前,完成所有活性炭问题企业的初步整改;在常州经开区先行开展试点,按照“绿链”建设要求,探索建立活性炭集中更换、统一运维、整体推进的工作体系,并逐步向全市推广。</p> <p>11.实施扬尘污染精细化治理。加强扬尘污染防治,持续对全市 63 个镇(街道)、园区实施降尘考核,全市降尘不得高于 2.3 吨/平方千米月。</p> <p>加强工地、堆场、裸地扬尘污染控制。强化建筑工地扬尘管控,推进智慧工地建设,加大工地在线监控安装、联网的力度。按照省有关规定,完善天宁区施工扬尘环境保护税应税污染物排放量测算工作。规模以上干散货港口力争实现封闭式料仓和封闭式皮带廊道运输系统全覆盖。年内完成启凯德胜码头皮带机建设项目。对城市公共区域、长期未开发的建设裸地,以及废旧厂区、物流园、大型停车场等进行排查建档,并按要求采取防尘措施。落实工地、裸地和港口码头扬尘管控挂钩责任人制度。</p> <p>严格道路扬尘监管。强化渣土运输车辆全封闭运输管理,推进城市建成区使用新型环保智能渣土车。开展“清洁城市行动”,完善保洁作业质量标准,提高机械化作业比率,城市建成区道路机械化率达到 95%以上。加快智慧港口建设,干散货码头全部配备综合抑尘设施,从事易起尘货种装卸的港口码头实现在线监测覆盖率 100%。加强柴油货车路查路检和非道路移动机械污染防治,强化集中使用和停放地的入户抽测。生态环境会同公安交管等定期开展柴油车排放路查路检,全年抽测数量不少于 3000 辆次,秋冬季监督抽测柴油车数量不低于保有量的 80%,对定期排放检验或日常监督抽测发现的超标车、运营 5 年以上的老旧柴油车年度核查率达到 90%以上;每月至少开展一次机动车入户监督抽测,全年抽测数量不少于 800 辆次;加强对进入禁止使用高排放非道路移动机械区域内作业的工程机械的监督检查,每月抽查率达到 50%以上。禁止超标排放工程机械使用,消除冒黑烟现象。开展油气回收设施检查。加强对各类重点单位的入户监督抽测。全面实施汽车排放检测与维护(I/M)制度。</p> <p>12.开展餐饮油烟、恶臭异味专项治理。推动产生油烟或异味的餐饮服务单位安装油烟净化装置并定期维护,推行餐饮业服务经营者定期实施烟道清洗工作。推动重点管控区域内面积 100 平方米以上餐饮店(无油烟排放餐饮店除外)和烧烤店以及城市综合体、美食街等区域的餐饮经营单位安装在线监控,推动治理设施第三方运维管理及运行状态监控。组织开展 2500 家以上餐饮油烟整治</p>
--	--

项目“回头看”。至少打造3个餐饮油烟治理示范项目。

13.着力打好重污染天气消除攻坚战。

加强遥感、视频监控、无人机等手段在秸秆禁烧管理中的应用，实施“定点、定时、定人、定责”管控，建立全覆盖网格化监管体系，在现有基础上新增不少于50个“蓝天卫士”视频监控。

强化烟花爆竹燃放管控，各地根据本行政区域的实际情况，确定限制或者禁止燃放烟花爆竹的时间、地点和种类。禁止违规燃放烟花爆竹。

采取以上措施后，常州市环境空气质量将得到持续改善。

(3) 其他污染物环境质量现状评价

本项目所在地周边氨的环境质量现状情况引用中科阿斯迈（江苏）检验检测有限公司于2022年4月1日~4月3日对G1点位（常州市润利铝合金型材有限公司）连续3天的监测数据，报告编号：（2022）ZKASM（气）字第（0076）号。周边非甲烷总烃的环境质量现状情况引用中科阿斯迈（江苏）检验检测有限公司于2022年10月10日~10月12日对G2点位（江苏朗生整装材料科技有限公司）连续3天的监测数据，报告编号：（2022）ZKASM（气）字第（0287）号。

引用数据有效性分析：根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）》，排放国家、地方环境空气质量标准中有标准限值要求的特征污染物时，引用建设项目周边5千米范围内近3年的现有监测数据，无相关数据的选择当季主导风向下风向1个点位补充不少于3天的监测数据。本项目引用点位常州市润利铝合金型材有限公司位于本项目西南侧2800米处，检测数据引用时间为2022年4月1日~4月3日；点位江苏朗生整装材料科技有限公司位于本项目西南侧2900米处，检测数据引用时间为2022年10月10日~10月12日。因此该点位引用数据均有效，具体监测数据统计结果见下表。

表 3-3 污染物环境质量现状一览表

采样地点	监测项目	小时平均（mg/m³）			
		浓度范围	标准	最高超标倍数	超标率 %
常州市润利铝合金型材有限公司（SW，2800m）	氨	ND	0.2	0	0
江苏朗生整装材料科技有限公司（SW，2900m）	非甲烷总烃	0.36~0.70	2.0	0	0

	<p>由上表可知，项目所在地附近周围环境空气中非甲烷总烃满足《大气污染物综合排放标准详解》中相关规定；氨满足《环境影响评价技术导则 大气环境》（HJ2.2-2018）附录 D 中限值要求。</p> <p>2、地表水质量现状</p> <p>（1）区域水环境状况</p> <p>根据《2022 年常州市生态环境状况公报》，2022 年，常州市纳入“十四五”国家地表水环境质量考核的 20 个断面中，年均水质达到或好于《地表水环境质量标准》(GB 383-2002)Ⅲ类标准的断面比例为 80.0%，无劣Ⅴ类断面，洮滆两湖总磷分别同比下降 18.1%、12.3%。纳入江苏省“十四五”水环境质量目标考核 51 个断面，年均水质达到或好于Ⅲ类的比例为 92.2%，无劣Ⅴ类断面，全市水环境质量创有监测记录以来最好水平，河流断面优Ⅲ比例达 100%，优Ⅱ比例 47.1%，同比提升 25.5 个百分点，位列全省第一。</p> <p>（2）纳污水体环境质量环境评价</p> <p>为了解受纳水体京杭运河水质现状，本次评价引用中科阿斯迈（江苏）检验检测有限公司于 2023 年 4 月 22 日~4 月 24 日对常州东方横林水处理有限公司尾水排放口上下游断面检测数据，检测报告编号：（2023）ZKASM（水）字第（0144）号，检测因子为：pH、COD、NH₃-N、TP，共 4 项。</p> <p>引用数据有效性分析：根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）》，地表水环境监测数据引用与建设项目距离近的有效数据，包括近 3 年的规划环境影响评价的监测数据，所在流域控制单元内国家、地方控制断面监测数据，生态环境主管部门发布的水环境质量数据或地表水达标情况的结论。本次引用数据监测时间为 2023 年 4 月 22 日~4 月 24 日，引用数据有效，具体监测数据统计结果见下表。</p>
--	--

表 3-4 地表水引用断面（单位：mg/L）					
断面	项目	pH	COD	NH ₃ -N	TP
W1 常州东方横林水处理有限公司尾水排放口上游 500 米	浓度范围	7.0~7.9	10~18	0.414~0.480	0.09~0.12
	标准指数	6~9	20	1.0	0.2
	超标（%）	0	0	0	0
	最大超标倍数	0	0	0	0
W3 常州东方横林水处理有限公司尾水排放口下游 1500 米	浓度范围	7.4~7.7	6~11	0.406~0.429	0.09~0.12
	标准指数	6~9	20	1.0	0.2
	超标（%）	0	0	0	0
	最大超标倍数	0	0	0	0
地表水水质现状监测及评价结果表明，京杭运河各引用断面中 pH、COD、NH ₃ -N、TP 均能达到《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）III类水质标准，当地水环境质量良好，具有一定的环境承载力。					
3、噪声环境质量现状					
本次在企业东、南、西、北四个厂界及最近敏感点张野里各布设了一个噪声检测点位，江苏秋泓环境检测有限公司于 2024 年 3 月 7 日~3 月 8 日进行现场检测，昼间监测一次。根据《中华人民共和国环境噪声污染防治法》，“昼间”是指 06:00 至 22:00 之间的时段。具体监测结果见下表。					
表 3-5 声环境质量检测结果统计表 单位：LeqdB(A)					
监测日期	监测点	标准级别	昼间		达标状况
			检测值	标准限值	
2024 年 3 月 7 日	N1 东厂界	2 类	58	60	达标
	N2 南厂界	2 类	59	60	达标
	N3 西厂界	2 类	57	60	达标
	N4 北厂界	2 类	58	60	达标
	N5 张野里	2 类	54	60	达标
2024 年 3 月 8 日	N1 东厂界	2 类	59	60	达标
	N2 南厂界	2 类	58	60	达标
	N3 西厂界	2 类	57	60	达标
	N4 北厂界	2 类	56	60	达标
	N5 张野里	2 类	55	60	达标
监测结果表明，东、南、西、北四个厂界及最近敏感点张野里声环境质量现					

	<p>状均达到《声环境质量标准》（GB3096-2008）2 类标准。因此，项目所在地声环境质量状况良好。</p> <p>4、生态环境</p> <p>本项目利用已租用厂房进行扩建，不新增用地，且用地范围内无生态环境保护目标，故不开展生态现状调查。</p> <p>5、电磁辐射</p> <p>本项目不涉及新建或改建、扩建广播电台、差转台、电视塔台、卫星地球上行站、雷达等电磁辐射类项目，故不开展电磁辐射现状监测与评价。</p> <p>6、土壤、地下水环境质量现状</p> <p>根据《建设项目环境报告表编制技术指南(污染影响类)(试行)》：地下水、土壤环境原则上不开展环境质量现状调查。建设项目存在土壤、地下水环境污染途径的，应结合污染源、保护目标分布情况开展现状调查以留作背景值。</p> <p>地下水环境影响：本项目厂内均为标准化工业车间，原料主要为塑料粒子、板材及少量液体原料等，所用液体原料均为小规格包装，且配备防渗托盘，发生泄漏后可将物料控制在车间内，目前车间地面已硬化，在落实本项目提出的分区防渗措施后，正常情况下不存在污染途径，无需开展地下水环境影响评价。</p> <p>土壤环境影响：本项目厂内均为标准化工业车间，原料主要为塑料粒子、板材及少量液体原料等，所用液体原料均为小规格包装，且配备防渗托盘，发生泄漏后可将物料控制在车间内，目前车间地面已硬化，在落实本项目提出的分区防渗措施后，正常情况下不存在污染途径，无需开展地下土壤影响评价。</p>
--	---

污 染 物 排 放 控 制 标 准	1、大气污染物排放标准				
	<p>本项目投料工段产生的颗粒物及发泡挤出工段产生的非甲烷总烃、苯乙烯、甲苯、乙苯执行《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表 5 及表 9 中相关标准，产生的氨、臭气浓度执行《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)表 1 及表 2 中相关标准，产生的 CO 执行《大气污染物综合排放标准》(DB32/4041-2021)表 1 及表 3 中相关标准。</p> <p>本项目包覆过程中产生的非甲烷总烃及塑封过程中产生的非甲烷总烃、氯化氢、氯乙烯执行《大气污染物综合排放标准》(DB32/4041-2021)表 1 及表 3 中相关标准。</p> <p>本项目 PS 脚线切割工段产生的粉尘执行《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表 5 及表 9 中相关标准；WPC、PVC 脚线修边工段产生的粉尘执行《大气污染物综合排放标准》(DB32/4041-2021)表 1 及表 3 中相关标准；强化脚线切割、刨曲面工段产生的粉尘执行《木材加工行业大气污染物综合排放标准》(DB32/4436-2022) 表 1 中的相关标准。</p> <p>本项目各工段废气产污执行标准具体见下表。</p>				
	表 3-8 本项目废气污染物有组织排放标准				
	排气筒	工序	污染物	最高允许排放浓度(mg/m³)	最高允许排放速率(kg/h)
	FQ-08	挤出发泡	非甲烷总烃	60	/
			苯乙烯	20	/
			甲苯	8	/
			乙苯	50	/
			CO	1000	24
			臭气浓度（无量纲）*	2000	/
			氨*	/	8.7
		包覆、塑封	非甲烷总烃	60	3
			氯化氢	10	0.18

		氯乙烯	5	0.54	(DB32/4041-2021)
FQ-09	PS 脚线投料、切割	颗粒物	20	/	《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015)
	WPC、PVC 脚线修边	颗粒物	20	1	《大气污染物综合排放标准》(DB32/4041-2021)
	强化脚线切割、刨曲面	颗粒物	15	/	《木材加工行业大气污染物综合排放标准》(DB32/4436-2022)

*本项目排气筒高度 20 米，因此氨执行 GB14554-93 表 2 中 20 米高排气筒对应标准；根据 GB14554-93 中 6.1.2 要求：凡在表 2 所列两种高度之间的排气筒，采用四舍五入方法计算其排气筒的高度。本次臭气浓度限值从严执行 15 米高排气筒对应标准。

表 3-9 厂界处大气污染物无组织排放标准限值				
工序	污染物	执行标准	监控点位置	排放限值 (mg/m³)
挤出发泡	非甲烷总烃	《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015)	企业边界大气污染物浓度限值	4
	苯乙烯			/
	甲苯			0.8
	乙苯			/
	CO	《大气污染物综合排放标准》(DB32/4041-2021)	边界外浓度最高点	10
	臭气浓度（无量纲）	《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)	厂界标准值	20
	氨			1.5
包覆、塑封	非甲烷总烃	《大气污染物综合排放标准》(DB32/4041-2021)	边界外浓度最高点	4
	氯化氢			0.05
	氯乙烯			0.15
PS 脚线投料、切割	颗粒物	《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015)	企业边界大气污染物浓度限值	1.0
WPC、PVC 脚线修边	颗粒物	《大气污染物综合排放标准》(DB32/4041-2021)	边界外浓度最高点	0.5
强化脚线切割、刨曲面	颗粒物	《木材加工行业大气污染物综合排放标准》(DB32/4436-2022)	/	/

本项目挤出发泡、包覆、塑封等工段废气最终经 FQ-08 排放，投料、修边、切割、刨曲面工段粉尘最终经 FQ-09 排放，按照从严原则，本项目各排气筒废气最终执行标准如下。

表 3-10 本项目废气污染物有组织排放标准汇总表

排气筒	工序	污染物	最高允许排放浓度(mg/m ³)	最高允许排放速率(kg/h)	标准名称
FQ-08	挤出发泡、包覆、塑封	非甲烷总烃	60	3	《大气污染物综合排放标准》 (DB32/4041-2021)
		氯化氢	10	0.18	
		氯乙烯	5	0.54	
		CO	1000	24	
		苯乙烯	20	/	《合成树脂工业污染物排放标准》 (GB31572-2015)
		甲苯	8	/	
		乙苯	50	/	
		臭气浓度(无量纲)*	2000	/	《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)
		氨*	/	8.7	
FQ-09	PS 脚线投料、切割； WPC、PVC 脚线修边； 强化脚线切割、刨曲面	颗粒物	15	/	《木材加工行业大气污染物综合排放标准》(DB32/4436-2022)

*本项目排气筒高度 20 米，因此氨执行 GB14554-93 表 2 中 20 米高排气筒对应标准；根据 GB14554-93 中 6.1.2 要求：凡在表 2 所列两种高度之间的排气筒，采用四舍五入方法计算其排气筒的高度。本次臭气浓度限值从严执行 15 米高排气筒对应标准。

项目厂界无组织废气最终执行标准如下。

表 3-11 厂界大气污染物无组织排放标准限值汇总表

污染物	执行标准	监控点位置	排放限值(mg/m ³)
苯乙烯	《合成树脂工业污染物排放标准》 (GB31572-2015)	企业边界大气污染物 浓度限值	5.0*
甲苯			0.8
乙苯			/
臭气浓度(无量纲)	《恶臭污染物排放标准》 (GB14554-93)	厂界标准值	20
氨			1.5
非甲烷总烃	《大气污染物综合排放标准》 (DB32/4041-2021)	边界外浓度最高点	4
氯化氢			0.05
氯乙烯			0.15
CO			10
颗粒物			0.5

*GB31572-2015 中无苯乙烯厂界无组织标准，本次参考 GB14554-93 中相关标准。

本项目厂区内挥发性有机物无组织排放浓度执行《大气污染物综合排放标准》(DB32/4041-2021)表 2 中标准，具体见下表。

表 3-12 挥发性有机物无组织排放控制标准

污染物项目	特别排放限值 (mg/m ³)	限值含义	无组织排放监控位置
非甲烷总烃	6	监控点处 1h 平均浓度值	在厂房外设置监控点
	20	监控点处任意一次浓度值	

2、水污染物排放标准

本项目生活污水接管常州东方横林水处理有限公司，尾水最终排入京杭运河。常州东方横林水处理有限公司接管标准执行《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）表 1 中 B 级标准，常州东方横林水处理有限公司处理后尾水排入京杭运河，排放标准执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）中一级 A 标准以及《太湖地区城镇污水处理厂及重点行业主要水污染物排放限值》（DB32/T1072-2018）表 2 中标准，标准值参见下表。

表 3-13 废污水排放标准限值表

类别	执行标准	标准级别	指标	标准限值
本项目 厂区排 口	《污水排入城镇下水道水质标准》 (GB/T31962-2015)表 1 中 B 级	表 1	pH	6.5~9.5
			COD	500
			SS	400
			氨氮	45
			总氮	70
			总磷	8.0
常州东 方横林 水处理 有限公 司排口	《城镇污水处理厂污染物排放标准》 (GB18918-2002)	表 1 一级 A 标准	pH	6~9
			SS	10
	常州东方横林水处理有限公司尾水出水设计标准	表 2	COD	40
			氨氮	3 (5) *
			总氮	10 (12) *
			总磷	0.3

注：①括号外数值为水温>12℃时的控制指标，括号内数值为水温≤12℃时的控制指标。

②2026 年 3 月 28 日后，常州东方横林水处理有限公司排口执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》(DB32/4440-2022)相关标准。

3、噪声排放标准

本项目仅昼间进行生产，各厂界均执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》

	(GB12348-2008) 中的 2 类标准值，具体标准值见下表。		
	表 3-14 项目厂界噪声标准值		
	边界名	执行标准	标准限值 dB(A)
			昼间
	各厂界	《工业企业厂界环境噪声排放标准》 (GB12348-2008)	2 类 60
	4、固废排放标准		
	(1) 一般固废：一般固废堆场贮存过程应满足相应防渗漏、防雨淋、防扬尘等环境保护要求。		
	(2) 危险废物：按照《危险废物污染防治技术政策》（环发[2001]199 号）、《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）、《危险废物收集、贮存、运输技术规范》（HJ2025-2012）、《危险废物识别标志设置技术规范》（HJ1276-2022）、《江苏省固体废物全过程环境监管工作意见》（苏环办[2024]16 号）中要求执行。		

总量控制指标	1、总量控制因子							
	水污染物总量控制因子：COD、NH ₃ -N、TP、TN；总量考核因子：SS。							
	大气污染物总量控制因子：颗粒物、VOCs（非甲烷总烃）。							
	2、总量控制指标							
	表 3-15 全厂污染物排放总量控制指标 单位：t/a							
	污染物名称		原项目环评量	本项目排放（接管）量	以新带老削减量	全厂排放（接管）量	增减量	
	生活污水	水量	2880	960	0	3840	+960	
		COD	1.152	0.384	0	1.536	+0.384	
		SS	0.864	0.288	0	1.152	+0.288	
		NH ₃ -N	0.072	0.024	0	0.096	+0.024	
		TP	0.014	0.005	0	0.019	+0.005	
		TN	0.144	0.048	0	0.192	+0.048	
	大气污染物	有组织	颗粒物	0.14	0.083	-0.078	0.301	+0.161
			CO	0	6.718	0	6.718	+6.718
			氨	0	0.053	0	0.053	+0.053
			VOCs*	0.147	0.469	0	0.616	+0.469
			甲醛	0.009	0	0	0.009	0
		无组织	颗粒物	0.372	0.217	-0.134	0.723	+0.351
			CO	0	0.354	0	0.354	+0.354
			氨	0	0.006	0	0.006	+0.006
			VOCs*	0.163	0.2474	0	0.4104	+0.2474
			甲醛	0.01	0	0	0.01	0
		合计	颗粒物	0.512	0.3	-0.212	1.024	+0.512
			CO	0	7.072	0	7.072	+7.072
			氨	0	0.059	0	0.059	+0.059
			VOCs	0.31	0.7164	0	1.0264	+0.7164
			甲醛	0.019	0	0	0.019	0
	污染物名称		原项目环评产生量	本项目产生量	原项目增减量	全厂产生量	最终增减量	
	固废	危险废物	废包装桶	3	1.67	0	4.67	+1.67
			废活性炭	15.564	19.7	0	35.264	+19.7
			漆辊清洗废液	3.86	0	0	3.86	0
			胶辊清洗废液	5.4	0	0	5.4	0
			漆渣	0.33	0	0	0.33	0
			喷淋废液	4	4	0	8	+4
废液压油			0	0.5	0	0.5	+0.5	
废胶渣			0	0.4	0	0.4	+0.4	
废含胶抹布			0	0.1	0	0.1	+0.1	

	手套					
一般固废	边角料	100	500	0	600	+500
	废包装材料	0	5	0	5	+5
	废滤袋	0	0.1	0	0.1	+0.1
	烫印废纸	0	50	0	50	+50
	除尘器收尘	6.7	4.1	-2.66	13.46	+6.76
	生活垃圾	22.5	7.5	0	30	+7.5

*VOCs 包含甲醛、非甲烷总烃等。

3、总量申请方案

（1）水污染物

本项目水污染物总量控制因子为 COD、NH₃-N、TP、TN，总量考核因子为 SS。本项目新增生活污水 960t/a 排入市政污水管网，由常州东方横林水处理有限公司集中处理。水污染物排放总量在常州东方横林水处理有限公司内平衡。

（2）大气污染物

本项目大气污染物总量控制因子为挥发性有机物、颗粒物。本次新增挥发性有机物的排放量为 0.7164t/a，颗粒物的排放量为 0.512t/a。根据《建设项目主要污染物排放总量指标审核及管理暂行办法》的通知（环发[2014]197 号）要求，本项目烟粉尘、挥发性有机物污染物均需进行 2 倍削减替代。

四、主要环境影响和保护措施

施 工 期 环 境 保 护 措 施	<p>本项目依托现有厂房进行生产，仅进行设备的安装及调试，无施工期环境影响问题。</p>
运 营 期 环 境 影 响 和 保 护 措 施	<p>一、废气</p> <p>（一）废气产生及治理情况</p> <p>本项目生产过程中产生的废气主要是发泡挤出废气、包覆废气、塑封废气、混料粉尘、切割粉尘、修边粉尘、刨曲面粉尘、危废仓库废气。</p> <p>（1）发泡挤出废气</p> <p>本项目发泡挤出工序采用电加热形式使 GPPS 粒子、HIPS 粒子、发泡剂、增塑剂、色母料呈均匀的熔融状态，过程中会产生废气，其主要污染因子为非甲烷总烃、苯乙烯、甲苯、乙苯、氨、CO、臭气浓度等，其中臭气浓度为无量纲污染物，属于感官性指标，故本次对臭气浓度仅作定性分析。</p> <p>参照《浙江省重点行业 VOCs 污染排放源排放量计算方法》(1.1 版)推荐塑料行业的废气排放系数：塑料皮、板、管材制造挤出 VOCs 产生量为 0.539kg/t 原料，本项目 GPPS 粒子、HIPS 粒子、色母料、增塑剂总用量为 8735t/a，则有机废气产生量合计为 4.708t/a，以非甲烷总烃计。</p> <p>聚苯乙烯在约 180℃的加热温度下，会有少量游离的苯乙烯、甲苯、乙苯单体挥发性物质产生。根据《气相色谱-质谱法分析聚苯乙烯加热分解产物》，称取 25g 聚苯乙烯粉末于 250ml 具塞碘量瓶中进行加热，加热温度 180℃时测得苯乙烯 0.42mg/m³、甲苯 1.24mg/m³、乙苯 0.66mg/m³。计算得苯乙烯、甲苯、乙苯产生系数分别为 0.0042g/t_{树脂原料}、0.0124g/t_{树脂原料}、0.0066g/t_{树脂原料}。本项目</p>

聚苯乙烯树脂原料用量为 8500t/a，苯乙烯、甲苯、乙苯产生量极少，本次评价不做定量分析。

本项目发泡挤出工段添加发泡剂，主要成分为偶氮二甲酰胺及碳酸氢钠，碳酸氢钠及偶氮二甲酰胺受热后会发生分解，产生气体，从而起到发泡作用。其中，碳酸氢钠受热分解产生气体主要为 CO₂。

根据《偶氮二甲酰胺热分解机理及氧化锌对其分解的影响》（张婕等，北京化工大学学报（自然科学版），2011 年）中分析，偶氮二甲酰胺分解气体主要有 N₂、CO、NH₃、CO₂，其中 NH₃、CO₂ 含量较少。根据《聚乙烯挤出发泡成型研究》（东华大学硕士学位论文），偶氮二甲酰胺分解的气体组成为 65% 氮气、32%CO、3%CO₂ 和少量氨气（以 0.5%计），残渣部分为尿唑 39%、联二脲 2%、三聚氰酸 26%和其他杂质，偶氮二甲酰胺分解过程中气体部分占用量的 80%，项目发泡剂用量为 85t/a，偶氮二甲酰胺占比 65%，因此偶氮二甲酰胺量按 55.25t/a 计，则 CO 产生量为 14.144t/a，氨气产生量为 0.221t/a。气体一部分作为废气逸散（50%），另一部分留在产品气泡中（50%），因此逸散废气量为 CO 7.072t/a，氨气 0.111t/a。

综上所述，发泡挤出工段产生非甲烷总烃 4.71t/a，CO 7.072t/a，氨气 0.111t/a，废气经工段处集气罩收集后（捕集效率 95%），经水喷淋+除雾器+二级活性炭吸附装置处理（有机废气处理效率 90%，氨去除效率 50%），尾气经 20 米高排气筒 FQ-08 排放。发泡挤出工段有组织产生量为非甲烷总烃 4.475t/a、CO 6.718t/a、氨 0.105t/a，有组织排放量为非甲烷总烃 0.448t/a、CO 6.718t/a、氨 0.053t/a，无组织产生量及排放量均为非甲烷总烃 0.236t/a、CO 0.354t/a、氨 0.006t/a。

（2）包覆废气

本 PVC、WPC 脚线包覆工段使用双组分环氧 AB 胶共 20t/a，其中聚氨酯粘合剂 A 及多亚甲基多苯基异氰酸酯 B 用量均为 10t/a，根据企业提供的胶黏

	<p>剂挥发性有机物检测报告，AB 胶中主要 A 组分会产生挥发性有机物，产生量约为 34g/L，根据该 A 组分 MSDS 报告，其密度为 1.55g/cm³，因此 A 组分用量按 6450L/a 计，则包覆工段过程中 A 组分挥发产生有机废气约 0.22t/a，以非甲烷总烃计。</p> <p>包覆工段产生的废气经工段处集气罩收集后（捕集效率 95%），经水喷淋+除雾器+二级活性炭吸附装置处理（处理效率 90%），尾气经 20 米高排气筒 FQ-08 排放。包覆工段非甲烷总烃有组织产生量为 0.209t/a，有组织排放量为 0.021t/a，无组织产生量及排放量均为 0.01t/a。</p> <p>（3）塑封废气</p> <p>本项目塑封工段中，PVC 热缩袋受热时会产生废气，其主要污染因子为非甲烷总烃、氯化氢、氯乙烯。根据《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》中的“292 塑料制品业系数手册”，塑料薄膜类产品的挥发性有机物产污系数为 2.5kg/t-产品。本项目 PVC 热缩袋使用量为 2.8t/a，则有机废气产生量为 0.007t/a，以非甲烷总烃计。本项目 PVC 热缩袋使用量较少，塑封过程中氯化氢、氯乙烯产生量极小，本次不做定量分析。</p> <p>本项目发泡挤出、包覆、塑封等工段产生的废气经相应工段处集气罩收集后，一并接入同一套水喷淋+除雾器+二级活性炭吸附装置进行处理，尾气通过 1 根 20m 高排气筒 FQ-08 排放。</p> <p>（4）混料粉尘</p> <p>本项目 PS 脚线原辅料 GPPS 粒子、HIPS 粒子、发泡剂、增塑剂、色母粒采用混料机混合均匀后使用，混料工段投料采用人工解包投料，其中发泡剂为粉末状，增塑剂为液态，其余均为颗粒状新料，几乎无粉尘产生。因此，仅发泡剂投料过程会产生少量粉尘，粉尘经投料口集气罩收集(收集效率 95%)后，通过袋式除尘装置处理（处理效率 98%），尾气经 20 米高排气筒 FQ-09 排放。粉尘产生量参考《逸散性工业粉尘控制技术》（中国环境科学出版社），输送</p>
--	--

	<p>过程中粉尘发生系数为 0.15kg/t。本项目使用发泡剂 85t/a，投料过程中粉尘产生量极少，本次不做定量分析。</p> <p>(5) 切割粉尘</p> <p>本项目 PS 脚线及强化脚线切割过程中产生切割粉尘。根据《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》中“201 木材加工行业系数手册”，板材在切割过程中产生的粉尘 0.243kg/m³ 成品。本项目强化脚线生产过程中年用纤维板 50 万张/年，板材规格为 2400mm×150mm×15mm，则纤维板折合体积约 2700 立方米/年，切割过程中粉尘产生量为 0.656t/a。</p> <p>本项目 PS 脚线年生产量为 8500 吨，产品平均密度为 1.05kg/dm³，则本项目需切割的 PS 脚线产量约 8095 立方米/年，因此 PS 脚线切割过程中粉尘产生量为 1.967t/a。</p> <p>综上，本项目切割工段粉尘产生量总计约 2.623t/a，切割工段产生的粉尘经设备内部抽风收集后（收集效率 95%），经袋式除尘装置处理（处理效率 98%），尾气经 20 米高排气筒 FQ-09 排放。切割工段粉尘有组织产生量为 2.492t/a，有组织排放量为 0.05t/a，无组织产生量及排放量均为 0.131t/a。</p> <p>(6) 刨曲面粉尘</p> <p>本项目强化脚线刨曲面时产生粉尘，根据《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》中“202 人造板制造行业系数手册”，削片-刨片过程产生的颗粒物为 0.45kg/m³ 成品，本项目强化脚线年用纤维板折合体积约 2700 立方米/年，刨曲面产生粉尘为 1.215t/a，产生粉尘经设备内部抽风收集后（收集效率 95%），经袋式除尘装置处理（处理效率 98%），尾气经 20 米高排气筒 FQ-09 排放。粉尘有组织产生量为 1.154t/a，有组织排放量为 0.023t/a，无组织产生量及排放量均为 0.061t/a。</p> <p>(7) 修边粉尘</p> <p>本项目 PVC、WPC 脚线半成品采用修边机进行修边，修边过程中产生修</p>
--	--

	<p>边粉尘，参考《工业污染物源产排污系数手册》(2010 修订)中锯材加工产物系数，加工粉尘产生量按 0.321kg/m³ 原料计算。</p> <p>本项目 PVC、WPC 脚线生产过程中 PVC 基材、WPC 基材使用量均为 1080t/a，PVC 基材、WPC 基材平均密度分别为 1.6kg/dm³、1.12kg/dm³，则本项目 PVC 基材、WPC 基材使用量分别为 675m³/a、964m³/a，PVC、WPC 脚线生产过程产生修边粉尘 0.526t/a，产生粉尘经设备内部抽风收集后（收集效率 95%），经袋式除尘装置处理（处理效率 98%），尾气经 20 米高排气筒 FQ-09 排放。粉尘有组织产生量为 0.5t/a，有组织排放量为 0.01t/a，无组织产生量及排放量均为 0.025t/a。</p> <p>本项目切割、修边、刨曲面、投料等工序产生的粉尘经收集后，通过同一套袋式除尘装置处理，尾气经 20m 高排气筒 FQ-09 排放。</p> <p>（8）危废仓库废气</p> <p>本项目危险废物主要包括喷淋废液、废液压油、废包装桶、废活性炭等，各类危废均储存于危废仓库内，危险废物储存过程中有少量非甲烷总烃产生。本项目危废仓库中各类危废均在密闭包装桶内暂存，且危废暂存周期短，暂存量少，非甲烷总烃的产生量较少，本次不做定量分析。</p>
--	--

运营期环境影响和保护措施	表 4-1 本项目各有组织废气产生及排放情况一览表																		
	排气筒	工序	风量 m³/h	污染物 名称	产生状况			治理措 施	捕集 率%	去除 率%	排放状况			执行标准		排放源参数			排放 时间 h/a
					浓度 mg/m³	速率 kg/h	产生量 t/a				浓度 mg/m³	速率 kg/h	排放量 t/a	浓度 mg/m³	速率 kg/h	高度 m	直径 m	温度 ℃	
	FQ-08	挤出发泡	20000	非甲烷总烃	93.229	1.865	4.475	水喷淋+除雾器+二级活性炭	95	90	9.333	0.187	0.448	60	/	20	0.75	25	2400
				CO	139.958	2.799	6.718			0	139.958	2.799	6.718	1000	24				
				氨	2.188	0.044	0.105			50	1.104	0.022	0.053	/	8.7				
		包覆		非甲烷总烃	4.354	0.087	0.209			90	0.438	0.009	0.021	60	3				
				塑封	非甲烷总烃	0.146	0.003				0.007	0.015	0.000	0.0007	60				
	FQ-09	切割	15000	颗粒物	69.222	1.038	2.492	袋式除尘	95	98	1.389	0.021	0.05	20	/	20	0.65	25	2400
		刨曲面			32.056	0.481	1.154				0.639	0.010	0.023	20	1				
		修边			13.889	0.208	0.5				0.278	0.004	0.01	15	/				
	本项目无组织废气产生源强表见下表 4-2。																		
表 4-2 本项目无组织废气产生及排放情况一览表																			
面源		工序		污染物名称	产生量 t/a	削减量 t/a	排放量 t/a	排放速率 kg/h	面源面积 m²			面源高度 m							
车间四		挤出发泡		非甲烷总烃	0.236	0	0.236	0.098	65×44			17							
				CO	0.354	0	0.354	0.148											
				氨	0.006	0	0.006	0.003											
		包覆		非甲烷总烃	0.011	0	0.011	0.005											
				塑封	非甲烷总烃	0.0004	0	0.0004							0.0002				
				切割	颗粒物	0.131	0	0.131							0.055				

		刨曲面	颗粒物	0.061	0	0.061	0.025		
		修边	颗粒物	0.025	0	0.025	0.010		

本项目废气汇总后，产排情况如下。

表 4-3 本项目各有组织废气产生及排放情况一览表

排气筒	工序	风量 m³/h	污染物 名称	产生状况			治理措施	捕集率%	去除率%	排放状况			执行标准		排放源参数			排放 时间 h/a
				浓度 mg/m³	速率 kg/h	产生量 t/a				浓度 mg/m³	速率 kg/h	排放量 t/a	浓度 mg/m³	速率 kg/h	高度 m	直径 m	温度 °C	
FQ-08	挤出发泡、包覆、塑封	20000	非甲烷总烃	97.729	1.955	4.691	水喷淋+除雾器+二级活性炭	95	90	9.773	0.196	0.469	60	3	20	0.75	25	2400
			CO	139.958	2.799	6.718				0	139.958	2.799	6.718	1000	24			
			氨	2.188	0.044	0.105				50	1.104	0.022	0.053	/	8.7			
FQ-09	切割、刨曲面、修边	15000	颗粒物	115.167	1.728	4.146	袋式除尘	95	98	2.306	0.035	0.083	15	/	20	0.65	25	2400

本项目无组织废气产生源强表见下表 4-4。

表 4-4 本项目无组织废气产生及排放情况一览表

面源	污染物名称	产生量 t/a	削减量 t/a	排放量 t/a	排放速率 kg/h	面源面积 m²	面源高度 m
车间四	非甲烷总烃	0.2474	0	0.2474	0.103	65×44	17
	CO	0.354	0	0.354	0.148		
	氨	0.006	0	0.006	0.003		
	颗粒物	0.217	0	0.217	0.090		

（4）非正常工况

建设项目非正常工况是指生产运行阶段的开、停工及维修或环保设施达不到设计规定指标等工况。

本项目设定有开停工管理制度，每班作业开始或结束时严格按照操作规程，基本无废气产生。

不正常操作及设备故障的具体原因有意外负荷跳闸，仪表失灵导致操作失控、误操作等，也可因突然断电等引起。发生不正常操作及设备故障时，将视情况及时停产。

本项目产生的氨气采用“水喷淋”装置处理后达标排放，有机废气采用“水喷淋+除雾器+二级活性炭”装置处理后达标排放，粉尘采用“袋式除尘”装置处理后达标排放。一旦废气处理装置发生故障，则废气处理设施的综合治理效率将达不到规定指标。假设出现上述非正常工况时，本项目废气排放情况如下表所示。

表 4-5 非正常工况时废气排放情况表

排气筒	污染物名称	非正常排放原因	风量(m ³ /h)	治理措施	去除效率(%)	排放状况		单次持续时间/h	年发生频次/次	应对措施
						浓度(mg/m ³)	速率(kg/h)			
FQ-08	非甲烷总烃	废气处理设施故障	20000	水喷淋+除雾器+二级活性炭	0	97.729	1.955	≤1	≤1	停产维修，加强日常维护及维护，选用可靠设施
	氨					2.188	0.044			
FQ-02	颗粒物	废气处理设施故障	15000	袋式除尘	0	115.167	1.728	≤1	≤1	

（二）废气污染防治措施评述

（1）废气治理设施技术可行性分析

参考《排污许可证申请与核发技术规范 橡胶和塑料制品工业》（HJ 1122-2020）及《排污许可证申请与核发技术规范 人造板工业》（HJ 1032-2019），本项目粉尘采用“袋式除尘”处理，有机废气采用“活性炭吸附”处理，氨气采用“喷淋”处理的方式均属于可行性技术。

1）袋式除尘装置

本项目袋式除尘装置主要处理投料、切割、刨曲面、修边过程中产生的颗粒

物。

袋式除尘器是一种干式滤尘装置，当含尘气体进入袋式除尘器后，颗粒大、比重大的粉尘，由于重力的作用沉降下来，落入灰斗，含有较细小粉尘的气体在通过滤料时，粉尘被阻留，使气体得到净化。

本项目产生的颗粒物经袋式除尘设施处理后排放，袋式除尘设施处理效率参考《常州市新月成套冷藏设备有限公司组合冷库用隔热夹芯板、新型建筑板材、气调设备项目》验收检测数据：

表 4-6 常州市新月成套冷藏设备有限公司废气检测数据表

工段名称	切割粉尘			编号	1#排气筒			
治理设施名称	袋式除尘器	排气筒高度	15 米	测点截面积 m²	0.332			
2、监测结果								
测点位置	测试项目	单位	监测结果					
			2021 年 8 月 26 日			2021 年 8 月 27 日		
			第一次	第二次	第三次	第一次	第二次	第三次
进口	废气平均流量	m³/h	22528	22400	22728	21765	20310	19799
	颗粒物排放浓度	mg/m³	1652	1821	1777	1612	1718	1767
	颗粒物排放速率	kg/h	37.2	40.8	40.4	35.1	34.9	35.0
出口	废气平均流量	m³/h	23436	23128	23096	23466	23252	23550
	颗粒物排放浓度	mg/m³	3.9	5.3	3.3	4.4	3.7	3.1
	颗粒物排放速率	kg/h	0.091	0.123	0.076	0.103	0.086	0.073
处理效率		%	99.76	99.70	99.81	99.71	99.75	99.79

由上表可知，袋式除尘对颗粒物处理效率较高，可达到 99%以上，本次保守估计按 98%处理效率计可行。

2) 喷淋装置

喷淋塔是使特定容器内含水率增加并改变气流方向、降低气流速度，让其与气体充分混合，通过将氨气与液体接触，使氨气从气相转移到液相，从而实现去

除。具体而言，液体在喷淋塔中形成薄膜，氨气通过与薄膜接触，发生物理吸收。在接触过程中，液体与氨气发生相互作用，使氨分子从气相转移到液相。这种吸收过程是一个质量传递过程，液相溶解剂的物理性质以及氨气与溶剂之间的相互作用对吸收效果有着重要影响。

本项目产生的氨气经水喷淋设施处理后排放，水喷淋对氨气的处理效率参考《常州市贝美家居科技有限公司年生产 3500 万平方米新型环保装饰板项目》验收检测数据：

表 4-7 常州市贝美家居科技有限公司废气检测数据表

工段名称	强化地板制胶、浸胶			编号	FQ-10
治理设施名称	水喷淋+干式过滤棉+活性炭吸附脱附+RCO	排气筒高度	15 米	测点截面积 m ²	0.636

2、监测结果

测点位置	测试项目	单位	监测结果					
			2022 年 10 月 21 日			2022 年 10 月 22 日		
			第一次	第二次	第三次	第一次	第二次	第三次
进口	废气平均流量	m ³ /h	43772	44275	44244	43909	43952	45672
	氨气排放浓度	mg/m ³	2.00	2.56	1.39	1.92	2.21	2.96
	氨气排放速率	kg/h	0.088	0.113	0.061	0.084	0.097	0.135
出口	废气平均流量	m ³ /h	44455	44491	44644	45695	45670	45817
	氨气排放浓度	mg/m ³	0.77	0.57	0.65	0.68	0.74	0.66
	氨气排放速率	kg/h	0.034	0.025	0.029	0.031	0.034	0.030
处理效率		%	61.36	77.88	52.46	63.10	64.95	77.78

由上表可知，水喷淋对氨气处理效率可达到 50%以上，本次按 50%处理效率计可行。

3) 活性炭吸附装置

活性炭是一种多孔性的含碳物质，它具有高度发达的孔隙构造，活性炭的多孔结构为其提供了大量的表面积，能与气体（杂质）充分接触，从而赋予了活性

碳所特有的吸附性能，使其非常容易达到吸收收集杂质的目的。就象磁力一样，所有的分子之间都具有相互引力。正因为如此，活性碳孔壁上的大量的分子可以产生强大的引力，从而达到将有害的杂质吸附到孔径中的目的。但不是所有的活性碳都能吸附有害气体，只有当活性碳的孔隙结构略大于有害气体分子的直径，能够让有害气体分子完全进入的情况下（过大或过小都不行）才能达到最佳吸附效果。其吸附原理主要表现在两方面：

①依靠自身独特的孔隙结构活性碳是一种主要由含碳材料制成的外观呈黑色，内部孔隙结构发达、比表面积大、吸附能力强的一类微晶质碳素材料。活性碳材料中有大量肉眼看不见的微孔，1克活性碳材料中微孔，将其展开后表面积可高达800—1500平方米，特殊用途的更高。也就是说，在一个米粒大小的活性碳颗粒中，微孔的内表面积可能相当于一个客厅面积的大小。正是这些高度发达，如人体毛细血管般的孔隙结构，使活性碳拥有了优良的吸附性能。

②分子之间相互吸附的作用力也叫“范德华引力”。虽然分子运动速度受温度和材质等原因的影响，但它在微环境下始终是不停运动的。由于分子之间拥有相互吸引的作用力，当一个分子被活性碳内孔捕捉进入到活性碳内孔隙中后，由于分子之间相互吸引的原因，会导致更多的分子不断被吸引，直到添满活性碳内孔隙为止。

适用范围广：可适应高、低浓度，大气量，不同成分废气的净化处理，可每天24小时连续工作，运行稳定可靠。

运行成本低：本设备无任何机械动作，无噪音，无需专人管理和日常维护，只需作定期检查，本设备能耗低，设备风阻极低 $<100\text{pa}$ ，可节约大量排风动力能耗。

设备占地面积小；自重轻；适合于布置紧凑、场地狭小等特殊条件。

表 4-8 活性炭吸附装置技术参数一览表

项目	技术指标
废气设施	FQ-08 配套废气设施
风量 (m ³ /h)	20000
粒度 (目)	12~40
外观	蜂窝活性炭
比表面积 (m ² /g)	900-1600
总孔容积 (Cm ³ /g)	0.81
水分 (%)	≤5
单位面积重 (g/m ²)	200~250
着火点 (°C)	>500
抗压强度 (MPa)	横向: 0.9
	纵向: 0.4
结构形式	抽屉式
碘值 (mg/g Min)	≥800
填充量 (t/次)	2
停留时间 (s)	≥1
动态吸附量 (%)	20
更换周期 (天)	36

根据《富腾建材科技有限公司年产铝天花 1000 吨建设项目竣工环境保护验收报告》公示稿，该项目产生的非甲烷总烃经“水喷淋+二级活性炭吸附装置”处理后排放浓度均可达中排放限值要求，具体见下图。

本项目废水执行广东省《水污染物排放限值》（DB44/26-2001）第二时段一级标准，具体标准值见表 6.1-1。

表 6.1-1 项目水污染物排放限值 单位：mg/L，pH 除外

污染物	pH	BOD ₅	COD _{Cr}	SS	NH ₃ -N	动植物油	氟化物	LAS
一级标准	6-9	≤20	≤90	≤60	≤10	≤10	≤10	≤5.0

6.2 大气污染物排放标准

本项目喷漆、喷漆烘干、喷粉烘干工序产生的 VOCs 排放参考执行广东省《表面涂装（汽车制造业）挥发性有机化合物排放标准》（DB44/816-2010）表 2 中 II 时段排放限值；喷漆、烘干产生的二甲苯、喷漆漆雾、喷粉粉尘、天然气燃烧废气排放执行广东省《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）第二时段二级标准；喷漆恶臭执行《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）二级新扩改建标准要求；厨房油烟执行《饮食业油烟排放标准（试行）》（GB18483-2001）标准限值，具体限值见表 6.2-1。

表 6.2-1 项目大气污染物排放限值

序号	排放工序	处理方式	排放高度 (m)	主要污染物	排放浓度 (mg/m ³)	排放速率 (kg/h)	无组织排放监控浓度限值 (mg/m ³)	执行标准
1	喷粉工序	旋风除尘器+转翼式过滤器	17*	粉尘	120	3.66*	1.0	(DB44/27-2001) 第二时段二级标准
2	天然气燃烧	收集后直接排放	17*	烟尘	120	3.66*	1.0	
				SO ₂	500	2.7*	0.4	
				NO _x	120	0.784*	0.12	
3	喷漆、喷漆烘干、喷粉	水喷淋+干式漆雾器+二级活性炭吸附	7*	VOCs	90	4.43*	2.0	(DB44/816-2010) II 时段排放限值
				二甲苯	70	1.064*	1.2	(DB44/27-2001) 第

表 9.2-3 喷漆、喷漆烘干、喷粉烘干有机废气、天然气燃烧尾气处理前 (FQ-01)

采样日期	检测项目		单位	检测结果			
				第一次	第二次	第三次	平均值
2020-11-18	颗粒物	排放浓度	mg/m ³	20.6	21.6	23.7	22.0
		排放速率	kg/h	0.876	0.916	1.00	0.932
	VOCs	排放浓度	mg/m ³	47.6	48.6	47.1	47.8
		排放速率	kg/h	2.02	2.06	2.00	2.03
	臭气浓度	排放浓度	无量纲	2344	1738	2344	/
	二氧化硫	排放浓度	mg/m ³	3	4	4	4
		排放速率	kg/h	0.128	0.170	0.170	0.156
	氮氧化物	排放浓度	mg/m ³	4	5	5	5
		排放速率	kg/h	0.170	0.212	0.212	0.198

表 9.2-4 喷漆、喷漆烘干、喷粉烘干有机废气、天然气燃烧尾气处理后 (FQ-01)

采样日期	检测项目		单位	检测结果				标准限值	达标情况
				第一次	第二次	第三次	平均值		
2020-11-18	颗粒物	排放浓度	mg/m ³	4.1	4.3	4.8	4.4	120	达标
		排放速率	kg/h	0.149	0.155	0.176	0.160	3.66	达标
	VOCs	排放浓度	mg/m ³	1.68	1.78	1.69	1.7	90	达标
		排放速率	kg/h	0.070	0.073	0.072	0.071	4.43	达标

图 4-6 富腾建材科技有限公司废气检测数据

由上图可知，水喷淋+除雾+二级活性炭对 VOCs 平均去除效率可达 96.41%，为保守起见，本次以 90%计。

综上所述，本项目针对颗粒物、氨气及挥发性有机物的治理措施技术稳定可

靠、可行。

(2) 风量可行性分析

本项目各工段均设置废气收集治理措施，其中挤出发泡、包覆、塑封、投料等工段采用集气罩收集废气；切割、刨曲面、修边均在设备内部采用软管直接抽风。

①集气罩收集

集气罩收集方式参考《废气处理工程技术手册》（王纯张殿印主编）“上部伞形罩冷态-两侧有围挡”排气量计算公式计算排气量，过程如下：

$Q = (W+B)HV_x$ ，其中：

W--罩口长度；

B--罩口宽度；

H--污染源至罩口距离；

V_x --操作口空气速度，建议取值 0.25~2.5m/s，本次风速按 0.3m/s 设计。

表 4-9 集气罩型废气处理装置风量计算表

排气筒	设备名称	设备数量	单个集气罩口长度(m)	单个集气罩口宽度(m)	污染源至罩口距离(m)	V_x (m/s)	Q (m³/s)	Q 理论值(m³/h)
FQ-08	挤出线	6	2.1	1.6	0.6	0.3	3.15	11340
	塑封机	1	1.5	1.2	0.5		0.45	1620
	贴合（包覆）线	3	1.2	1.2	0.5		1.35	4860
FQ-09	PS 混料机	1	1	1	0.4		0.24	864

②设备内部抽风

多锯机、四面刨、修边机等内部抽风设备配套废气处理设施所需风量参考《废气处理工程技术手册》（王纯张殿印主编）中密闭罩排气量计算公式，过程如下：

$Q = F \times v$

F--缝隙面积，m²；

v--缝隙风速，近似 5m/s。

表 4-10 设备内部抽风收集方式风量计算表

排气筒	设备名称	设备数量	单台/间缝隙面积 F (m ²)	v (m/s)	Q (m ³ /s)	Q 理论值 (m ³ /h)
FQ-09	多锯机	1	0.4	5	1	3600
	四面刨	1	0.4	5	0.75	2700
	高速四面刨	1	0.4	5	0.75	2700
	修边机	1	0.4	5	1	3600

风量计算汇总如下：

表 4-11 废气处理装置风量计算表

排气筒	设备	所需风量理论值 (m ³ /h)		理论风量合计值 (m ³ /h)	风量设计值 (m ³ /h)	是否符合要求
		集气罩捕集	内部抽风			
FQ-08	挤出线	11340	/	17820	20000	符合
	塑封机	1620	/			
	贴合（包覆）线	4860	/			
FQ-09	PS 混料机	864	/	13464	15000	符合
	多锯机	/	3600			
	四面刨	/	2700			
	高速四面刨	/	2700			
	修边机	/	3600			

综上所述，在考虑富余设计量的情况下，各废气处理设施风量均满足生产需要，且风机均为变频风机，可根据生产需要进行调控。

（3）排气筒布局合理性分析

表 4-12 本项目排气筒设置情况

排气筒编号	污染工序	污染因子	高度 (m)	直径 (m)	标况风量 (Nm ³ /h)	计算流速 m/s
FQ-08	挤出发泡、包覆、塑封	非甲烷总烃 CO、氨	20	0.75	20000	12.581
FQ-09	投料、切割、刨曲面、修边	颗粒物	20	0.65	15000	12.562

①参照《大气污染防治工程技术导则》HJ2000-2010，排气筒出口流速宜取 15m/s 左右，本项目设置的 FQ-08 排气筒流速在 12.581m/s 左右，FQ-09 排气筒流速在 12.562m/s 左右，排气筒直径设置合理。

②根据《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）中规定“排气筒高度应按环境影响评价要求确定，且至少不低于 15m。

	<p>根据《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）中规定：4.1.4 排放光气、氰化氢和氯气的排气筒高度不低于 25m，其他排气筒高度不低于 15m(因安全考虑或有特殊工艺要求的除外)。</p> <p>本项目各排气筒排放污染物均不涉及光气、氰化氢和氯气，各排气筒设置高度 20 米合理可行。</p> <p>③根据《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）中规定：5.2.1 排气筒应设置采样孔和永久监测平台，采样孔和平台建设按 GB/T 16157、 HJ 75 和 HJ 836 等相关要求执行，同时设置规范的永久性排污口标志。本项目建成后，各排气筒均按照规范要求设置采样孔及监测平台，符合该标准要求。</p> <p>本项目不涉及等效排气筒，排气筒的数量和高度均符合相关标准要求，设置合理。同时要求建设单位应对废气治理装置做定期维护，定期对排放情况进行记录并建立档案。</p> <p>（4）无组织废气污染防治措施评述</p> <p>本项目无组织排放的废气主要为未收集的废气于车间内无组织排放。对照《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB 37822-2019）要求，针对各主要排放环节提出相应改进措施，以减少废气无组织排放量。</p> <p>①VOCs 物料储存无组织排放控制要求、VOCs 物料转移和输送无组织排放控制要求、工艺过程 VOCs 无组织排放控制要求、设备与管线组件 VOCs 泄漏控制要求，以及 VOCs 无组织排放废气收集系统和厂区内 VOCs 无组织污染监控要求执行 GB 37822 的规定。</p> <p>②运输、装卸、储存、转移和输送过程，以及物料加工与处理过程颗粒物无组织排放控制要求执行 DB32/ 4041 的规定。</p> <p>③废气收集系统排风罩(集气罩)的设置应符合 GB/T 16758 的规定。采用外部排风罩的，应按 GB/T 16758、 AQ/T 4274-2016 规定的方法测量控制风速，测量点应选取在距排风罩开口面最远处的 VOCs 无组织排放位置，控制风速不应低于</p>
--	--

	<p>0.3 m/s (行业相关规范有具体规定的，按相关规定执行)。</p> <p>④企业应按照 HJ 944 要求建立台账，记录主要生产设施污染防治设施运行情况，以及 VOCs 物料购置、储存、使用、处理等信息，并至少保存 5 年。</p> <p>⑤设置卫生防护距离。本项目需以车间四外扩 100 米范围设置卫生防护距离，该距离内现无居民等敏感保护目标。</p> <p>综上所述，采用上述措施后，可有效地减少原料在生产过程中无组织气体的排放，使污染物的无组织排放量降低到很低的水平。</p> <p>(5) 废气处理设施设置要求</p> <p>1) 项目袋式除尘装置需依据《粉尘防爆安全规程》(GB15577-2018)、《粉尘爆炸危险场所用除尘系统安全技术规范》(AQ4273-2016)、《粉尘爆炸危险场所用收尘器防爆导则》(GB/T17919-2008)、《爆炸危险环境电力装置设计规范》(GB50058-2014)等要求设置：</p> <p>a.项目拟采用袋式除尘装置，装置拟设置在厂房外部，间隔墙应符合防火防爆要求；袋式除尘器进、出风口应设置风压差监测报警装置，并记录压差数据；在风压差偏离设定值时监测装置应发出声光报警信号；滤袋应采用阻燃及防静电的滤料制作，滤袋抗静电特性应符合《粉尘爆炸危险场所用收尘器防爆导则》(GB/T17919-2008)的要求；除尘器应设置锁气卸灰装置，及时清卸仓内的积灰；袋式除尘器灰斗内壁应光滑，泄爆口应设置在室外并朝向安全区域，其进风管上宜设置隔爆阀，阻隔爆炸向室内传播。</p> <p>b.除尘系统的导电部件应进行等电位连接，并可靠接地，接地电阻应小于 100 欧姆；管道连接法兰应采用跨接线；除尘系统的启动应先于生产加工系统启动，生产加工系统停机时除尘系统应至少延时停机 10 分钟，应在停机后将箱体和灰斗内的粉尘全部清除和卸出。</p> <p>c.电气设施应全面防爆，对粉尘爆炸危险场所应制定包括清扫范围、清扫方式、清扫周期等内容的粉尘清理制度；所有可能沉积粉尘的区域(包括粉料贮存间)</p>
--	--

及设备设施的所有部位应进行及时全面规范清扫；产生可燃性粉尘的工艺设备应有防止粉尘泄漏的措施，工艺设备的接头、检查口、挡板、泄爆口盖等均应封闭严密；不应使用压缩空气进行吹扫，宜采用负压吸尘方式清洁。

2) 活性炭吸附装置应符合《环境保护产品技术要求工业有机废气催化净化装置》(HJ386-2007)、《吸附法工业有机废气治理工程技术规范》(HJ2026-2013)等规范中安全管理的要求：

a.与《环境保护产品技术要求工业有机废气催化净化装置》(HJ386-2007)对照分析情况如下

表 4-13 与 HJ386-2007 要求对照分析表

文件要求		对照分析
性能要求	吸附装置净化效率不低于 90%	本项目水喷淋+除雾器+二级活性炭吸附装置吸附设计效率为 90%
	吸附装置压力损失不大于 2.5kPa	企业需对照执行
	吸附装置的焊缝、管道连接处、换热器等均应严密，不得漏气	
	正常工况下吸附装置出口污染物的排放浓度应达到国家或地方排放标准的要求	项目污染物有组织排放浓度及速率需达到《大气污染物综合排放标准》(DB32/4041-2021)表 1 标准
	运行噪声不大于 85dB(A)	企业需对照执行
	吸附装置主体的大修周期不小于 1 年	
安全要求	吸附装置应防火、防爆、防漏电和防泄漏	企业废气设置需委托专业单位设计，满足防火、防爆、防漏电和防泄漏要求
	吸附装置主体的表面温度不高于 60° C	企业需对照执行，废气设施配套安装防火阀、温度检测报警、应急冷却系统和泄压设施等
	吸附单元应设置温度指示、超温声光报警装置及应急处理系统	
	吸附单元应设置压力指示和泄压装置，其性能应符合安全技术要求	企业需对照执行
	污染物为易燃易爆气体时，应采用防爆风机和电机	
其他要求	由计算机控制的吸附装置应同时具备手动操作功能	企业需对照执行
	吸附装置气体进出口管道上应设置气体采样口。采样口的位置应符合本标准附录 A 中 A1.1 的规定。	

b.与《吸附法工业有机废气治理工程技术规范》(HJ2026-2013)对照分析如下：

表 4-14 与 HJ2026-2013 要求对照分析表

文件要求		对照分析
一般规定	治理工程建设应按国家相关的基本建设程序或技术改造审批程序进行，总体设计应满足《建设项目环境保护设计规定》和《建设项目环境保护管理条例》的规定。	符合要求
	治理工程应遵循综合治理、循环利用、达标排放、总量控制的原则。企业需对照执行。	根据前文描述，本项目设计的废气处理方案可行。
	治理工程应与生产工艺水平相适应。生产企业应把治理设备作为生产系统的一部分进行管理，治理设备应与产生废气的相应生产设备同步运转。	企业需对照执行
	经过治理后的污染物排放应符合国家或地方相关大气污染物排放标准的规定。	项目污染物有组织排放浓度及速率需达到相应排放标准
	治理工程在建设、运行过程中产生的废气、废水、废渣及其它污染物的治理与排放，应执行国家或地方环境保护法规和标准的相关规定，防止二次污染。	废气设施产生的废活性炭暂存于危废仓库，定期委托有资质单位清运处置。
	治理工程应按照国家相关法律法规、大气污染物排放标准和地方环境保护部门的要求设置在线连续监测设备。	企业需对照大气污染物排放标准和地方环境保护部门的要求执行。

(三) 排放口基本情况表

表 4-15 点源源强参数调查清单一览表

排放源名称	排气筒底部中心		排气筒底部海拔高度(m)	排气筒参数				年排放小时数(h)	排放工况	污染物	排放速率(kg/h)
				高度(m)	内径(m)	温度(℃)	流速(Nm³/h)				
FQ-08	120.17	31.79	7	20	0.75	25	20000	2400	正常	非甲烷总烃	0.196
										CO	2.799
										氨	0.022
FQ-09	120.17	31.79	7	20	0.65	25	15000	2400	正常	颗粒物	0.035

表 4-16 面源源强参数调查清单一览表

面源名称	面源起点坐标		面源海拔高度(m)	面源长度(m)	面源宽度(m)	与正北向夹角(°)	面源有效排放高度(m)	年排放小时数(h)	排放工况	污染物	排放速率(kg/h)
	经度	纬度									
车间四	120.17	31.79	7	65	44	0	17	2400	正常	非甲烷总烃	0.103
										CO	0.148
										氨	0.003
										颗粒物	0.090

(四) 大气环境影响分析

(1) 区域环境质量现状

根据《2022 年常州市生态环境状况公报》，本项目所在地属于非达标区，常州市大气污染防治联席会议办公室印发了《2023 年常州市生态文明建设工作方案》（常政发〔2023〕23 号），制定了“加快推动绿色低碳发展”、“深入打好蓝天保卫战”等重点任务，预期常州市大气环境空气质量将得到进一步改善。

本项目废气经处理后排放浓度、排放速率等均满足相关标准限值，对周围空气环境影响较小。结合项目所在地环境质量现状特征因子补充监测报告，本项目的建设符合大气环境质量底线要求。

(2) 敏感保护目标

本项目周边环境敏感保护目标见表 3-6。

(3) 大气排放影响分析

企业生产过程中产生的非甲烷总烃有组织排放浓度《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015)表 5 中的标准，单位产品非甲烷总烃排放量小于 0.3kg/t；氨气达到《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)表 2 中的标准；满足标准要求。

本项目全厂颗粒物、非甲烷总烃无组织排放周界外浓度能满足《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表 9 中相关标准。非甲烷总烃在厂区内无组织排放限值执行《大气污染物综合排放标准》(DB32/4041-2021)表 2 中标准，不会改变当地大气环境质量现状。

本次评价采用《环境影响评价技术导则大气环境》（HJ2.2-2018）推荐模型中的估算模型 AERSCREEN 估算，估算结果如下表所示。

表 4-17 废气正常排放时估算模式计算结果表

污染源		污染物名称	最大落地浓度 (mg/m ³)	占标率 (%)	下风向最大 浓度距离 (米)
有组 织	FQ-08	非甲烷总烃	0.0315	1.58	137
		CO	0.4541	4.54	
		氨	0.0036	1.78	
	FQ-09	颗粒物	0.0047	1.05	157

无组织	车间四	非甲烷总烃	0.0481	2.41	81
		氨	0.0014	0.70	
		CO	0.0692	0.69	
		颗粒物	0.0421	4.67	

由上述数据表可见：本项目颗粒物、CO 最大落地浓度能够达到《环境空气质量标准》（GB3095-2012）中二级标准；氨最大落地浓度能够达到《环境影响评价技术导则 大气环境》（HJ2.2-2018）附录 D 规定；非甲烷总烃最大落地浓度能够达到《大气污染物综合排放标准详解》中相关规定，对周围大气环境影响较小。

（4）大气防护距离

根据《环境影响评价技术导则大气环境》(HJ2.2-2018)，对于项目厂界浓度满足大气污染物厂界浓度限值，但厂界外大气污染物短期浓度贡献值超过环境质量浓度限值的，可以自厂界向外设置一定范围的大气环境防护区域，以确保大气环境防护区域外的污染物贡献浓度满足环境质量标准。

根据预测结果，本项目厂界外大气污染物浓度未超过环境质量浓度限值，不需设置大气环境防护距离。

（5）卫生防护距离

根据《大气有害物质无组织排放卫生防护距离推导技术导则》(GB/T 39499-2020)，无组织排放有害气体的生产单元与居住区之间应设置卫生防护距离，计算公式如下：

$$\frac{Q_c}{C_m} = \frac{1}{A} (BL^c + 0.25 r^2)^{0.5} L^D$$

式中：Qc——大气有害物质的无组织排放量，单位为千克每小时(kg/h)；

Cm——大气有害物质环境空气质量的标准限值，单位为毫克每立方米(mg/m3)；

L——大气有害物质卫生防护距离初值，单位为米(m)；

r——大气有害物质无组织排放源所在生产单元的等效半径，单位为米(m)；

A、B、C、D——卫生防护距离初值计算系数，无因次，根据工业企业所在地

区近 5 年平均风速及大气污染源构成类别从下表中查取。

表 4-18 卫生防护距离计算系数

卫生防护距离初值计算系数	工业企业所在地区近 5 年平均风速 (m/s)	卫生防护距离 L(m)								
		L≤1000			1000<L≤2000			L>2000		
		工业企业大气污染源构成类型								
		I	II	III	I	II	III	I	II	III
A	<2	400	400	400	400	400	400	80	80	80
	2~4	700	470	350	700	470	350	380	250	190
	>4	530	350	260	530	350	260	290	190	140
B	<2	0.01			0.015			0.015		
	>2	0.021			0.036			0.036		
C	<2	1.85			1.79			1.79		
	>2	1.85			1.77			1.77		
D	<2	0.78			0.78			0.57		
	>2	0.84			0.84			0.76		

注：I 类：与无组织排放源共存的排放同种有害气体的排气筒的排放量，大于或等于标准规定的允许排放量的 1/3 者。

II 类：与无组织排放源共存的排放同种有害气体的排气筒的排放量，小于标准规定的允许排放量的 1/3，或虽无排放同种大气污染物之排气筒共存，但无组织排放的有害物质的容许浓度指标是按急性反应指标确定者。

III 类：无排放同种有害物质的排气筒与无组织排放源共存，但无组织排放的有害物质的容许浓度是按慢性反应指标确定者。

本项目投产后，厂区卫生防护距离计算详见下表。

表 4-19 卫生防护距离一览表

污染源名称	污染物名称	Qc (kg/h)	Cm (mg/m ³)	A	B	C	D	卫生防护距离 (m)	
								L 计	L
车间四	非甲烷总烃	0.021	2.0	470	0.021	1.85	0.84	4.264	100
	CO	0.009	10.0	470	0.021	1.85	0.84	7.014	
	氨	0.0002	0.2	470	0.021	1.85	0.84	0.916	
	颗粒物	0.016	0.9	470	0.021	1.85	0.84	3.495	

根据《大气有害物质无组织排放卫生防护距离推导技术导则》(GB/T 39499-2020)6.1 规定：卫生防护距离在 100 米以内时，级差为 50 米；超过 100 米但小于或等于 1000 米时，级差为 100 米；超过 1000 米以上，级差为 200 米。6.2 规定：当企业某生产单元的无组织排放存在多种特征大气有害物质时，如果分别

推导出的卫生防护距离初值在同一级别时，则该企业的卫生防护距离终值应提高一级；卫生防护距离初值不在同一级别的，以卫生防护距离终值较大者为准。

因此，本项目卫生防护距离为车间四外扩 100 米范围形成的包络线，从项目周边概况图中可以看出，卫生防护距离内没有环境敏感保护目标。

本项目投产后，全厂卫生防护距离调整为车间一外扩 100 米范围、车间二外扩 50 米范围、修补房外扩 50 米、车间三外扩 50 米范围、车间四外扩 100 米范围形成的包络线，卫生防护距离范围内的居民村张野里（8 户居民）已在原项目环评报批前，由名天木业租赁作为员工休息区，租赁时间为 2019 年 3 月 20 日~2029 年 3 月 19 日，待合同到期后，由常州市华居新材料有限公司负责续签。

（6）恶臭影响分析

恶臭物质是指一切刺激嗅觉器官引起人们不愉快及损害生活环境的气体物质，有时还会引起呕吐，影响人体健康，是对人产生嗅觉伤害、引起疾病的公害之一。《中华人民共和国大气污染防治法》有关条例已对防治恶臭污染作了规定。

1) 恶臭来源

迄今凭人的嗅觉即能感觉到的恶臭物质有 4000 多种，其中对健康危害较大的有硫醇类、氨、硫化氢、甲基硫、三甲胺、甲醛、苯乙烯、铬酸、酚类等几十种。有些恶臭物质随着废水、废渣排入水体，不仅使水发生异臭异味，而且使鱼类等水生生物发生恶臭。恶臭物质分布广，影响范围大，已经成为公害，在一些地方的环保投诉中，恶臭案件仅次于噪声。

2) 发臭机制

恶臭物质发臭和它的分子结构有关，如两个烷基同硫结合时，就会变成二甲基硫 $(\text{CH}_3)_2\text{S}$ 和甲基乙基硫 $\text{CH}_3 \cdot \text{C}_2\text{H}_5\text{S}$ 等带有异臭的硫醚。若再改变某些化合物分子结构中 S 的位子，其臭味的性质也会改变。例如，将有烂洋葱臭味的乙基硫氰化物 $\text{C}_2\text{H}_5\text{SCN}$ 中 S 与 N 的位置对调，就会变成芥末臭味的硫代异氰酸酯 $\text{C}_2\text{H}_5\text{NCS}$ 。各种化合物分子结构中的硫(=S)、巯基(-SH)和硫氰基(-SCN)，是形成

恶臭的原子团，通称为“发臭团”。另有一些有机物如苯酚、甲醛、丙酮和酪酸等，其分子结构虽不含硫，但含有羟基、醛基、羰基和羧基，也散发各种臭味，起“发臭团”的作用。

3) 嗅觉机制

恶臭通过人体的嗅觉器官发生作用。人的鼻腔上部有嗅上皮，它由嗅觉细胞(感觉细胞)、支持细胞和基底细胞形成的嗅粘膜以及嗅粘液表面所构成。在嗅觉细胞末端有嗅小胞，并伸出嗅纤毛到嗅粘液表面下的粘液中。从嗅觉细胞伸出嗅神经进入嗅球，经两条通路传入大脑的嗅觉中枢。

4) 危害

主要有六个方面：

①危害呼吸系统。人们突然闻到恶臭，就会产生反射性的抑制吸气，使呼吸次数减少，深度变浅，甚至会暂时停止吸气，即所谓“闭气”，妨碍正常呼吸功能。

②危害循环系统。随着呼吸的变化，会出现脉搏和 f 血压的变化。如氨等刺激性臭气会使血压出现先下降后上升，脉搏先减慢后加快的现象。

③危害消化系统。经常接触恶臭，会使人厌食、恶心，甚至呕吐，进而发展为消化功能减退。

④危害内分泌系统。经常受恶臭刺激，会使内分泌系统的分泌功能紊乱，影响机体的代谢活动。

⑤危害神经系统。长期受到一种或几种低浓度恶臭物质的刺激，会引起嗅觉脱失、嗅觉疲劳等障碍。“久闻而不知其臭”，使嗅觉丧失了第一道防御功能，但脑神经仍不断受到刺激和损伤，最后导致大脑皮层兴奋和抑制的调节功能失调。

⑥对精神的影响。恶臭使人精神烦躁不安，思想不集中，工作效率减低，判断力和记忆力下降，影响大脑的思考活动。

高浓度恶臭物质的突然袭击，有时会把人当场熏倒，造成事故。例如在日本川崎市，1961年8~9月就曾连续发生三次恶臭公害事件，都是由一间工厂夜间排放一种含硫醇的废油引起的。恶臭扩散到距排放源20多公里的地方，近处有人当场被熏倒，远处有人在熟睡中被熏醒。还有人恶心、呕吐、眼睛疼痛等。

5) 恶臭环境影响分析

本评价采用日本的恶臭强度6级分级法对项目臭气影响进行分析。

表 4-20 臭气强度分级表

强度等级	嗅觉判别标准
0	无臭
1	勉强可以感到轻微臭味（检知阈值浓度）
2	容易感到轻微臭味（认知阈值浓度）
3	明显感到臭味（可以嗅出臭气种类）
4	强烈臭味
5	无法忍受的强烈臭味

据初步统计，恶臭物质多达23种，主要为氨、硫化氢及少量硫醇类、酮类、胺类、吡啶类和醛类，国外研究出七种有关的恶臭物质的浓度与臭气强度之间的关系见下表。

表 4-21 恶臭物质浓度与臭气强度的关系

臭气强度	氨
1	0.1
2	0.5
2.5	1.0
3	2
3.5	5
4	10
5	40
臭气特征	刺激臭

本项目恶臭气体臭气强度为I级，属于轻微臭味，且项目配套了废气收集处理装置，对生产过程中产生的异味物质进行收集净化处理。

根据前述分析，本项目恶臭主要来源于生产过程中产生的氨气。

嗅阈值浓度X（mg/m³）与嗅阈值C（ppm）的换算公式为：

$$X = (M/22.4) \times C \times \{273 / (273 + T)\} \times (Ba/101325)$$

式中：X—污染物以每标立方米的毫克数表示的浓度值；

C—污染物以 ppm 表示的浓度值（氨为 0.1ppm）；

M—污染物的分子量；

T—温度（℃），按常温 25℃计；

Ba—压力（Pa），按常压 101325Pa 计。

根据上述公式，若要达到相应嗅阈值，氨最大落地浓度需达到 0.076mg/m³，根据 AERSCREEN 模式估算结果，氨的最大落地浓度叠加值为 0.005mg/m³，远低于其嗅阈值所对应的最大浓度，因此，异味污染物正常排放情况下对周围环境无明显影响，但仍应需加强污染控制管理，嗅阈值见下表。

表 4-22 氨气嗅阈值一览表

污染物名称	最大落地值叠加值（mg/m ³ ）	嗅阈值（ppm）/（mg/m ³ ）
氨	0.005	0.1/0.076

经预测，本项目氨气主要为挤出发泡生产工段中产生的，氨气最大落地浓度值远小于嗅阈值标准，故对周边居民影响值能满足嗅阈值标准。

（六）监测要求

参考《排污单位自行监测技术指南 橡胶和塑料制品》（HJ 1207—2021）及《排污单位自行监测技术指南 人造板工业》（HJ 1206—2021），确定本项目废气自行监测要求如下。

表 4-23 废气监测计划表

污染物种类		监测点位	监测因子	监测频次	执行标准
废气	排气筒	FQ-08 废气处理装置进口、排气筒排放口	非甲烷总烃	半年一次	DB32/4041-2021 标准
			CO、氯化氢、氯乙烯	每年一次	
			苯乙烯、甲苯、乙苯	每年一次	GB31572-2015 标准
			氨、臭气浓度		GB14554-93 标准
		FQ-09 废气处理装置进口、排气筒排放口	颗粒物	每年一次	DB32/4436-2022 标准
	厂界	厂界无组织	非甲烷总烃、CO、氯化氢、氯乙烯、颗粒物	每年一次	DB32/4041-2021 标准

			甲苯、乙苯		GB31572-2015 标准
			氨、臭气浓度、苯乙烯		GB14554-93 标 准
	厂内	厂内无组织	非甲烷总烃	每年一次	DB32/4436-2022 标准

二、废水

（一）污染物产生情况

本项目新增员工 50 人，厂内不设食堂及浴室。生活用水按 80L/人/天计，全年按 300 天计，则生活用水为 1200t/a，产污系数以 0.8 计，本项目产生的生活污水量约为 960 吨/年，生活污水接入市政污水管网至常州东方横林水处理有限公司集中处理，尾水排入京杭运河。

本项目废水产生及排放情况见下表。

表 4-24 本项目废水产生及排放情况

污染源名称	废水量(t/a)	污染物	产生浓度(mg/L)	产生量(t/a)	接管浓度(mg/L)	接管量(t/a)	排放去向
生活污水	960	COD	400	0.384	400	0.384	污水处理 厂处理后 排入京杭 运河
		SS	300	0.288	300	0.288	
		NH ₃ -N	25	0.024	25	0.024	
		TP	5	0.005	5	0.005	
		TN	50	0.048	50	0.048	

本项目投产后，全厂废水产生及排放情况如下。

表 4-25 全厂废水产生及排放情况

污染源名称	废水量(t/a)	污染物	产生浓度(mg/L)	产生量(t/a)	接管浓度(mg/L)	接管量(t/a)	排放去向
生活污水	3840	COD	400	1.536	400	1.536	污水处理 厂处理后 排入京杭 运河
		SS	300	1.152	300	1.152	
		NH ₃ -N	25	0.096	25	0.096	
		TP	5	0.019	5	0.019	
		TN	50	0.192	50	0.192	

（二）污染防治措施

（1）防治措施

厂内已实现雨污分流。本项目喷淋塔内喷淋水循环使用定期添加，产生的喷淋废液作为危废，委托有资质单位处置。生活污水经厂内已有化粪池处理后接入

城镇污水管网，接管至常州东方横林水处理有限公司集中处理。

(2) 常州东方横林水处理有限公司接管可行性分析

①污水厂概况

常州东方横林水处理有限公司主导工艺为：水解酸化+A²/O 的改良型工艺，出水达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)表 1 一级 A 标准，运行状况比较稳定，尾水排入京杭运河，污泥浓缩脱水后外运用于建材制造。常州东方横林水处理有限公司设计能力为 2 万 m³/d，2008 年 2 月建成运行 2.0 万 m³/d，实际接收废水量在 1.0 万 m³/d，尚富余负荷近 1.0 万 m³/d。

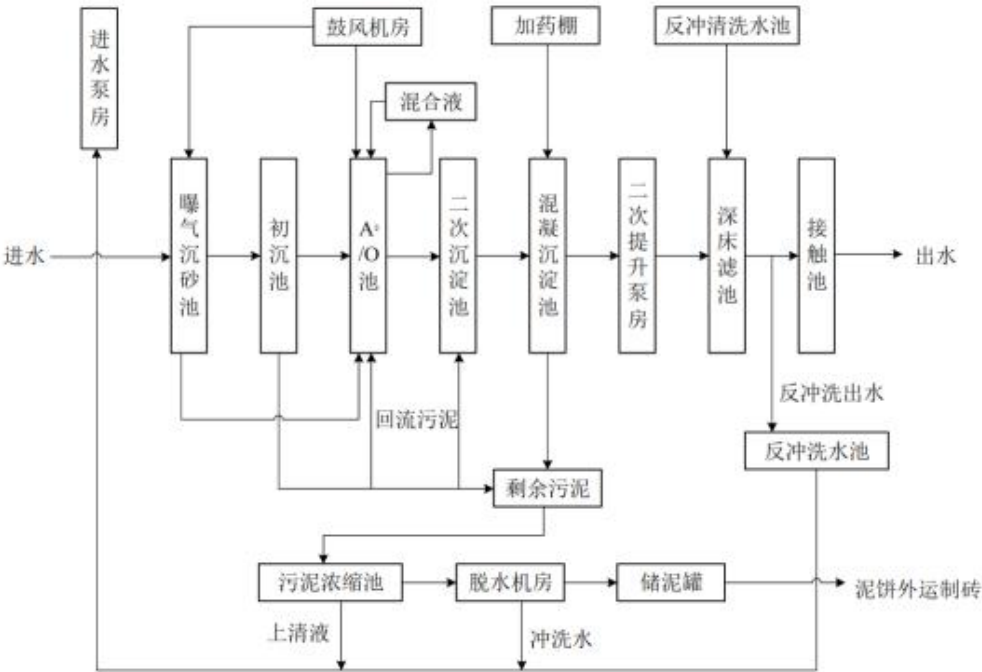


图 4-1 常州东方横林水处理有限公司废水处理工艺流程图

②管网配套可行性分析

由于本项目实行雨污分流，且厂区内已完成雨污管网布设。因此，可直接将厂区内污水管网与污水管网接管，只需将厂区排污口按照《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》的要求设置，并与污水处理厂污水管网连通即可将预处理达标后的废水排入常州东方横林水处理有限公司集中处理。

③水质可行性分析

本项目排放的污水为生活污水，经化粪池预处理接管常州东方横林水处理有限公司。本项目废水水质简单，主要污染物的产生浓度为 COD、SS、氨氮、TP、总氮。

表 4-26 接管水质和污水处理厂接管标准对比表 单位：mg/L

类别	COD	SS	氨氮	总磷	总氮
企业废水	400	300	25	5	50
接管标准	500	400	45	8	70

由上表可以看出，本项目接管排放的废水水质相对比较简单，废水中主要污染物浓度均能达到《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T31962-2015)表 1 中 B 等级标准，不会对污水处理厂运行产生冲击负荷。因此，从水质方面分析，项目废水接入常州东方横林水处理有限公司处理完全可行。

④接管水量可行性分析

经核实，常州东方横林水处理有限公司总设计处理能力达 1 万 m³/d，本项目新增废水日排放量预计为 3.2t/d，占污水处理厂剩余处理规模的极少量，因此项目废水排入常州东方横林水处理有限公司处理从水量上分析安全可行。

综上所述，不论从接管水质、水量、处理工艺及管网配套情况来看，本项目混合废水接入常州东方横林水处理有限公司集中处理是可行的。

(三) 废水排放信息

本项目生活污水新增排放量 960t/a，无生产废水外排，厂内生活污水接管至常州东方横林水处理有限公司集中处理，尾水排入京杭运河。本项目废水类别、污染物及污染治理设施情况如下。

表 4-27 本项目废水类别、污染物及污染治理设施信息表

序号	废水类型	污染物种类	排放去向	排放规律	污染治理设施			排放口编号	排放口设置是否符合要求	排放口类型
					污染治理设施编号	污染治理设施名称	污染治理设施工艺			
1	生活污水	COD、SS、NH ₃ -N、TP、TN	城市污水处理厂	间断排放，排放期间流量不稳定且无规律	/	/	/	WS-001	<input checked="" type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否	<input checked="" type="checkbox"/> 企业总排口 <input type="checkbox"/> 雨水排放口 <input type="checkbox"/> 清净下水排放口 <input type="checkbox"/> 温排水排放口

				律,但不属于冲击型排放						□车间或车间处理设施排放口
--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	---------------

表 4-28 本项目废水间接排放口基本情况表

序号	排放口编号	排放口地理坐标 ^(a)		废水排放量/(万t/a)	排放去向	排放规律	间歇排放时段	受纳污水处理厂信息		
		经度	纬度					名称 ^(b)	污染物种类	国家或地方污染物排放标准浓度限值/(mg/L)
1	WS-001	120°08'33.48"	31°43'0.799"	0.096	市政污水管网	间歇排放	全天	常州东方横林水处理有限公司	COD	40
									SS	10
									NH ₃ -N	3（5）*
									TP	0.3
									TN	10（12）*

a 对于排至厂外公共污水处理系统的排放口，指废水排出厂界处经纬度坐标。
b 指厂外城镇或工业污水集中处理设施名称，如×××生活污水处理厂、×××化工园区污水处理厂等。

表 4-29 废水污染物排放信息表

序号	排放口编号	污染物种类	排放浓度/(mg/L)	新增日排放量/（t/d）	全厂日排放量/（t/d）	新增年排放量/（t/a）	全厂年排放量/（t/a）
1	WS-001	COD	400	0.001280	0.005120	0.384	1.536
		SS	300	0.000960	0.003840	0.288	1.152
		NH ₃ -N	25	0.000080	0.000320	0.024	0.096
		TP	5	0.000017	0.000067	0.005	0.02
		TN	50	0.000160	0.000640	0.048	0.192
全厂排放口合计		COD				0.384	1.536
		SS				0.288	1.152
		NH ₃ -N				0.024	0.096
		TP				0.005	0.02
		TN				0.048	0.192

（四）排污口规范化设置

本项目厂区的排水系统按“雨污分流”原则设计。在排入市政污水管网之前设置污水接管口 1 个，雨水排放口 1 个，并在污水接管口设置便于采样的采样井。污水接管口在厂区范围内设计成明渠，在明渠附近设置符合规定的环境保护图形标牌，标明主要污染物名称、废水排放量等，实行排污口立标管理。雨水排放口设置可控闸门。

本项目厂区内污水管网采用明管输送，应标识污水来源，必须经闭水试验合格后方可投入使用，雨、污水排水管网图应分别在雨、污水排放口附近上墙明示。

（五）监测要求

根据《排污单位自行监测技术指南 橡胶和塑料制品》（HJ 1207—2021），仅生活污水排放无需进行监测。

运营期环境影响和保护措施	三、噪声																	
	(一) 噪声源及源强分析																	
	本项目主要设备噪声源强见下表：																	
	表 4-30 工业企业噪声源强调查清单（室内声源）																	
	序号	建筑物名称	声源名称	型号	（声压级/距声源距离）/ （dB(A)/m）	声源控制措施	空间相对位置			距室内边界距离/m		室内边界声级/dB(A)		运行时段	建筑物插入损失/dB(A)	建筑物外噪声		
							X	Y	Z							声压级/dB(A)	建筑物外距离（m）	
	1	车间四	挤出线 6 台	/	85.0/1	优先选用低噪声设备，设备置于室内，车间厂房隔声，距离衰减	90	65	1	东	5	东	71.0	昼间	25	东	46.0	1
	南		20	南	59.0					南	34.0	1						
	西		30	西	55.5					西	30.5	1						
	北		15	北	61.5					北	36.5	1						
	2		混料机 1 台	/	90.0/1		83	75	1	东	20	东	64.0			东	39.0	1
	南		30	南	60.5					南	35.5	1						
	西		20	西	64.0					西	39.0	1						
	北		30	北	60.5					北	35.5	1						
	3		切膜机 1 台	/	85.0/1		71	92	1	东	22	东	58.2			东	33.2	1
	南		54	南	50.4					南	25.4	1						
	西		22	西	58.2					西	33.2	1						
	北		7	北	68.1					北	43.1	1						
	4		磨轮机 1 台	/	80.0/1		78	66	1	东	36	东	48.9			东	23.9	1
	南		6	南	64.4					南	39.4	1						
	西		7	西	63.1					西	38.1	1						
	北		53	北	45.5					北	20.5	1						
	5		多锯机 1 台	/	88.0/1		63	91	1	东	38	东	56.4			东	31.4	1
	南		55	南	53.2					南	28.2	1						
西	5		西	74.0	西					49.0	1							
北	5		北	74.0	北					49.0	1							
6	四面刨 2		/	88.0/1	65		91	1	东	38	东	56.4					东	31.4

	7	台								南	52	南	53.7			南	28.7	1
										西	6	西	72.4			西	47.4	1
										北	8	北	69.9			北	44.9	1
	8		贴合线 3 台	/	85.0/1	95	50	1	东	8	东	66.9			东	41.9	1	
									南	6	南	69.4			南	44.4	1	
									西	36	西	53.9			西	28.9	1	
	9			修边机 1 台	/	90.0/1	68	92	1	北	54	北	50.4			北	25.4	1
										东	27	东	61.4			东	36.4	1
										南	49	南	56.2			南	31.2	1
		空压机 2 台			/	86.0/1	96	95	1	西	17	西	65.4			西	40.4	1
										北	11	北	69.2			北	44.2	1
										东	5	东	72.0			东	47.0	1
										南	53	南	51.5			南	26.5	1
										西	39	西	54.2			西	29.2	1
										北	7	北	69.1			北	44.1	1

表 4-31 工业企业噪声源强调查清单（室外声源）

序号	声源名称	型号	空间相对位置（m）			（声压级/距声源距离）/（dB(A)/m）	声源控制措施	运行时段
			X	Y	Z			
1	袋式除尘装置 1 套	风量 15000m³/h	64	103	1	82	距离衰减, 隔声罩	昼间
2	水喷淋+除雾器+二级活性炭吸附装置 1 套	风量 20000m³/h	92	103	1	82		
3	冷却塔 2 套	10m³/h	86	103	1	83		

注：（1）本次以厂区西南角为坐标原点设置坐标系，从而确定噪声设备空间相对位置。（2）以上均为本次新增设备。

运营期环境影响和保护措施	<p>（二）噪声污染防治措施</p> <p>（1）按照《工业企业噪声控制设计规范》对生产车间内主要噪声源合理布局：</p> <p>①高噪声与低噪声设备分开布置；</p> <p>②在主要噪声源设备及车间周围，布置对噪声较不敏感的、有利于隔声的构筑物；</p> <p>③在满足工艺流程要求的前提下，高噪声设备相对集中，并尽量布置在厂房的一隅；</p> <p>④设备布置时，考虑与其配用的噪声控制专用设备的安装和维修所需空间。</p> <p>（2）选用噪声较低、振动较小的设备，在对主要噪声源设备选择时，应收集和比较同类型设备的噪声指标，对于噪声较大的设备，应从设备选型开始要求供货商提供符合要求的低噪声设备。</p> <p>（3）主要噪声源布置、安装时，应尽量远离厂房边界。</p> <p>（4）提高员工环保意识，规范员工操作，确保各类噪声防治措施有效运行，各设备均保持良好运行状态，防止突发噪声。</p> <p>（三）噪声达标性分析</p> <p>根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）》，本次主要对厂界及周边环境敏感目标处噪声进行预测，明确各点位噪声是否达标，本项目周边 50 米存在环境敏感目标，本次主要分析项目噪声源对厂界噪声贡献值达标情况及对敏感点贡献值、预测值达标情况。</p> <p>预测模式采用《环境影响评价技术导则声环境》(HJ2.4-2021) 中推荐的模型。噪声在传播过程中受到多种因素的干扰，使其产生衰减，根据建设项目噪声源和环境特征，预测过程中考虑了厂房等建筑物的屏障作用、距离衰减。预测模式采用点声源处于半自由空间的几何发散模式。</p>
--------------	---

①室外点声源利用点源衰减公式

$$L_p(r) = L_p(r_0) - 20 \lg (r/r_0)$$

式中： $L_p(r)$ ——预测点处声压级，dB；

$L_p(r_0)$ ——参考位置 r_0 处的声压级，dB；

r ——预测点距声源的距离；

r_0 ——参考位置距声源的距离。

将室外声级 $L_A(r_0)$ 和透声面积换算成等效的室外声源。计算出等效源的声功率级：

$$L_w = L_A(r_0) + 10 \lg S$$

式中 S 为透声面积。

用下式计算出等效室外声源在预测点的声压级。

$$L_A(r) = L_{Aw} - 20 \lg (r) - 8$$

用下式计算各噪声源对预测点贡献声级及背景噪声叠加。

$$L = 10 \times \lg \left(\sum_{i=1}^n 10^{0.1 L_{Ai}} \right)$$

式中： L_{Ai} 为声源单独作用时预测处的 A 声级， n 为声源个数。

③户外建筑物的声屏障效应

声屏障的隔声效应与声源和接收点、屏障位置、屏障高度和屏障长度及结构性质有关，我们根据它们之间的距离、声音的频率(一般取 500HZ)算出菲涅尔系数，然后再查表找出相对应的衰减值(dB) 。菲涅尔系数的计算方法如下：

$$N = \frac{2(A + B - d)}{\lambda}$$

式中： A ——是声源与屏障顶端的距离；

B ——是接收点与屏障顶端的距离；

d ——是声源与接收点间的距离；

λ ——波长。

选择项目东、南、西、北四个厂界及敏感点张野里作为预测点，进行噪声

影响预测，本项目高噪声设备经以上模式等效为室外声源（生产车间）进行预测。各车间及室外声源到厂界及最近敏感点的距离见下表。

表 4-32 各声源与噪声预测点之间的距离

序号	建筑物/室外噪声源	距厂界及敏感点位置(m)				
		东厂界	南厂界	西厂界	北厂界	张野里
1	车间四	3	27	57	85	113
2	袋式除尘装置	36	92	119	85	110
3	水喷淋+除雾器+二级活性炭吸附装置	40	92	115	85	110
4	冷却塔	26	92	129	85	110

本项目噪声源对各厂界噪声贡献预测值如下

表 4-33 各厂界噪声预测结果 单位：dB（A）

预测点位置	源强点	噪声源强	预测值	标准值	达标情况
东厂界外1米	车间四	41.4	57.2	60	达标
	袋式除尘装置	50.9			
	水喷淋+除雾器+二级活性炭吸附装置	50.0			
	冷却塔	54.7			
南厂界外1米	车间四	18.0	47.9	60	达标
	袋式除尘装置	42.7			
	水喷淋+除雾器+二级活性炭吸附装置	42.7			
	冷却塔	43.7			
西厂界外1米	车间四	17.1	45.5	60	达标
	袋式除尘装置	40.5			
	水喷淋+除雾器+二级活性炭吸附装置	40.8			
	冷却塔	40.8			
北厂界外1米	车间四	14.2	48.5	60	达标
	袋式除尘装置	43.4			
	水喷淋+除雾器+二级活性炭吸附装置	43.4			
	冷却塔	44.4			

根据上表预测结果，本项目新增设备噪声源对各厂界噪声贡献值可满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的2类标准值。

表 4-34 声环境保护目标噪声预测结果与达标分析表

序号	声环境保护目标名称	噪声背景值 /dB (A)	噪声现状值 /dB (A)	噪声标准 /dB (A)	噪声贡献值 /dB (A)	噪声预测 /dB (A)	较现状增量 /dB (A)	超标和达标情况
		昼间	昼间	昼间	昼间	昼间	昼间	昼间
1	张野里	55	55	60	46.3	55.5	0	达标

根据上表预测结果，本项目新增设备噪声源对最近敏感点噪声贡献值及项目建成后敏感点处噪声预测值均可满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的2类标准值。

综上所述，本项目噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的2类标准，噪声达标排放。

（四）监测要求

根据《排污单位自行监测技术指南 橡胶和塑料制品》（HJ 1207—2021）及《排污单位自行监测技术指南 人造板工业》（HJ 1206—2021），确定企业噪声自行监测要求如下。

表 4-35 噪声监测计划表

类别	监测位置	监测指标	监测频率	排放标准	监测单位
噪声	厂界	连续等效A 声级	每季度一次	东、南、西、北厂界：昼间 60dB(A)	有资质的环境监测机构

四、固体废物

（一）污染物产生情况

本项目产生的固废主要为烫印废纸、边角料、除尘器收尘、废包装材料、废滤袋、废含胶抹布手套、喷淋废液、废包装桶、废液压油、废胶渣、废活性炭和生活垃圾。

	<p>(1) 烫印废纸：本项目在裁切、修边、切膜、切割、刨曲面过程中会产生边角料，根据企业提供资料，边角料产生量约为 50t/a，收集后外售综合利用。</p> <p>(2) 边角料：本项目在裁切、修边、切膜、切割、刨曲面过程中会产生边角料，根据企业提供资料，边角料产生量约为 500t/a，收集后外售综合利用。</p> <p>(3) 除尘器收尘：本项目袋式除尘装置除尘器收尘量约 4.1t/a，定期外售综合利用。</p> <p>(4) 废包装材料：本项目各塑料粒子、发泡剂、皮料层、转印膜、PVC 彩膜、PVC 基材、PVC 热缩袋等原料使用过程中均产生废包装，废外包装材料产生量约为 5t/a，收集后外售综合利用。</p> <p>(5) 废滤袋：本项目袋式除尘装置中滤袋定期更换，产生废滤袋约 0.1t/a，收集后委托一般工业固废处置单位处置。</p> <p>(6) 废含胶抹布手套：本项目包覆过程中工人在进行设备清洁和个人防护时会产生废含胶抹布手套等，产生量约为 0.1t/a，收集后暂存危废仓库，定期委托有资质单位处置。</p> <p>(7) 喷淋废液：本项目水喷淋装置内喷淋水循环使用定期添加，每三个月更换一次，单次更换量 1t/a，则全年产生喷淋废液 4t/a，收集后作为危废暂存危废仓库，定期委托有资质单位处置。</p> <p>(8) 废包装桶：本项目废包装桶来源于增塑剂、AB 胶、液压油，增塑剂(180kg/桶)用量为 15t/a，产生废包装桶约 84 个，每个约 10kg，则增塑剂废包装桶产生量约为 0.84t/a，AB 胶(25kg/桶)用量为 20t/a，产生废包装桶 800 个，每个约 1kg，则胶黏剂废包装桶产生量约为 0.8t/a，液压油(170kg/桶)用量为 0.5t，产生废包装桶 3 个，每个约 10kg，液压油废包装桶产生量约为 0.03t/a，故废包装桶产生量为 1.67t/a，收集后作为危废，委托有资质单位处置。</p> <p>(9) 废液压油：本项目挤出线等设备中液压油每 3 年更换一次，废液压油产生量约为 0.5t/3a，收集后作为危废，委托有资质单位处置。</p>
--	--

(10) 废胶渣：本项目包覆过程中使用的胶黏剂产生废胶渣，废胶渣产生量约为 0.4t/a，收集后作为危废，委托有资质单位处置

(11) 废活性炭：根据《省生态环境厅关于将排污单位活性炭使用更换纳入排污许可管理的通知》附件中推荐公式：

$$T=m \times s \div (c \times 10^{-6} \times Q \times t)$$

式中：T----更换周期，天；

m----活性炭的用量，2000kg；

s----动态吸附量，%；（根据《省生态环境厅关于深入开展涉 VOCs 治理重点工作核查的通知》(苏环办(2022) 218 号)附件-活性炭吸附装置入户核查基本要求，年活性炭使用量不应低于 VOCs 产生量的 5 倍，本次活性炭吸附量取值为 20%)；

c----活性炭削减的 VOCs 浓度，水喷淋装置对有机废气去除率按 20%计，则活性炭吸附装置对有机废气浓度削减量为 68.41mg/m³；

Q----风量，20000m³/h；

t----运行时间，8h/d。

经计算，企业 FQ-08 活性炭箱更换周期约 36 天，全年产生废活性炭约 19.7t/a。废活性炭收集后暂存危废仓库内，定期委托有资质单位处置。

(12) 生活垃圾：本项目新增员工 50 人，人均生活垃圾产生量以 0.5kg/d 计，则生活垃圾产生量约 7.5t/a，由环卫部门统一收集。

根据《固体废物鉴别标准 通则》（GB34330-2017），本项目固废情况见下表。

表 4-36 本项目固废产生情况汇总表

副产物名称	产生工序	形态	主要成分	预测产生量 t/a	种类判断		
					固体废物	副产品	判定依据
烫印废纸	烫印	固态	塑料	50	√	-	4.1 (h)
边角料	裁切、修边、切膜等	固态	木材、塑料	500	√	-	4.2 (a)

除尘器收尘	袋式除尘装置	固态	塑料粉、木粉	4.1	√	-	4.3 (a)
废包装材料	原料	固态	纸包装	5	√	-	4.1 (h)
废滤袋	袋式除尘装置	固态	聚酯纤维	0.1	√	-	4.3 (n)
废含胶抹布手套	设备清洁	固态	胶黏剂、棉麻纤维	0.1	√	-	4.1 (h)
喷淋废液	水喷淋装置	液态	水、有机物	4	√	-	4.3 (n)
废包装桶	原料	固态	金属、塑料、有机物	1.67	√	-	4.1 (h)
废液压油	设备	液态	矿物油	0.5t/3a	√	-	4.1 (h)
废胶渣	包覆	固态	胶黏剂	0.4	√	-	4.1 (h)
废活性炭	活性炭装置	固态	活性炭、有机物	19.7	√	-	4.3 (n)
生活垃圾	员工	固态	办公废品	7.5	√	-	4.4 (b)

表 4-37 本项目固体废物产生汇总表									
名称	属性	产生工序	形态	主要成分	危险特性鉴别方法	危险特性	废物类别	废物代码	产生量 t/a
废含胶抹布手套	危险废物	设备清洁	固态	胶黏剂、棉麻纤维	《国家危险废物名录》(2021年版)	T/In	HW49	900-041-49	0.1
喷淋废液		水喷淋装置	液态	水、有机物		T	HW09	900-007-09	4
废包装桶		原料	固态	金属、塑料、有机物		T/In	HW49	900-041-49	1.67
废液压油		设备	液态	矿物油		T,I	HW08	900-218-08	0.5t/3a
废胶渣		包覆	固态	胶黏剂		T	HW13	900-014-13	0.4
废活性炭		活性炭装置	固态	活性炭、有机物		T	HW49	900-039-49	19.7
烫印废纸	一般废物	烫印	固态	塑料	-	-	SW17	900-003-S17	50
边角料		裁切、修边、切膜等	固态	木材、塑料	-	-	SW17	900-003-S17	500
除尘器收尘		袋式除尘装置	固态	塑料粉、木粉	-	-	SW17	900-003-S17	4.1
废包装材料		原料	固态	纸包装	-	-	SW17	900-005-S17	5
废滤袋		袋式除尘装置	固态	聚酯纤维	-	-	SW59	900-009-S59	0.1
生活垃圾	生活垃圾	员工	固态	办公垃圾	-	-	SW62	900-001-S62	7.5

(二) 固废处置措施及去向									
---------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--

本项目产生的生活垃圾由环卫部门统一清运处理；废滤袋收集后委托一般工业固废处置单位进行处置，烫印废纸、边角料、除尘器收尘、废包装材料收集后统一外售综合利用；废含胶抹布手套、喷淋废液、废包装桶、废液压油、废胶渣、废活性炭收集后委托有资质单位处理。

表 4-38 本项目固体废物利用处置方式评价表

废物名称	废物类别	废物代码	产生量(t/a)	产生工序及装置	形态	主要成分	有害成分	产废周期	危险特性	污染防治措施
废含胶抹布手套	HW49	900-041-49	0.1	设备清洁	固态	胶黏剂、棉麻纤维	胶黏剂	每天	T/In	独立危废仓库，定期委托有资质单位处置
喷淋废液	HW09	900-007-09	4	水喷淋装置	液态	水、有机物	水有机物	三个月	T	
废包装桶	HW49	900-041-49	1.67	原料	固态	金属、塑料、有机物	有机物	每天	T/In	
废液压油	HW08	900-218-08	0.5t/3a	设备	液态	矿物油	矿物油	三年	T,I	
废胶渣	HW13	900-014-13	0.4	包覆	固态	胶黏剂	胶黏剂	每天	T	
废活性炭	HW49	900-039-49	19.7	活性炭装置	固态	活性炭、有机物	有机物	36 天	T	
烫印废纸	SW17	900-003-S17	50	烫印	固态	塑料	/	每天	/	外售综合利用
边角料	SW17	900-003-S17	500	裁切、修边、切膜等	固态	木材、塑料	/	每天	/	
除尘器收尘	SW17	900-003-S17	4.1	袋式除尘装置	固态	塑料粉、木粉	/	每天	/	
废包装材料	SW17	900-005-S17	5	原料	固态	纸包装	/	每天	/	
废滤袋	SW59	900-009-S59	0.1	袋式除尘装置	固态	聚酯纤维	/	半年	/	一般工业固废单位处置
生活垃圾	SW62	900-001-S62	7.5	员工	固态	办公垃圾	/	每天	/	环卫部门清运

本项目投产后，全厂固废情况如下所示。

表 4-39 全厂固体废物利用处置方式评价表

废物名称	废物类别	废物代码	产生量(t/a)	产生工序及装置	形态	主要成分	有害成分	产废周期	危险特性	污染防治措施
废含胶抹布手套	HW49	900-041-49	0.1	设备清洁	固态	胶黏剂、棉麻纤维	胶黏剂	每天	T/In	独立危废仓库，定期委托有资质单位处置
喷淋废液	HW09	900-007-09	8	水喷淋装置	液态	水、有机物	有机物	三个月	T	
漆辊清洗废液	HW09	900-007-09	3.86	漆辊清洗	液态	水、有机物	有机物	每天	T	
胶辊清洗废液	HW09	900-007-09	5.4	胶辊清洗	液态	水、有机物	有机物	每天	T	
漆渣	HW12	900-252-12	0.33	UV、转漆	固态	漆料	漆料	每天	T,I	
废包装桶	HW49	900-041-49	4.67	原料	固态	金属、塑料、有机物	有机物	每天	T/In	
废液压油	HW08	900-218-08	0.5t/3a	设备	液态	矿物油	矿物油	三年	T,I	
废胶渣	HW13	900-014-13	0.4	包覆	固态	胶黏剂	胶黏剂	每天	T	
废活性炭	HW49	900-039-49	35.264	活性炭装置	固态	活性炭、有机物	有机物	36 天	T	
烫印废纸	SW17	900-003-S17	50	烫印	固态	塑料	/	每天	/	外售综合利用
边角料	SW17	900-003-S17	600	裁切、修边、切膜等	固态	木材、塑料	/	每天	/	
除尘器收尘	SW17	900-003-S17	13.46	袋式除尘装置	固态	塑料粉、木粉	/	每天	/	
废包装材料	SW17	900-005-S17	5	原料	固态	纸包装	/	每天	/	
废滤袋	SW59	900-009-S59	0.1	袋式除尘装置	固态	聚酯纤维	/	半年	/	一般工业固废单位处置
生活垃圾	SW62	900-001-S62	30	员工	固态	办公垃圾	/	每天	/	环卫部门清运

（三）固废贮存可行性分析

项目产生的废物应分类收集、分类贮存，并张贴标签储存在专门的场所内，一般固废、生活垃圾、危险废物应分开储存，不得混放。危废至少每季度周转一次，企业应根据《建设项目危险废物环境影响评价指南》（环保部公告 2017 43 号）、《危险废物贮存污染控制标准》（GB 18597-2023）、《常州市固废危废环境隐患排查暨贮存规范化管理专项整治行动方案》（常环执法〔2019〕40 号）相关要求完善危废暂存间，暂存间应满足防风、防雨、防晒、防扬散要求，地面作防腐、防渗漏处理，并按照《环境保护图形标志固体废物贮存（处置场）》设置标示牌；危险废物装入容器并粘贴标签。

常州市华居新材料有限公司已在厂区内设置一处规范化危废仓库，面积约 50m²，本项目危险废物依托现有危废仓库进行贮存。本项目投产后，全厂危废暂存情况见下表：

表 4-40 企业危废暂存情况一览表

危废种类	暂存量（t）	暂存方式	暂存时间	占地面积（m²）
废包装桶	0.8	堆放	<90 天	8
废活性炭	3	袋装		5
漆辊清洗废液	1	桶装		2
胶辊清洗废液	1.5	桶装		3
漆渣	0.1	袋装		1
喷淋废液	2	桶装		4
废液压油	0.5	桶装		1
废胶渣	0.1	袋装		1
废含胶抹布手套	0.03	袋装		1
各类危废占地总面积				26

企业各类危废均暂存于危废仓库内，所需面积约 26m²，目前，企业已在厂区内设置一套 50m² 危废仓库，贮存能力可满足全厂危废暂存需求。

（四）危险废物委托处置可行性分析

根据《省生态环境厅关于进一步加强危险废物环境管理工作的通知》（苏环办[2021]207号）：严格落实产废单位危险废物污染环境防治主体责任。产废单位必须将危险废物提供或者委托给有资质单位从事收集、贮存、利用处置活动，并有危险废物利用处置合同、资金往来、废物交接等相关证明材料。严禁产废单位委托第三方中介机构运输和利用处置危险废物；严禁将危险废物提供或者委托给无资质单位进行收集、贮存和利用处置。

企业原项目危废目前委托光洁威立雅环境服务（常州）有限公司进行处置，处置协议及危废处置单位资质详见附件。

本项目建成后，企业将重新与有资质单位签订危废处置协议，项目所在地部分危废处置单位概况见下表。

表 4-41 危废处置单位概况

序号	企业名称	地址	许可证号	经营品种及能力
1	常州大维环境科技有限公司	武进区雪堰镇夹山南麓	JSCZ04100I1043-4	焚烧处置医药废物(HW02)、废药物药品(HW03)、农药废物(HW04)、木材防腐剂废物(HW05)、废有机溶剂与含有机溶剂废物(HW06)、 废矿物油与含矿物油废物(HW08)、油/水、烃/水混合物或乳化液(HW09) 、精(蒸)馏残渣(HW11)、染料涂料废物(HW12)、 有机树脂类废物(HW13) 、新化学物质废物(HW14)、感光材料废物(HW16)、表面处理废物(HW17, 仅限 336-064-17)、含金属羰基化合物废物(HW19)、无机氰化物废物(HW33)、有机磷化合物废物(HW37)、有机氰化物废物(HW38)、含酚废物(HW39)、含醚废物(HW40)、含有机卤化物废物(HW45) 和 其他废物(HW49, 仅限 309-001-49、900-039-49、900-041-49、900-044-49、900-045-49、900-046-49、900-047-49),合计 9000 吨/年
2	光洁苏伊士环境服务(常州)有限公司	常州市新北区春江镇化工园区	JS04110OI556	焚烧处置医药废物(HW02)、废药物药品(HW03)、农药废物(HW04)、废有机溶剂与含有机溶剂废物(HW06)、热处理含氰废物(HW07)、 废矿物油与含矿物油废物(HW08)、油/水、烃/水混合物或乳化液(HW09) 、精(蒸)馏残渣(HW11)、染料涂料废物(HW12)、 有机树脂类废物(HW13) 、新化学物质废物(HW14)、感光材料废物(HW16)、表面处理废物(HW17)、含金属羰基化合物废物(HW19)、废酸(HW34)、废碱(HW35)、有机磷化合物废物(HW37)、有机氰化物废物(HW38)、含酚废物(HW39)、含醚废物(HW40)、含有机卤化物废物(HW45)、 其他废物

				(HW49, 仅限 900-039-49、900-041-49、900-042-49、900-046-49、900-047-49、 900-999-49)、废催化剂 (HW50, 仅限 261-151-50、261-183-50、263-013-50、275-009-50、276-006-50)合计 30000 吨/年。
3	江苏永葆绿源环保服务有限公司	常州经济开发区横林镇纬二路南侧夏明路西侧	JSCZ0412CSO071-1	HW02 医药废物(医药废物), HW03 废药物、药品(废药物、药品), HW06 废有机溶剂与含有机溶剂废物(废有机溶剂与含有机溶剂废物), HW08 废矿物油与含矿物油废物(废矿物油与含矿物油废物), HW09 油/水、烃/水混合物或乳化液(油/水、烃/水混合物或乳化液) , HW11 精(蒸)馏残渣(精(蒸)馏残渣), HW12 染料、涂料废物(染料、涂料废物), HW13 有机树脂类废物(有机树脂类废物) , HW16 感光材料废物(感光材料废物), HW17 表面处理废物(表面处理废物), HW22 含铜废物(含铜废物), HW23 含锌废物(含锌废物), HW29 含汞废物(含汞废物), HW34 废酸(废酸), HW35 废碱(废碱), HW36 石棉废物(石棉废物), HW37 有机磷化合物废物(有机磷化合物废物), HW40 含醚废物(含醚废物), HW49 其他废物(其他废物) , HW50 废催化剂(废催化剂)

由上表可见，常州市有可以处理本项目危险废物的单位，处理能力均尚有余量，本项目产生的危险废物能够做到安全处置。

(五) 环境管理要求

(1) 危险废物管理要求

根据《江苏省固体废物全过程环境监管工作意见》（苏环办[2024]16 号）要求：

落实排污许可制度。企业要在排污许可管理系统中全面、准确申报工业固体废物产生种类，以及贮存设施和利用处置等相关情况，并对其真实性负责。实际产生、转移、贮存和利用处置情况对照项目环评发生变动的，要根据变动情况及时采取重新报批环评、纳入环境保护竣工验收等手续，并及时变更排污许可。

规范贮存管理要求。根据《危险废物贮存污染控制标准》（GB 18597-2023），企业可根据实际情况选择采用危险废物贮存设施或贮存点两类方式进行贮存，符合相应的污染控制标准;不具备建设贮存设施条件、选用贮存点方式的，除符合国家关于贮存点控制要求外，还要执行《江苏省危险废物集中收集

	<p>体系建设工作方案(试行)》(苏环办[2021] 290 号)中关于贮存周期和贮存量的要求, I 级、II 级、III 级危险废物贮存时间分别不得超过 30 天、60 天、90 天, 最大贮存量不得超过 1 吨。</p> <p>强化转移过程管理。全面落实危险废物转移电子联单制度, 实行省内全域扫描“二维码”转移。加强与危险货物道路运输电子运单数据共享, 实现运输轨迹可溯可查。危险废物产生单位须依法核实经营单位主体资格和技术能力, 直接签订委托合同, 并向经营单位单位提供相关危险废物产生工艺、具体成分, 以及是否易燃易爆等信息, 违法委托的, 应当与造成环境污染和生态破坏的受托方承担连带责任; 经营单位须按合同及包装物扫码签收危险废物, 签收人、车辆信息等须拍照上传至系统, 严禁“空转”二维码。</p> <p>落实信息公开制度。危险废物环境重点监管单位要在出入口、设施内部、危险废物运输车辆通道等关键位置设置视频监控并与中控室联网, 通过设立公开栏、标志牌等方式, 主动公开危险废物产生和利用处置等有关信息。</p> <p>此外, 危废仓库选址、内部污染控制要求、危废容器包装物及危废暂存过程管理要求需满足《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2023)中相关要求; 危废仓库标识牌及危废标签需参照《危险废物识别标志设置技术规范》(HJ1276-2022)中相关要求设置。</p> <p>(2) 一般固废贮存要求</p> <p>根据一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准(GB 18599-2020), 一般工业固体废物贮存、处置场运行管理要求如下:</p> <p>不相容的一般工业固体废物应设置不同的分区进行贮存和填埋作业。危险废物和生活垃圾不得进入一般工业固体废物贮存场及填埋场, 国家及地方有关法律法规、标准另有规定的除外。易产生扬尘的贮存或填埋场应采取分区作业、覆盖、洒水等有效抑尘措施防止扬尘污染。</p> <p>企业在做好废物产生、收集、贮运、处置各环节的措施及厂内管理后, 固</p>
--	--

废均能得到合理、有效的处置。因此，厂内产生的固体废物经有效处理和处置后对环境的影响较小。

五、土壤和地下水

（一）土壤、地下水环境影响分析

（1）土壤、地下水环境影响识别

土壤污染与大气、地下水污染有所不同，它是以食物链方式通过粮食、蔬菜、水果、茶叶、革食动物(如家禽家畜)乃至肉食性动物等最后进入人体而影响人群健康，是一个逐步累积的过程，具有隐蔽性和潜伏性。根据土壤污染物的来源不同，可将土壤污染物分为废水污染型、废气污染型、固体废物污染型、农业污染型和生物污染型。

本项目无生产废水产生及排放，不会发生泄漏导致土壤污染。

从本项目固体废物中主要有害成份来看，固废中有机物类物质含量较高，若固体废物不考虑设置废物堆放处或者没有适当的防漏措施，其中的有害组分很容易经过风化、雨水淋溶、地表径流的侵蚀，产生有毒液体渗入土壤，杀死土壤中的微生物，破坏微生物与周围环境构成系统的平衡，导致草木不生，对于耕地则造成大面积的减产。同时这些水分经土壤渗入地下水，对地下水水质也造成污染。本项目设置有危废仓库暂存危险废物，且危险废物仓库采取“三防”（防扬散、防流失、防渗漏）和防腐措施。因此，项目运行期可有效避免由于固废的泄漏而造成土壤环境的污染。

项目营运期产生的废气主要是有机废气和颗粒物，大气沉降主要考虑重点重金属、持久性有机污染物(特别是二噁英，典型行业有铅蓄电池和危废焚烧等)、难降解有机污染物(苯系物等)以及最高法司法解释中规定的(主要有危废、剧毒化合物、重金属、农药等持久性有机污染物)。本项目废气不属于重点重金属、持久性有机污染物或难降解有机污染物，大气沉降对土壤基本无影响。

（2）地下水环境影响识别

	<p>本项目生活污水接入市政污水管网，进入常州东方横林水处理有限公司集中处理。在建设项目正常运行过程中，落实各项污染防渗措施的情况下，本项目不会对当地地下水水质产生影响。若产生泄漏，污染物下渗则可能会在厂区及周边较小范围内造成水质污染。项目所在地水文地质单元内水力梯度小，水流速度较慢，污染物不易随水流迁移。区域地层以风化基岩为主，透水性较小，污染物在其中迁移距离较小，对地下水基本无影响。</p> <p>（二）土壤、地下水污染防治措施</p> <p>本项目土壤、地下水污染防治措施按照“源头控制、分区防治、污染监控、应急响应”相结合的原则，从污染物的产生、入渗、扩散、应急响应进行控制。</p> <p>①源头控制措施</p> <p>从原料和产品储存、装卸、运输、生产过程、污染处理装置等全过程控制各种有毒有害原辅材料、中间材料、产品泄漏(含跑、冒、滴、漏)，同时对有害物质可能泄漏到地面的区域采取防渗措施，阻止其进入土壤、地下水中，即从源头到末端全方位采取控制措施，防止项目的建设对土壤、地下水造成污染。</p> <p>保证废气处理措施运行良好，可有效降低挥发性有机物对环境的排放，降低大气沉降对土壤的影响。</p> <p>从生产过程入手，在工艺、管道、设备、给排水等方面尽可能地采取泄漏控制措施，从源头最大限度降低污染物质泄漏的可能性和泄漏量，使项目区污染物对土壤、地下水的影响降至最低，一旦出现泄漏等即可由区域内的各种配套措施进行收集、处置，同时经过硬化处理的地面有效阻止污染物的下渗。</p> <p>②过程控制措施</p> <p>从大气沉降、地面漫流、垂直入渗三个途径分别进行控制。</p> <p>a 大气沉降污染途径治理措施及效果</p> <p>本项目针对各类废气污染物均采取了对应的治理措施，确保污染物达标排放。</p>
--	--

b.地面漫流污染途径治理措施及效果

涉及地面漫流途径须设置防控、地面硬化等措施。对于项目事故状态的废水，必须保证在不得流出厂界。项目须贯彻“围、追、堵、截”的原则，采取多级防护措施，确保事故废水不得出厂界。

c.垂直入渗污染途径治理措施及效果

项目按重点污染防治区、一般污染防治区分别采取不同等级的防渗措施，根据防渗参照的标准和规范，结合目前施工过程中的可操作性和技术水平，针对不同的防渗区域采用典型防渗措施，在具体设计中将根据实际情况在满足防渗标准的前提下做必要的调整。

本项目建成后将加强防渗工程措施：

重点防渗区主要为：危废仓库、事故应急池。

一般防渗区主要为：喷淋塔区域。

简单防渗区主要为：车间四内部等，简单防渗区设计为普通水泥地面。

防渗分区情况见下表。

表 4-42 全厂防渗分区划分及防渗等级

分区		定义	厂内分区	防渗等级
污染区	一般污染区	无毒性或毒性小的生产装置区、装置区外管廊区，污染控制难度较易	喷淋塔区域	渗透系数 $\leq 1.0 \times 10^{-7} \text{cm/s}$ ，等效黏土防渗层 $Mb \geq 1.5\text{m}$
	重点污染区	危害性大、污染物较大的生产装置区，污染控制难度较难。	危废仓库、事故应急池	渗透系数 $\leq 1.0 \times 10^{-10} \text{cm/s}$ ，等效黏土防渗层 $Mb \geq 6.0\text{m}$

一般防渗区自上而下采用人工大理石或水泥防渗结构，地面全部进行粘土夯实、混凝硬化。如采取粘土铺底，再在上层铺 10~15cm 的水泥进行硬化。重点污染区的防渗设计参照《危险废物填埋污染控制标准》要求，采取三层叠加防渗层的防渗措施。具体为：底层铺设 10cm~50cm 厚成品水泥混凝土，中层铺设 1cm~5cm 厚的成品普通防腐水泥，上层铺设 $\geq 0.1\text{mm}$ ~0.2mm 厚的环氧树脂涂层。防渗剖面见下图。

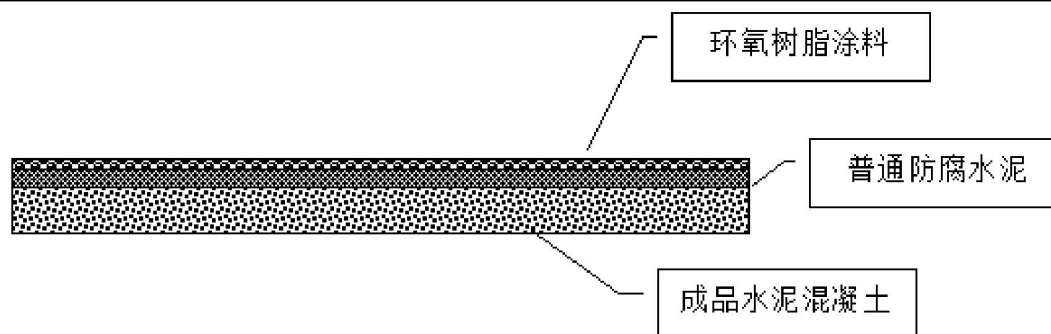


图 4-2 重点区域防渗层剖面图

③应急处置

当发生异常情况，需要马上采取紧急措施。按照装置制定的环境事故应急预案，启动应急预案。在第一时间尽快上报主管领导，启动周围社会预案。组织专业队伍负责查找环境事故发生地点，分析事故原因，尽量将紧急时间局部化，如可能应予以消除，尽量缩小环境事故对人和财产的影响，减低事故后果的手段，包括切断生产装置或设施。对事故现场进项调查、监测、处理。对事故后果进行评估，采取紧急措施制止事故的扩散、扩大，并制定防止类似事件发生的措施。如果本公司力量不足，需要请求社会应急力量协助。

六、环境风险评价及防护措施

（一）环境风险识别

①风险调查

参照《建设项目环境风险评价技术导则》(HJ 169-2018)附录 B 表 B.1 内容，本项目涉及的风险物质主要为液压油、AB 胶、增塑剂、发泡剂、废活性炭、废液压油、废包装桶、废胶渣、废含胶抹布手套等。

根据《建设项目环境风险评价技术导则》(HJ 169-2018)中附录 C，计算所涉及的每种危险物质在厂界内的最大存在总量与其在附录 B 中对应临界量的比值 Q 。在不同厂区的同一种物质，按其在厂界内的最大存在总量计算。对于长输管线项目，按照两个截断阀室之间管段危险物质最大存在总量计算。

当只涉及一种危险物质时，计算该物质的总量与其临界量比值，即为 Q ；

当存在多种危险物质时，则按下式计算物质总量与其临界量比值（Q）：

$$Q = \frac{q_1}{Q_1} + \frac{q_2}{Q_2} + \dots \frac{q_n}{Q_n}$$

式中：q1，q2，...，qn——每种危险物质的最大存在总量，t；

Q1，Q2，...，Qn——每种危险物质的临界量，t。

当 Q<1 时，该项目无需设置风险专项。

当 Q≥1 时，将 Q 值划分为：1≤Q<10；10≤Q<100；Q≥100。

表 4-43 Q 值计算结果一览表

HJ169-2018 附录 B 中 序号	物质名称	最大存在总 量（吨）	临界量（吨）	物质数量与临 界量比值（Q）
381	液压油	0.34	2500	0.000136
	废液压油	0.5	2500	0.0002
表 B.2 序号 3	发泡剂	5	100	0.05
	增塑剂	1	100	0.01
	AB 胶	1	100	0.01
	废含胶抹布 手套	0.025	100	0.00025
	喷淋废液	1	100	0.01
	废包装桶	0.42	100	0.0042
	废胶渣	0.4	100	0.004
	废活性炭	5	100	0.05
合计				0.138786

根据以上分析，本项目 Q<1，因此无需设置风险专项。

②环境风险识别

参考同类企业的有关资料，本项目可能发生的突发环境事件为：①存放液压油、增塑剂、AB 胶、废液压油、喷淋废液等液体原料的容器破损，物料泄漏进入厂区内雨水管道，通过雨水冲刷和下渗影响土壤、地表水和地下水环境；②废活性炭、胶黏剂、原料塑料粒子、纤维板、产品脚线等均为可燃物质，遇火源发生火灾事故；③本项目涉及切割、刨曲面等工段，产生可燃性木质粉尘

及塑料粉尘，若粉尘在密闭空间内聚集，遇明火或静电易引发爆炸事故。

（二）环境影响分析

（1）火灾影响

本项目废活性炭、胶黏剂、原料塑料粒子、纤维板、产品脚线等具有可燃性。在生产过程中具有火灾风险，一旦发生火灾事故，则将对环境造成较大的影响。

（2）泄漏影响

本项目液压油、增塑剂、AB 胶、废液压油、喷淋废液为桶装，其中液压油、增塑剂、AB 胶暂存于原料仓库，废液压油、喷淋废液存放于危废仓库，包装桶破损易导致各类液体原料或危废泄漏，通过地表径流，影响地表水、地下水以及土壤影响环境。

（3）粉尘爆炸影响

可燃性粉尘以适当的浓度在空气中悬浮，形成人们常说的粉尘云。本项目木粉尘及塑料粉尘若在车间内大量聚积，在有充足的空气或氧化剂的环境下，遇明火、静电或者强烈振动、摩擦等易引发爆炸。一旦发生爆炸事故，则将对企业员工、周边居民造成人身伤害，此外会对所在地环境造成较大的影响

（三）环境风险防范措施及应急措施

（1）泄漏事故防范措施

各类液体原料、危废等均采用密闭包装桶暂存，包装桶存放于原料仓库或危废仓库中专用托盘内，物料泄漏后均留存于托盘内，一般情况下不会外溢。此外，可在危废仓库等区域内应设置一个空桶，当液压油泄漏量较多时，可及时将泄露的物料或废料收集至桶内暂存，最终作为危险废物处理。

（2）火灾爆炸事故防范措施

①管理方面：配备环保负责人员，通过技能培训，承担该公司运行中的环保安全工作，操作人员必须经过专门培训，严格遵守安全操作规程和消防安全

	<p>管理制度，远离火种、热源，工作场所严禁吸烟。</p> <p>②全厂配置一定数量的灭火设施。</p> <p>③专职人员巡查：通过操作人员，做到人员的巡查路线、频率符合危险源检查的要求，从而及时发现现场隐患，及时消除，确保安全生产。</p> <p>（3）可燃性粉尘风险防范措施：</p> <p>针对木质粉尘、塑料粉尘爆炸风险，企业需做到以下几点：</p> <p>①企业应按照《粉尘防爆安全规程》（GB15577-2018），建立粉尘防爆相关安全管理制度和岗位安全操作规程，安全操作规程应包含防范粉尘爆炸的安全作业和应急处置措施等内容；</p> <p>②制定粉尘防爆安全检查表，并定期开展粉尘防爆安全检查，车间（或工段）应每周至少检查一次；</p> <p>③清粉尘时，动作要轻，尽量不要产生太大的飞灰，并关闭周边设备电源，打扫结束后，需等待 20 分钟以上再打开电源；</p> <p>④存放含粉尘的区域以及涉及粉尘产生的工段处均保持通风、干燥，防止粉尘聚集、放热；</p> <p>⑤粉尘收集处应设置明显的安全警示牌并配备灭火物资，可配备适量干砂、石粉等；</p> <p>⑥工作场所区域及粉尘暂存区域严禁明火；</p> <p>⑦建议企业尽快编制相关安全评价，系统规范粉尘防爆措施，建立安全管理系统，减少事故。</p> <p>（4）泄漏应急措施</p> <p>①小量泄漏：尽可能采用不产生冲击、静电火花的工具进行泄漏物的回收，将泄漏物收集在密闭容器内，用砂土、活性炭或其它惰性材料吸收残液，也可以用不燃性分散剂制成的乳液刷洗。</p> <p>②大量泄漏：用泡沫覆盖，降低蒸汽灾害。喷雾状水冷却和稀释蒸汽，保</p>
--	---

	<p>护现场人员。用防爆泵转移至槽车或专用收集器内，回收或运至废物处理场所处理。</p> <p>(5) 火灾爆炸事故应急措施</p> <p>①发现着火者立即通知公司应急指挥小组。</p> <p>②应急指挥小组首先通知综合协调员到现场确认事故情况，确定应急处理措施及方案。</p> <p>③公司应急指挥小组根据现场察勘情况，组织各成员实施应急预案，同时联系消防队等相关部门。</p> <p>④由公司应急指挥小组将事故情况向相关管理部门报告。</p> <p>⑤医疗救助员组织现场的无关人员立即撤离事故现场，增援现场的受伤人员。</p> <p>⑥在消防队或上级应急指挥小组到达后，将指挥、排险工作移交给消防队或上级应急指挥部。</p> <p>(6) 事故应急池</p> <p>当发生较大火灾、爆炸、泄漏等事件时，产生的大量消防废水等若处理不及时或处理措施采取不当，消防废水将通过雨水管网进入外界水环境。为此，设置事故池是预防环境风险所必须采取的应急设施之一。</p> <p>本项目事故应急池池容计算结合项目自身特点，并参考《石化企业水体环境风险防控技术要求》（Q/SH0729-2018）相关要求建设事故应急池：</p> $V_a = (V_1 + V_2 - V_3) + V_4 + V_5$ <p>V_a--事故应急池容积，m^3；</p> <p>V_1--事故一个罐或一个装置物料量，m^3；厂区内废液压油包装桶容量 $0.2m^3$，$V_1=0.2m^3$。</p> <p>V_2--事故状态下最大消防水量，m^3；(消火栓消防水量 $10L/s$，火灾延续时间按 1 小时考虑，则发生一次火灾时消防用水量为 $36m^3$。)</p>
--	---

V3--事故时可以转输到其它储存或者处理设施的物料量，（厂区雨水管网可以储存事故废水的容积为 48m^3 ， $V3=48\text{m}^3$ ；

V4--发生事故时必须进入设施收集系统的生产废水量， $V4=0\text{m}^3$ ；

V5--发生事故时，可能进入该收集系统的降雨量 m^3 ：

$$V5=F*q_a/1000n$$

其中： q_a ——年平均降雨量；取 1074mm ；

n ——年平均降雨日数，取 126 日；

F ——汇水面积（ m^2 ），本项目汇水面积按 10000m^2 计。

经计算，本项目事故状态下降雨量约为 85.24m^3 。

事故应急池容积计算结果如下：

$$V_a=(V1+V2-V3)+V4+V5=(0.2+36-48)+0+85.24=73.44\text{m}^3$$

计算结果表明，当发生泄漏、火灾、爆炸事故时，企业厂内需收集的事故废水量约为 73.44m^3 。企业目前已设置一座 75m^3 事故应急池用来收集事故废水，事故应急池容量可满足厂区事故废水暂存需求。发生事故时企业事故废水、废液、消防废水等均通过雨水管网收集进入事故应急池，待事故风险解除后，委托专业检测单位对事故应急池内废水进行检测，若符合排放标准，则接管污水管网进行排放，若不符合排放标准则委托有资质单位处理，不会使得污染废水进入外环境。

根据《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169-2018）和《化工建设项目环境保护设计规范》（GB50483-2019）有关规定，事故应急池宜采取地下式，使事故废水重力流排入。企业事故应急池主要用于暂存事故废水、废液，需配套切断阀、应急抽水设施等。

（四）环境风险管理

根据国家环境保护部《关于进一步加强环境影响评价管理防范环境风险的通知(环发[2012]77 号文)》的要求：“提出环境风险应急预案和事故防范、减缓

	<p>措施，特别要针对特征污染物提出有效的防止二次污染的应急措施”，对发生概率小，但危害严重的事故采取安全措施，防患于未然。因此，建议本项目在设计、建设和营运过程中，应科学规划、合理布局，采取必要的防泄漏措施，建立严格的安全生产制度，大力提高操作人员的素质和水平，以最大限度地降低事故的发生率，同时制定详细的应急救援预案。</p> <p>管理、储存、使用、运输中的防范措施：在仓库、库区设置明显的防火等级标志，通道、出入口和通向消防设施的通道保持畅通。同时，储存场所应严格按照规定管道、设备材质、阀门及配件，加强现场管理，消除跑、冒、滴、漏；建立健全安全规程及值勤制度，设置通讯、报警装置，确保其处于完好状态；配置合格的防毒器材、消防器材，并确保其处于完好状态。</p> <p>存放区风险防范措施：</p> <p>①必须设置于阴凉、通风的库房，库房必须防渗、防漏、防雨。</p> <p>②仓库、车间应配备黄沙等材料，当发生火灾等事故时能对事故进行应急处理。</p> <p>本项目投产后，企业应按照《关于做好生态环境和应急管理部门联动工作的意见》（苏环办〔2020〕101号）要求，切实履行好从危险废物产生、收集、贮存、运输、利用、处置等环节各项环保和安全职责；要制定危险废物管理计划并报属地生态环境部门备案。企业要对厂内环境治理设施开展安全风险辨识管控，要健全内部污染防治设施稳定运行和管理责任制度，严格依据标准规范建设环境治理设施，确保环境治理设施安全、稳定、有效运行。</p> <p>公司在进行环保“三同时”竣工验收前，需按照《突发环境事件应急预案编制导则（试行）》（企业事业单位版）的要求编制环境风险事故应急预案，并定期组织学习事故应急预案和演练，根据演习情况结合实际对预案进行适当修改。应急队伍要进行专业培训，并要有培训记录和档案。同时，加强各应急救援专业队伍的建设，配有相应器材并确保设备性能完好，保证企业与地方(区</p>
--	---

	<p>域)应急预案衔接与联动有效。若发生较大和重大环境事故时，公司及时向经开区及常州市报告，启动上一级应急预案，实行分级响应和联动，将事故环境风险降到最低。</p> <p>综上所述，本项目的环境风险影响在可接受的范围之内，企业在采取风险防范措施的情况下，可进一步降低事故发生率。</p>
--	---

五、环境保护措施监督检查清单

要素 \ 内容	排放口(编号、名称)/污染源	污染物项目	环境保护措施	执行标准
大气环境	FQ-08 排气筒	非甲烷总烃	水喷淋+除雾器+二级活性炭	《大气污染物综合排放标准》 (DB32/4041-2021)
		CO		
		氯化氢		
		氯乙烯		
		苯乙烯		《合成树脂工业污染物排放标准》 (GB31572-2015)
		甲苯		
		乙苯		
		氨		《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)
		臭气浓度		
	FQ-09 排气筒	颗粒物	袋式除尘	《木材加工行业大气污染物综合排放标准》 (DB32/4436-2022)
	厂界	非甲烷总烃	自然通风	《大气污染物综合排放标准》 (DB32/4041-2021)
		CO		
		氯化氢		
		氯乙烯		
		颗粒物		《合成树脂工业污染物排放标准》 (GB31572-2015)
		甲苯		
		乙苯		
		氨		《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)
		臭气浓度		
		苯乙烯		
	厂区内	非甲烷总烃	自然通风	《大气污染物综合排放标准》 (DB32/4041-2021) 表 2 标准
地表水环境	生活污水接管口	COD	化粪池	《污水排入城镇

		SS		《下水道水质标准》 (GB/T31962-2015) 表 1 中 B 级标准
		NH ₃ -N		
		TP		
		TN		
声环境	东、南、西、北 厂界	等效 A 声级	隔声、减震	《工业企业厂界环境噪声排放标准》中 2 类标准
电磁辐射	/			
固体废物	一般工业固废暂存于一般固废堆场，外售综合利用或委托一般工业固废处置单位进行处置；危险废物暂存于危废仓库，定期委托有资质单位处理；含油抹布及手套和生活垃圾交由环卫部门统一清运处理。			
土壤及地下水污染防治措施	本项目重点防渗区为危废仓库、事故应急池，防渗技术要求为等效黏土防渗层 Mb≥6.0m，渗透系数 K≤10 ⁻⁷ cm/s。另外，重点防渗区还应满足《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2023)中要求；一般污染防治区为喷淋塔区域，铺设配筋混凝土加防渗剂的防渗地坪，切断污染地下水途径，防渗技术要求为等效黏土防渗层 Mb≥1.5m，渗透系数 K≤10 ⁻⁷ cm/s；简单防渗区为车间四内区域等，只需进行地面硬化处理。			
生态保护措施	根据《江苏省生态空间管控区域规划》(苏政发〔2020〕1 号)和《省政府关于印发江苏省国家级生态保护红线规划的通知》(苏政发〔2018〕74 号)，不在常州市国家级生态保护红线和生态空间管控区域的保护区范围内。			
环境风险防范措施	<p>严密制订防范措施以保证系统运行的安全性，减少事故的发生，使事故发生的概率最小；并拟订应急计划，一旦发生事故时，有充分的应对能力，以遏制和控制事故危害的扩大，及时控制危害物向环境流失、扩散有害物质，抢救受害人员，指导防护和撤离，组织救援，减少影响。</p> <p>平时重视安全管理，严格遵守有关防毒、防爆、防火规章制度，加强岗位责任制，避免失误操作，并备有应急救援计划与物资，事故发生时有组织地进行抗灾救灾，将可减缓项目对周围环境造成的灾害和影响。一旦发生泄漏、火灾、爆炸事故时，应及时关闭雨污水排放口，将各类事故废水、废液导入应急事故池中并妥善处置，确保不流出厂界外或流入厂内绿化带中，并视情况及时通知周边居民撤离。</p>			
其他环境管理要求	<p>(1) 保持与环境保护主管机构的密切联系，及时了解国家、地方对本项目的有关环境保护的法律、法规和其它要求，及时向环境保护主管机构反映与项目有关的污染因素、存在的问题、采取的污染控制对策等环境保护方面的内容，听取环境保护主管机构的批示意见；</p> <p>(2) 及时将国家、地方与本项目环境保护有关的法律、法规和其它要求向单位负责人汇报，及时向本单位有关机构、人员进行通报，组织职工</p>			

	<p>进行环境保护方面的教育、培训，提高环保意识；</p> <p>（3）及时向单位负责人汇报与本项目有关的污染因素、存在问题、采取的污染控制对策、实施情况等，提出改进建议；</p> <p>（4）负责制定、监督实施本单位的有关环境保护管理制度，负责实施污染控制措施、管理污染治理设施，并进行详细的记录、以备检查；</p> <p>（5）按照本报告提出的各项环境保护措施，编制详细的环境保护措施落实计划，明确各污染源位置、环境影响、环境保护措施、落实责任机构（人）等，并将该环境保护计划以书面形式发放给相关人员，以便于各项措施的有效落实；</p> <p>（6）按《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》（苏环控〔97〕122号）要求，对废气排口、固定噪声污染源、固废临时堆场进行规范化设置；</p> <p>（7）根据《企业事业单位环境信息公开办法》（环境保护部令 第31号）及《关于印发排污许可证管理暂行规定的通知》（环水体〔2016〕186号）要求，向社会公开如下信息：</p> <p>①基础信息，包括单位名称、组织机构代码、法定代表人、生产地址、联系方式，以及生产经营和管理服务的主要内容、产品及规模；</p> <p>②排污信息，包括主要污染物及特征污染物的名称、排放方式、排放口数量和分布情况、排放浓度和总量、超标情况，以及执行的污染物排放标准、核定的排放总量；</p> <p>③防治污染设施的建设和运行情况；</p> <p>④建设项目环境影响评价及其他环境保护行政许可情况；</p> <p>⑤突发环境事件应急预案。</p>
--	--

六、结论

本次年产 8500 吨 PS 脚线、1500 万米强化脚线、500 万米 PVC、WPC 脚线项目，总投资 1500 万元，项目符合《建设项目环境保护管理条例》（2017 修订版）的相关要求；项目土地手续完备，项目类型及其选址、布局、规模符合相关产业政策、环境保护法律法规和相关法定规划要求；本项目在采取报告中各类环保措施后，区域环境质量不下降，项目排放的各类污染物能达到国家和地方排放标准；污染物排放总量可在区域内实现平衡；在做好各项风险防范及应急措施的前提下本项目的环境风险在可接受水平内。故本项目在落实本报告表提出的各项环保措施要求，严格执行环保“三同时”的前提下，从环保角度分析，本项目建设具有环境可行性。

附表

建设项目污染物排放量汇总表 (t/a)

项目 分类	污染物名称	现有工程排放量(固 体废物产生量) ①	现有工程许 可排放量②	在建工程排放量(固 体废物产生量) ③	本项目排放量(固 体废物产生量) ④	以新带老削减量(新 建项目不填) ⑤	本项目建成后全厂排放 量(固体废物产生量) ⑥	变化量⑦
废气	颗粒物	0.512	0.512	0	0.3	-0.212	1.024	+0.512
	CO	0	0	0	7.072	0	7.072	+7.072
	氨	0	0	0	0.059	0	0.059	+0.059
	VOCs	0.31	0.31	0	0.7164	0	1.0264	+0.7164
	甲醛	0.019	0.019	0	0	0	0.019	0
废水	废水量	2880	2880	0	960	0	3840	+960
	COD	1.152	1.152	0	0.384	0	1.536	+0.384
	SS	0.864	0.864	0	0.288	0	1.152	+0.288
	NH ₃ -N	0.072	0.072	0	0.024	0	0.096	+0.024
	TP	0.014	0.014	0	0.005	0	0.019	+0.005
	TN	0.144	0.144	0	0.048	0	0.192	+0.048
一般工业固体废物		106.7	0	0	559.2	-2.66	668.56	+561.86
生活垃圾		22.5	0	0	7.5	0	30	+7.5
危险废物		32.154	0	0	26.37	0	58.524	+58.524

注：⑥=①+③+④-⑤；⑦=⑥-①